فولاد

نشریه داخلی شرکت فولاد مبارکه ◉ شماره ۱۳۰۵ ◉ شنبه ۱۹ آذر ماه ۱۴۰۱ ◉ ۱۵ جمادی‌الاول ۱۴۴۴ ◉ ۱۰ دسامبر ۲۰۲۲ ◉ MOBARAKEH STEEL GROUP

بیست‌وپنجم آذرماه، روز پژوهش،
روز تجلیل از علم اندوزی محقّقانه و نقّادانه،
بر تمامی پژوهشگران کشور
گرامی باد

مدیرعامل فولاد مبارکه در دیدار چهره به چهره با کارکنان مطرح کرد؛

انسجام و همدلی مدیریت و کارکنان گروه فولاد مبارکه؛ رمز دست‌یابی به رکوردهای متعدد

۲

یادداشت مدیر مسئول

رویکرد دانش‌پژوهانه با اجرای بیش از ۱۲۵۰ پروژه تحقیقاتی در فولاد مبارکه

امروزه میزان تولید و مصرف فولاد در کشورها یکی از شاخص‌های اصلی توسعه‌یافتگی به شمار می‌آید و توسعه این صنعت نیازمند برنامه‌ریزی، انجام پژوهش و تحقیقات گسترده است.

پژوهش و تحقیقات نقش بسیار مهم و ارزشمندی در موفقیت هر کسب‌وکار ایفا می‌کند. به همین دلیل شرکت‌های بزرگ هرساله اعتبارات فراوانی را برای تحقیق و توسعه هزینه می‌کنند. از نگاه بنگاه‌های موفق، این هزینه‌ها به مثابه سرمایه‌گذاری زودبازده است و منافع آن به کسب‌وکار بازمی‌گردد.

شرکت‌های بزرگ همواره برای نیل به اهدافشان به رشد فناوری، بهره‌گیری از تکنولوژی و افزایش بهره‌وری نیاز دارند و همان‌طور که همه می‌دانیم، توسعه پایدار زمانی محقق می‌شود که پژوهش‌های هر کسب‌وکار معطوف به این موارد باشد و نتایج ناشی از آن‌ها بر برنامه‌ها، ساختار، محصولات و نحوه ارائه خدمات اعمال شود.

ظرفیت‌های ویژه در حوزه معدن، انرژی و صنعت فولاد باعث شده بخشی از برنامه‌های سند توسعه اقتصادی کشور بر پایه توسعه صنایع معدنی و فولادی باشد. بدیهی است که توسعه این صنایع و حضور موفق آن‌ها در بازارهای جهانی در سایه پژوهش به مرحله اجرا می‌رسد؛ چراکه به تولید علم، تکنولوژی و فناوری منجر می‌شود.

شرکت فولاد مبارکه از ابتدای راه‌اندازی تاکنون، اهتمام ویژه‌ای به تحقیقات داشته و با انجام اقداماتی راهبردی کوشیده است شرایط و بستر مناسب را برای ایجاد نوآوری و تکنولوژی نوین مهیا سازد. همکاری و ارتباط با بیش از ۱۲۰ دانشگاه، مرکز تحقیقاتی و شرکت دانش‌بنیان، تأسیس پژوهشکده فولاد، تأسیس مرکز نوآوری و توسعه فناوری گروه فولاد مبارکه جهت حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان و استارت‌آپ‌های حوزه فولاد، تأسیس مرکز نوآوری تحول دیجیتال گروه فولاد مبارکه، ایجاد و کسب دانش مرتبط با حوزه جدید اقتصاد دیجیتال و هوشمندسازی و اعطای اعتبار ویژه پژوهشی (گرنت) به اساتید دانشگاه جهت حمایت از پایان‌نامه‌های تحصیلات تکمیلی و ترغیب دانشجویان دانشگاه‌ها به تحقیق، کسب و ارتقای دانش در حوزه فولاد از جمله اقداماتی است که این شرکت در حوزه پژوهش به انجام رسانده است.

طبق گزارش عملکرد واحد تحقیق و توسعه شرکت فولاد مبارکه در آبان ماه سال جاری این شرکت ۱۲۴ پروژه تحقیقاتی در دست اقدام دارد. اجرای بیش از یک هزار و ۲۵۰ پروژه تحقیقاتی کاربردی از ابتدای راه‌اندازی تنها بخشی از پژوهش‌های صورت‌گرفته در شرکت فولاد مبارکه است. در حال حاضر نیز این شرکت بیش از ۲۵۰ طرح پژوهشی و تحقیقی و ۱۲۴ پروژه در دست انجام دارد که ۲۶ مورد از این پروژه‌ها در سال جاری جدیدا تعریف شده و ۱۸ پروژه به اتمام رسیده است. همچنین این شرکت در حال حاضر با ۶۰ مرکز تحقیقاتی و پژوهشی قرارداد بلندمدت امضا کرده که این امر نشان‌دهنده رویکرد مثبت فولاد مبارکه به حوزه تحقیق و پژوهش است.

نام‌گذاری سال جاری به نام سال «تولید؛ دانش بنیان، اشتغال‌آفرین» فرصت بیشتری فراهم ساخت تا فولاد مبارکه، ارتباط و حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان را در دستور کار خود قرار دهد. در این زمینه حمایت و همکاری‌های گسترده‌ای در حوزه پژوهش و تحقیقات انجام گرفته است. ذکر این آمار ضروری است که به استناد ارزیابی‌های به‌عمل‌آمده ۱۰ برابر هزینه‌های انجام‌شده در بخش تحقیق و توسعه فولاد مبارکه به این شرکت بازگشته و این مسئله انگیزه و اراده شرکت به منظور توسعه فعالیت‌های پژوهشی را افزایش داده است.

مدیریت شرکت فولاد مبارکه در یک سال اخیر، اهتمام مضاعفی به موضوع پژوهش داشته است. انعقاد قراردادهای اعطای اعتبار پژوهشی با دانشگاه‌های منتخب کشور، به‌کارگیری پژوهشکده فولاد دانشگاه صنعتی اصفهان در طراحی محصولات جدید شرکت، استقرار و راه‌اندازی سامانه مدیریت پژوهش در سطح شرکت و گروه، جهت مدیریت فرایند تحقیق و توسعه و تسهیل ارتباط با دانشگاه‌ها و مراکز تحقیقاتی، استفاده مؤثر از آیین‌نامه معافیت مالیاتی برای انجام پروژه‌های تحقیقاتی در سال ۱۴۰۰ و بازنگری در ساختار و مأموریت مرکز نوآوری فولاد مبارکه برای ایفای نقش به‌عنوان صندوق سرمایه‌گذاری ریسک‌پذیر دولتی بخشی از اقدامات اخیر در حوزه پژوهش و تحقیقات بوده است.

شرکت فولاد مبارکه در راستای توسعه و پژوهش در صنعت فولاد، در همه حال آماده همکاری با دانشگاه‌ها، دانشگاهیان و شرکت‌های دانش‌بنیان است و امید است این همکاری‌ها منجر به توسعه روزافزون فضای علمی و صنعتی کشور گردد.

آگهی

آگهی دعوت مجمع عمومی عادی به‌طور فوق‌العاده شرکت تعاونی مصرف کارکنان فولاد مبارکه

(نوبت اول)

تاریخ انتشار ۱۴۰۱/۰۹/۱۳

به اطلاع اعضای محترم شرکت تعاونی مصرف کارکنان فولاد مبارکه می‌رساند مجمع عمومی عادی به‌طور فوق‌العاده (نوبت اول) این شرکت رأس ساعت ۱۴ روز پنجشنبه ۱۴۰۱/۰۹/۲۴ در محل سالن همایش نگین نقش جهان به آدرس اصفهان، سپاهانشهر، ابتدای بلوار قائم جنوبی، مجتمع نگین نقش جهان برگزار می‌شود. لذا از اعضای محترم دعوت می‌شود با در دست داشتن کارت شناسایی، رأس ساعت و روز مقرر در محل مذکور حضور یابند و یا نمایندگان خود را کتبا معرفی نمایند.

بر اساس آیین‌نامه نحوه تشکیل مجامع عمومی، تعداد آرای وکالتی برای عضو، حداکثر سه رأی و برای غیر عضو فقط یک رأی است.

ضمنا اخذ وکالت‌ها در تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۲۱ به مدت یک روز در محل‌های زیر انجام می‌گیرد:

۱- دفتر تعاونی واقع در شرکت فولاد مبارکه، روبه‌روی مسجد جامع، ساختمان شماره یک، اتاق شماره ۴؛

۲- سپاهان شهر، بلوار قائم جنوبی، مجتمع نگین نقش جهان، دفتر شرکت تعاونی مصرف کارکنان فولاد مبارکه، امور سهام؛

۳- مجتمع فولاد سبا، نماینده تعاونی مصرف مستقر در کانکس ترابری سنگین؛

۴- دفتر کانون بازنشستگان واقع در اصفهان، خیابان آمادگاه.

حضور عضو وکالت‌دهنده و عضو وکالت‌گیرنده، با ارائه کارت شناسایی معتبر الزامی است.

دستور جلسه:

۱- گزارش اقدامات هیئت‌مدیره در خصوص مصوبات مجامع قبل شرکت؛

۲- مجوز خرید ساختمان جهت فعالیت‌های موردنیاز شرکت؛

۳- تصویب نحوه ارزیابی تغییرات سرمایه و سهام اعضا و انجام اصلاحات مربوط به آن؛

۴- کاهش سرمایه شرکت بر اساس فروش یا واگذاری دارایی‌های شرکت؛

۵- تعیین تکلیف سهام مبین سرمایه؛

۶- اخذ مجوز جهت انعقاد قرارداد مشاور مالی موردنیاز بازرس شرکت طبق مفاد اساسنامه؛

۷- تصویب آیین‌نامه‌های داخلی شرکت؛

۸- تعیین خط مشی آینده شرکت.

هیئت‌مدیره
شرکت تعاونی مصرف کارکنان فولاد مبارکه

ذخایر آبی کشور ۲ درصد رشد کرد

دنیای‌اقتصاد: ذخایر سدهای کشور از ابتدای مهر تا ۱۴ آذر امسال، نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۲ درصد رشد کرده است.

ایران در تاجیکستان نیروگاه برق آبی می‌سازد

وزیر نیرو اظهار کرد: تاجیکستان دارای منابع آبی مطلوبی است، بر همین اساس تولید برق از آب و احداث نیروگاه‌های برق‌آبی در این کشور مورد توجه است.

مدیرعامل فولاد مبارکه در دیدار چهره به چهره با کارکنان مطرح کرد؛

انسجام و همدلی مدیریت و کارکنان گروه فولاد مبارکه؛ رمز دست‌یابی به رکوردهای متعدد

محمدیاسر طیب‌نیا، مدیرعامل فولاد مبارکه، روز دوشنبه ۱۳ آذرماه ۱۴۰۱ به همراه جمعی از معاونان و مدیران شرکت، ضمن بازدید از خطوط تولید نواحی آهن‌سازی، فولادسازی، نوردگرم و نوردسرد در دیدارهای صمیمانه با مدیران و کارکنان، بر دست‌یابی به توفیقات بیشتر در شرکت در حوزه‌های توسعه، تولید و سرمایه‌های انسانی تأکید کردند.

به گزارش خبرنگار فولاد مدیرعامل فولاد مبارکه در بازدید از ناحیه آهن‌سازی از تلاش بی‌وقفه و شبانه‌روزی کارکنان و پیمانکاران ناحیه آهن‌سازی قدردانی و تصریح کرد: بدون شک در سایه همدلی و انسجام خواهیم توانست بر مشکلات فائق آییم و باید در نظر داشته باشیم کشورمان در چنین شرایطی بیش از هر زمان دیگر به کار و تلاش و تولید کمی و کیفی انواع محصولات نیاز دارد و انتظار می‌رود به بهترین شکل ممکن به وظیفه خود عمل کنیم.

طیب‌نیا ضمن دیدار و گفت‌وگو با کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، عملکرد آنان در سال «تولید؛ دانش‌بنیان؛ اشتغال‌آفرین» را تحسین برانگیز توصیف کرد و گفت: افتخاراتی که برای فولاد مبارکه به دست آمده نتیجه همت و تلاش یکایک کارکنان عزیز بوده است و کسب همه این افتخارها به طور قطع برای توسعه اقتصادی و صنعتی کشور گره‌گشاست.

طیب‌نیا در بازدید از نوردگرم، تلاش بی‌وقفه و نقش‌آفرینی کارکنان و پیمانکاران این ناحیه را قابل تحسین دانست.

وی با تأکید بر ضرورت تأمین به هنگام قطعات و تجهیزات موردنیاز ناحیه نوردگرم گفت: باید به موضوع تأمین قطعات و تجهیزات موردنیاز در خطوط تولید توجه ویژه داشت که خوشبختانه با اقداماتی که در حوزه بومی‌سازی صورت گرفته تاکنون توانسته‌ایم بخش قابل ملاحظه‌ای از نیاز خطوط را از داخل کشور تأمین کنیم.

مدیرعامل فولاد مبارکه در جریان بازدید از ناحیه نوردسرد و دیدار با مدیران و کارکنان این ناحیه با اشاره به اقدامات ارزشمندی که اخیرا در ناحیه نوردسرد انجام شده است، انجام سریع تعمیرات و نوسازی برخی خطوط را مهم و ارزشمند دانست و گفت: تعمیراتی که در خطوط تولید ورق گالوانیزه و قلع‌اندود صورت گرفته، تعمیراتی متفاوت و کاری بسیار بزرگ بوده است و می‌توان به عنوان یک طرح توسعه از آن یاد کرد.

وی افزود: وقتی عملیات تعمیرات در یک واحد با موفقیت و در موعد خود به ثمر می‌رسد نشان‌دهنده این است که از چند هفته قبل از آن، برنامه‌ریزی‌های دقیقی صورت گرفته و بررسی‌های تخصصی و مطالعات لازم برای آن به خوبی انجام شده است که جا دارد از همه کارکنان و تلاشگران در این حوزه قدردانی گردد.

طیب‌نیا در بخش پایانی سخنان خود با اشاره به رکوردهای به‌ثبت‌رسیده در روزهای گذشته در نواحی نوردسرد، مجتمع فولاد سبا، فولاد هرمزگان و فولاد سنگان و رکوردهای ماهانه و روزانه اخیر سایر نواحی و شرکت‌های زیرمجموعه تصریح کرد: انسجام و همدلی مدیریت و کارکنان گروه فولاد مبارکه رمز دست‌یابی به رکوردهای متعدد است.

در جریان بازدید مدیرعامل فولاد مبارکه از نواحی، هریک از مدیران با ارائه گزارش‌های جداگانه‌ای مباحث موردنظر خود را به شرح ذیل به سمع و نظر مدیرعامل و هیئت همراه رساندند؛

داریوش رشیدی
مدیر ناحیه آهن‌سازی

قاسم خوشدل‌پور
مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری

علی حاجیان‌نژاد
مدیر ناحیه نوردگرم

بهزاد بهادرانی
مدیر ناحیه نوردسرد

داریوش رشیدی، مدیر ناحیه آهن‌سازی

برنامه‌ریزی‌های لازم برای بهبود روند تولید

تلاشگران ناحیه آهن‌سازی از ابتدای امسال رکوردهای چشمگیر قابل‌تقدیری در تولید آهن اسفنجی و گندله داشتند. طی جلسات مختلف و منظمی که برگزار شده، برنامه‌ریزی‌های لازم برای بهبود روند تولید صورت گرفته و امیدواریم در این مسیر روزبه‌روز شاهد پیشرفت‌ها و موفقیت‌های روزافزون در تولید باشیم.

قاسم خوشدل‌پور، مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری

تحقق تولید با اولویت قرار دادن نیاز داخل کشور

کارکنان این ناحیه با تمام توان خود درصدد تولید کمّی، کیفی و متوازن هستند و امیدواریم بتوانیم با اولویت قرار دادن نیاز داخل کشور، محصول موردنیاز مشتریان داخلی را تأمین کنیم.

نیروهای جوان و متخصص در این ناحیه با تکیه بر توان داخلی درصدد تولید بهترین و با کیفیت‌ترین محصولات هستند که همین امر منجر به افزایش رضایت مشتریان و کمک به رشد اقتصادی کشور شده است.

علی حاجیان‌نژاد، مدیر ناحیه نوردگرم

افزایش همکاری‌ها با شرکت‌های دانش‌بنیان و حمایت از آن‌ها

اخیرا بسیاری از قطعات و تجهیزات این ناحیه به لطف افزایش همکاری‌ها با شرکت‌های دانش‌بنیان و سازندگان داخلی و حمایت از آن‌ها بومی‌سازی شده و این امر گواه رسیدن به خودکفایی در تأمین نیاز فولاد مبارکه است. به همین دلیل تلاش ما در حوزه تأمین قطعات و تجهیزات موردنیاز خطوط تولید در ناحیه نوردگرم نیز استفاده از ظرفیت‌ها و توان داخلی است.

بهزاد بهادرانی، مدیر ناحیه نوردسرد

انجام عملیات تعمیراتی سخت و پیچیده در سایه اعتماد به نیروهای متخصص و جوان

با همکاری واحد تعمیرات مرکزی و تلاشگران ناحیه نوردسرد عملیات تعمیرات خط قلع‌اندود طی مدت ۲۰ روز به سرانجام رسید. با همدلی و همراهی میان تیم‌های مختلف مجموعه، برنامه تعمیرات بدون حادثه، با بهترین کیفیت، هماهنگ، به صورت کامل و به موقع انجام شد. این کار تعمیراتی در ۷ جبهه مختلف با استفاده از توانمندی‌های نیروهای متخصص داخلی واحد تعمیرات مرکزی انجام شد.

به‌دلیل پیچیدگی تجهیزات واحد تولید ورق قلع‌اندود، برنامه‌ریزی برای تعمیرات چنین خطوطی بسیار دشوار است؛ انجام تعمیرات خط تولید ورق قلع‌اندود با چنین حساسیت‌هایی تنها در ۲۰ روز نشان‌دهنده همت و تلاش بی‌وقفه و شبانه‌روزی کارکنان فولاد مبارکه است.

اعتماد به نیروهای متخصص و جوان خطوط تولید در فولاد مبارکه از نقاط قوت رویکرد مدیریت شرکت است که اگر این اعتماد وجود نداشته باشد، قطعا در روند رو به رشد تولید به نتیجه نخواهیم رسید. تحقق تولید نامی در این ناحیه پس از انجام تعمیرات صورت‌گرفته باعث افتخار همه مجموعه است.

در دیدار مدیران عامل دو بنگاه بزرگ اقتصادی کشور مطرح شد؛

افزایش همکاری‌ها میان شرکت فولاد مبارکه و بانک تجارت

در دیدار مدیران عامل فولاد مبارکه و بانک تجارت بر افزایش همکاری‌ها میان این دو بنگاه بزرگ اقتصادی کشور تأکید شد.

به گزارش خبرنگار ایراسین، هادی اخلاقی فیض‌آثار، مدیرعامل بانک تجارت، به همراه جمعی از مدیران این بانک با محمد یاسر طیب‌نیا مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه و مهدی کویتی معاون اقتصادی و مالی این شرکت دیدار کردند.

در ابتدای این دیدار طیب‌نیا ضمن خوشامدگویی به حضار گفت: فولاد مبارکه یکی از موالید مبارک انقلاب اسلامی است که در سال‌های گذشته خدمات زیادی به صنعت و اقتصاد کشور ارائه داده و امروز به عنوان یکی از بزرگ‌ترین و مهم‌ترین بنگاه‌های اقتصادی کشور شناخته می‌شود.

پیشرفت ۶۰ درصدی پروژه ساخت نیروگاه سیکل ترکیبی

وی گفت: علی‌رغم همه مشکلات تولید، نظیر محدودیت‌های انرژی و منابع، تولید با قوت در حال انجام است. به نحوی که فولاد مبارکه در سال گذشته علاوه بر ثبت رکوردهای تولید، برای رفع نیاز بازار، محصولات جدیدی را طراحی و به بازار عرضه کرده است که یکی از این محصولات، فولاد زنگ‌نزن است که برای اولین بار در کشور به دست توانمند جوانان و متخصصان فولاد مبارکه طراحی و تولید شد.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه افزود: یکی از خبرهای امیدآفرین دیگر پیشرفت ۶۰ درصدی پروژه ساخت نیروگاه سیکل ترکیبی است که این روزها به سرعت در حال پیشرفت است و امیدواریم این نیروگاه تا قبل از فرارسیدن فصل گرما در سال آینده وارد مدار شود.

با توجه به محدودیت‌های انرژی در زمستان، فولاد مبارکه در تلاش است تا با سرمایه‌گذاری برای بهره‌برداری از دو میدان گازی در کشور، نه‌تنها مشکل خود، بلکه محدودیت‌های ناشی از کمبود گاز در فصول سرد سال را برای تمام تولیدکنندگان فولاد در کشور به طور کامل رفع کند

لوکوموتیوهای فولاد مبارکه؛ رونق بخش حمل و نقل ریلی کشور

وی خاطرنشان کرد: فولاد مبارکه علاوه بر سرمایه‌گذاری در زیرساخت‌هایی نظیر نیروگاه برق، برای افزایش توان حمل و نقل ریلی در کشور، قرارداد ساخت ۵۰ دستگاه لوکوموتیو را در سال گذشته منعقد کرد و در مدتی کوتاه، تعداد قابل توجهی از این لوکوموتیوها در چرخه حمل و نقل ریلی کشور قرار گرفت.

طیب‌نیا تصریح کرد: با توجه به محدودیت‌های انرژی در زمستان، فولاد مبارکه در تلاش است تا با سرمایه‌گذاری برای بهره‌برداری از دو میدان گازی در کشور، نه‌تنها مشکل خود، بلکه محدودیت‌های ناشی از کمبود گاز در فصول سرد سال را برای تمام تولیدکنندگان فولاد در کشور به طور کامل رفع کند.

احداث بزرگ‌ترین نیروگاه خورشیدی کشور با سرمایه‌گذاری فولاد مبارکه

وی تأکید کرد: در موضوع تولید برق نیز فولاد مبارکه احداث بزرگ‌ترین نیروگاه خورشیدی را در دستور کار قرار داده که به‌زودی مراحل احداث آن آغاز می‌شود و طبق برنامه، فاز اول آن کمتر از یک سال آینده به بهره‌برداری می‌رسد.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه عنوان کرد: علاوه بر استفاده از ظرفیت‌های موجود، توسعه‌هایی در زمینه نوردگرم، نوردسرد و برخی از نواحی تولید در شرکت‌های گروه فولاد مبارکه نیز در حال انجام است که امیدواریم مجموع این اقدامات، اتفاقات خوبی را در صنعت و اقتصاد کشور رقم بزنند.

سرمایه‌گذاری فولاد مبارکه برکات زیادی برای منطقه دارد

وی بیان کرد: هم‌اکنون در این پروژه‌های توسعه که با سرمایه‌گذاری فولاد مبارکه انجام شده بیش از ۳ هزار نفر مشغول به کار شده‌اند که این موضوع مایه مباهات است. علاوه بر این، قصد داریم با آزمون استخدامی امسال، ۱۱۰۳ نفر را به سرمایه‌های انسانی این شرکت اضافه کنیم تا امیدآفرینی در جامعه را بیش از پیش رقم بزنیم.

طیب‌نیا توضیح داد: با اجرای پروژه انتقال آب از دریای عمان به کویر مرکزی ایران نیز اتفاقات خوبی در حال رقم خوردن است؛ چراکه عملیات احداث این پروژه نیز مانند پروژه‌های دیگر به طور جدی در حال انجام است و برکات زیادی را برای استان و منطقه خواهد داشت.

بانک تجارت؛ آماده افزایش همکاری‌ها با فولاد مبارکه

هادی اخلاقی فیض‌آثار، مدیرعامل بانک تجارت نیز در این دیدار با ابراز خشنودی از همکاری‌های صورت‌گرفته میان فولاد مبارکه و بانک تجارت، بر افزایش همکاری میان این دو بنگاه مهم اقتصادی کشور تأکید کرد.

وی افزود: بانک تجارت یکی از بانک‌های پیشتاز کشور به شمار می‌آید و آماده همکاری‌های بیشتر با بزرگ‌ترین تولیدکننده فولاد در کشور است.

درمحضر ولایت

رهبر انقلاب اسلامی در دیدار رئیس و اعضای شورای عالی انقلاب فرهنگی مطرح کردند:

مهم‌ترین نقش و وظیفه این شورا هدایت فرهنگی کشور و جامعه است

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای رهبر معظم انقلاب اسلامی در دیدار اعضای شورای عالی انقلاب فرهنگی، هدایت فرهنگی کشور را، شأن و نقش اصلی این شورا خواندند و با اشاره به ضرورت بازسازی انقلابی ساختار فرهنگی کشور گفتند: شورای عالی انقلاب فرهنگی باید با رصد و شناخت دقیق ضعف‌ها و گزاره‌های غلط فرهنگی در عرصه‌های مختلف، راه‌حل‌های عالمانه‌ای برای رواج گزاره‌های صحیح و پیش‌بَرنده، ارائه کند.

رهبر انقلاب اسلامی با طرح این سؤال که شأن و وظیفه شورای عالی انقلاب فرهنگی چیست، گفتند: مهم‌ترین نقش و وظیفه این شورا هدایت فرهنگی کشور و جامعه است.

ایشان افزودند: دانشگاه‌ها، مراکز علمی و تحقیقاتی و دستگاه‌های مرتبط، پیشرفت و جهش علمی را سرلوحه جدی کار قرار دهند تا کشورمان از قافله علم عقب نیفتد.

خبر کوتاه

تندیس کنفرانس بین‌المللی پلنکس به فولاد مبارکه اهدا شد

تندیس کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه (PLANEX2022) به دلیل تلاش‌های قابل توجه فولاد مبارکه برای تأمین پایدار مواد اولیه موردنیاز خود و همچنین ایفای نقش مؤثر در ایجاد توازن در زنجیره تولید فولاد به نماینده مدیرعامل فولاد مبارکه، علیرضا رضایی مدیر ارزیابی و اکتشاف معادن این شرکت اهدا شد.

به گزارش خبرنگار فولاد کنفرانس بین‌المللی «بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه» با حضور نمایندگانی از کشورهای چین و هند و مدیران و متخصصان و کارشناسان صنعت فولاد کشور در روزهای ۱۵ و ۱۶ آذرماه سال جاری با موضوع بررسی چشم‌انداز صنعت فولاد در ایران و جهان و نحوه تأمین مواد اولیه موردنیاز این صنعت در مرکز همایش‌های بین‌المللی کیش برگزار شد.

علیرضا رضایی مدیر ارزیابی و اکتشاف معادن شرکت فولاد مبارکه که به نمایندگی از مدیرعامل این شرکت در این کنفرانس حضور داشت، پس از دریافت این تندیس گفت: در این گردهمایی دو محور اساسی توازن زنجیره تولید فولاد و تولید فولاد سبز بررسی شد و از آنجا که فولاد مبارکه بزرگ‌ترین تولیدکننده فولاد و به تبع آن بزرگ‌ترین مصرف‌کننده مواد اولیه در صنعت فولاد کشور است و با توجه به اینکه جهت تداوم تولید خود به حضوری مؤثر و قوی در فعالیت‌های معدنی و اکتشافی روی آورده و در این خصوص تمهیدات لازم را ایجاد نموده، این تندیس را دریافت کرد.

وی با اشاره به اهمیت برگزاری چنین همایش‌هایی گفت: در چنین فرصت‌هایی متخصصان و فعالان صنعت فولاد و معدنی کشور گرد هم جمع می‌شوند و با هم‌افزایی هدفمند و به اشتراک گذاشتن دانش، اطلاعات و تجارب ارزشمند خود، راهکارهای حل بحران و تسریع حل مشکلات زنجیره تولید فولاد را ارائه می‌کنند.

به گفته رضایی، از آنجا که فولاد مبارکه بزرگ‌ترین مصرف‌کننده مواد اولیه سنگ‌آهن کشور است، تلاش‌های زیادی برای تأمین پایدار مواد اولیه موردنیاز خود کرده و همچنین نقش مؤثری در ایجاد توازن در زنجیره تولید فولاد داشته و دارد.

مدیر ارزیابی و اکتشاف معادن شرکت فولاد مبارکه خاطرنشان کرد: بدون شک در راستای همین ایجاد توازن و پایداری در تأمین مواد اولیه، حمایت‌های مراجع ذی‌صلاح از فعالیت‌های معدنی فولاد در زمینه تسهیل و تسریع حضور فولاد مبارکه در سرمایه‌گذاری‌های اکتشافی و واگذاری پهنه‌ها و محدوده‌های اکتشافی، دستاوردهایی برای حوزه معدنکاری و صنعت فولاد کشور در پی خواهد داشت.

گفتنی است هدف از برگزاری این کنفرانس بررسی چالش‌ها و مشکلات فراروی صنعت فولاد توسط فعالان این عرصه و ارائه راهکارهای تسهیل تأمین مواد اولیه موردنیاز صنعت فولاد بود که طی آن، طبق برنامه‌ریزی‌های انجام‌شده، وضعیت زنجیره فولاد در مقایسه با رقبای جهانی تحت شرایط برابر (ضعف‌ها و راهکارها) در میزگرد مؤلفه‌های مؤثر در اقتصادی شدن معادن سنگ‌آهن توسط متخصصان و کارشناسان داخلی مورد بررسی قرار گرفت.

گره خوردن حلقه‌های امید در فولاد مبارکه با بومی‌سازی تجهیزات؛

ایران چهارمین کشور سازنده کمپرسور سیل‌گس واحد احیا مستقیم

تفکر و راهبرد بومی‌سازی حداکثری تجهیزات در گروه فولاد مبارکه هر بار با ساخت داخل یکی از تجهیزات حساس و مهم خطوط تولید، همچون حلقه‌های زنجیری محکم در حال متصل شدن به هم است تا در این شرایط سخت اقتصادی، نوید بخش خودباوری و امید برای صنعت فولاد و اقتصاد کشور باشد.

کارشناسان متخصص و بلندهمت فولاد مبارکه در گامی دیگر با همکاری شرکت‌های سازنده داخلی موفق شدند کمپرسور سیل‌گس واحد احیا مستقیم را بومی‌سازی کنند تا با این اقدام، کشور ایران چهارمین سازنده این تجهیز بسیار حساس باشد.

در پی کسب این موفقیت ارزشمند، سرپرست تعمیرات آهن‌سازی مجتمع فولاد سبا، کارشناس بومی‌سازی مواد، قطعات و تجهیزات و تکنسین برنامه‌ریزی و کنترل نگهداری و تعمیرات در این باره چنین گفتند:

آرش منافی، سرپرست تعمیرات آهن‌سازی سبا

با توجه به حساسیت و نقش مهم و استراتژیک کمپرسور سیل‌گس در واحدهای تولیدی آهن اسفنجی مخصوصا در واحد احیا مستقیم سبا به دلیل عدم امکان استفاده از نیتروژن و همچنین با توجه به تحریم و انحصار ساخت این تجهیزات، جهت جلوگیری از توقفات خط تولید، جلسات متعدد فنی با واحدهای مختلف جهت ساخت داخل و بومی‌سازی این تجهیز خاص برگزار شد و نهایتا بر آن شدیم تا برای اولین بار در کشور ساخت کمپرسور سیل‌گس را بومی‌سازی کنیم.

کمپرسور سیل‌گس دور بالا به حول و قوه الهی در سال «تولید؛ دانش بنیان، اشتغال آفرین» ساخته شد و هم زمان با توقف خط تولید به دلیل آسیب دیدگی کمپرسور آلمانی، در اواخر تیرماه ۱۴۰۱ کمپرسور ساخت داخل با نظارت شرکت سازنده در سایت آهن‌سازی مجتمع فولاد سبا نصب و با موفقیت در مدار تولید قرار گرفت. کمپرسور نصب شده تاکنون عملکرد مناسبی در تأمین دِبی و فشار خروجی داشته و سایر موارد فنی نیز تاکنون مورد تأیید کارشناسان این واحد قرار گرفته است.

کمپرسورهای اسکرو که در واحدهای احیا مستقیم در کشورهای مختلف استفاده می‌شوند از چند شرکت محدود تأمین می‌گردند که در مگامدول فولاد سبا و واحد خرازی فولاد مبارکه تایپ VRA 736L از شرکت AERZENER آلمان نصب شده است. با در نظر گرفتن واحدهای جدید راه‌اندازی شده در کل کشور، ۱۰ عدد از تایپ مذکور در ایران نصب شده که با اجرای موفقیت‌آمیز پروژه بومی‌سازی آن در مجتمع فولاد سبا، شرایط تأمین این کمپرسور برای مابقی کارخانه‌های احیا مستقیم در سطح کشور نیز فراهم گردید.

سعید تقی‌یار، کارشناس بومی‌سازی مواد، قطعات و تجهیزات

با توجه به تکنولوژی بالای این تجهیز، قیمت زیاد و مشکلات متعدد در تأمین آن که در نتیجه تحریم‌ها با آن مواجهیم، جلسات کارشناسی اولیه از سال ۱۳۹۷ جهت بومی‌سازی و ساخت داخل این تجهیز آغاز گردید. در ادامه با تشکیل تیم بومی‌سازی از واحدهای دفتر فنی تعمیرات و تعمیرات آهن‌سازی مجتمع فولاد سبا، تعمیرگاه مرکزی فولاد مبارکه و واحد بومی‌سازی، سازندگان توانمند داخلی مورد بررسی و ارزیابی فنی و بازرگانی قرار گرفتند و در نهایت پس از برگزاری مناقصه و پیگیری امور بازرگانی از طرف واحد خرید قطعات و تجهیزات، ساخت کمپرسور به شرکت سیمیا صنعت توسن ابلاغ گردید.

در ابتدای پروژه، موارد فنی طی چندین جلسه مطرح و جمع‌بندی شد و با در نظر گرفتن پیچیدگی هندسی قطعات، دقت بالای آن‌ها در ابعاد بزرگ و ملاحظات ویژه در مونتاژ مجموعه، فرایند ساخت با نظارت واحد بومی‌سازی آغاز گردید. به دلیل حساسیت عملکرد تجهیز، کنترل‌های نهایی با حضور کارشناسان تعمیرات و دفتر فنی مربوطه صورت پذیرفت که با عنایت به تخصص سازنده و تجربه‌های قبلی ایشان در تعمیرات این نمونه از کمپرسورها، کلیه مراحل مطابق با توافقات اولیه اجرا و ساخت قطعات تکمیل گردید.

صرفه‌جویی اقتصادی، تأمین پایدار در کوتاه‌ترین زمان ممکن و دسترسی سریع

با بومی‌سازی این تجهیز علاوه بر صرفه‌جویی ریالی بیش از ۵۰ درصد، دانش ساخت کمپرسور اسکرو و توانمندی فنی سازنده داخلی در این زمینه نهادینه شد. همچنین تأمین پایدار در زمان کوتاه‌تر همراه با دسترسی سریع‌تر، از مزایای حاصل شده در اجرای این پروژه توسط شرکت متخصص در این حوزه است.

در پایان لازم است از همکاری صمیمانه کلیه واحدها از جمله دفتر فنی تعمیرات سبا، واحد تعمیرات آهن‌سازی سبا، تعمیرگاه مرکزی، واحد خرید قطعات یدکی و واحد بومی‌سازی مواد، قطعات و تجهیزات و همچنین شرکت دانش بنیان سیمیا صنعت توسن که فرایند بومی‌سازی این تجهیز را تکمیل کردند، قدردانی کنیم.

رضا نیری، تکنسین برنامه‌ریزی و کنترل نگهداری و تعمیرات

کمپرسور سیل‌گس (Seal Gas Compressor) از تجهیزات بسیار مهم و استراتژیک کارخانه‌های آهن‌سازی است که وظیفه تأمین گاز آب‌بندی کوره در واحد احیا مستقیم را بر عهده دارد. این کمپرسور از نوع مارپیچ بدون روغن (Oil-free Screw Comprssor) با توان ۱/۴۳ مگاوات بوده و نمونه اصلی آن در فولاد سبا ساخت شرکت آلمانی AERZENER است.

بهره‌برداری موفقیت‌آمیز از تجهیز بومی‌سازی شده

گاز طبیعی سوخته‌شده در ریفورمر با دمای حدود ۱۰۰۰ درجه سانتی‌گراد بعد از خنک شدن با دمای ۴۰ درجه سانتی‌گراد وارد سیل‌گس کمپرسور می‌شود و با فشار حدود ۲ تا ۲/۵ بار خارج می‌شود و در قسمت بالای کوره که گندله آهن (سنگ آهن یا اکسید آهن) وارد می‌شود تزریق می‌گردد تا هوا وارد کوره نشود و هم‌زمان گاز خطرناک و قابل انفجار احیا (ترکیب هیدروژن و مونوکسید کربن) به اتمسفر نشت نکند. همین کار در زیر کوره و در زمان خروج آهن اسفنجی از پایین کوره نیز انجام می‌شود. ازاین‌رو با در نظر گرفتن شرایط فوق، تصمیم گرفته شد تجهیز توسط شرکت‌های داخلی ساخته شود که با پیگیری‌های صورت‌گرفته این مهم با موفقیت به انجام رسید و کمپرسور مذکور هم اکنون در حال بهره‌برداری است.

مدیرعامل فولاد مبارکه در آیین گرامیداشت روز حسابدار:

دارایی نامشهود یک سازمان، سرمایه فکری و سرمایه انسانی است

به گزارش خبرنگار فولاد، محمدیاسر طیب‌نیا، مدیرعامل فولاد مبارکه، روز سه‌شنبه ۱۵ آذرماه در آیین گرامیداشت روز حسابدار که در سالن اجتماعات مرکز تحقیقات این شرکت برگزار شد، ضمن تبریک روز حسابدار، با تأکید بر ضرورت رشد و توسعه متوازن اظهار کرد: موفقیت‌های فولاد مبارکه در حوزه‌های تولید و توسعه، صرفاً در واحدهای مرتبط با تولید و توسعه شکل نمی‌گیرد، بلکه توسط یک سیستم منسجم، هماهنگ، یکپارچه و متوازن صورت می‌گیرد.

وی با بیان اینکه یک سازمان متعالی سازمانی است که در آن رشد متوازن اتفاق می‌افتد، افزود: در صورت موفقیت چنین سازمانی، مدال افتخار بر سینه تک تک کارکنان آن سازمان نهاده می‌شود؛ بنابراین وقتی در مجموعه‌های صنعتی رکوردهای تولید محقق می‌شود، علاوه بر واحدهای تولیدی، یکایک واحدهای ستادی نیز در آن نقش دارند.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه تلاش و همکاری سایر واحدهای شرکت را در دست‌یابی به اهداف سازمان مؤثر دانست و گفت: در حوزه‌های اقتصادی و مالی این امر صادق است.

گاهی ارزش کار یک نیروی جوان متخصص از هزاران میلیارد تومان سرمایه بیشتر است

طیب‌نیا تصریح کرد: امروز دارایی یک سازمان صرفاً موارد مالی نیست، بلکه دارایی نامشهود یک سازمان، سرمایه فکری و سرمایه انسانی است که با سرمایه‌های چندین میلیارد تومانی هم قابل قیاس نیست؛ گاهی ارزش کار یک نیروی جوان، خلاق، نوآور و متخصص از هزاران میلیارد تومان سرمایه بیشتر است و سود شرکت فولاد مبارکه حاصل تلاش‌های تک‌تک کارکنان است.

نیازمند حسابداران قوی، بادرایت و کارآمد هستیم

وی با بیان اینکه شایستگی‌های اخلاقی کارکنان، منجر به اعتماد مدیران و زمینه‌ساز پایداری هر سازمان خواهد شد، ادامه داد: حسابداران ضمن تسلط بر موضوعات حسابداری و مالی، باید دارای ویژگی‌هایی ازجمله پاکی، صداقت، وفاداری، تعهد، روحیه بالا، رازداری، مدیریت بحران، دانش و تجربه، تحصیلات مرتبط و مهم‌تر از همه داشتن روحیه کارتیمی است که اعتمادآفرین و منجر به سود پایدار برای سازمان است.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه بیان کرد: برای ارتقای جایگاه حسابداران و خلق ارزش‌های پایدار در فولاد مبارکه نیازمند حسابداران قوی، بادرایت و کارآمد هستیم.

ضرورت ارائه خلاقانه، به‌موقع و کامل گزارش‌های مالی در جهت کاهش هزینه‌ها

وی با بیان اینکه گزارش‌های مالی فولاد مبارکه در جهت کاهش هزینه‌ها باید خلاقانه، به‌موقع و کامل ارائه شود، تأکید کرد: انتظار ما از واحدهای مالی در فولاد مبارکه، شناسایی و ارزیابی دقیق منابع سازمان برای به‌کارگیری کلیه ظرفیت‌های موجود، مدیریت نقدینگی مبتنی بر استراتژی‌های سازمان، شفاف‌سازی و ارائه گزارش‌های به‌موقع و کارآمد در جهت کاهش هزینه‌ها و هدایت جریان تولید در راستای تأمین منافع سهام‌داران، ذی‌نفعان و جامعه است.

طیب‌نیا در پایان با تأکید بر ضرورت بهبود مدیریت شیوه ثبت اسناد مختلف در فولاد مبارکه بیان داشت: این کار باید در راستای تضمین بیشتر منافع سازمان و با دانش و تجربه لازم صورت گیرد. استفاده از ظرفیت‌های بازار سرمایه و بورس و ایجاد فرصت‌های مالی در حوزه‌های مختلف در جهت رفع معضلات گروه فولاد مبارکه اهمیت زیادی دارد و باید مورد توجه قرار گیرد.

اطلاعات مالی و حسابداری مبنای تصمیم‌گیری در هر مجموعه

مهدی کویتی، معاون اقتصادی و مالی شرکت فولاد مبارکه نیز در این آیین ضمن گرامیداشت و تبریک روز حسابدار بیان کرد: در آستانه سی‌امین سالروز بهره‌برداری فولاد مبارکه بر آن شدیم تا آیین گرامیداشت روز حسابدار را برگزار و از فعالان این عرصه در گروه فولاد مبارکه قدردانی کنیم. حسابداران می‌توانند مهم‌ترین نقش را در اداره امور شرکت‌ها ایفا کنند؛ چراکه اطلاعات مالی و حسابداری هر شرکت مبنای تصمیم‌گیری در آن شرکت خواهد بود.

درصدد ایجاد ساختارهای منسجم و ارزش‌های پایدار هستیم

وی با بیان اینکه سرمایه‌های مالی، همچون خون در رگ‌های هر بنگاه اقتصادی است، گفت: نظم‌دهی به جریان‌های مالی در هر شرکت بر عهده حسابداران آن شرکت است و از این بابت نقش حسابداران از اهمیت زیادی برخوردار است.

کویتی خاطرنشان کرد: در گروه فولاد مبارکه به دنبال تحقق شعار «آفریننده ساختارهای منسجم و خالق ارزش‌های پایدار» هستیم تا بتوانیم رضایت سهام‌داران و ذی‌نفعان را جلب کنیم. حسابداران در هر شرکت اطلاعات مالی را در قالب سیستم‌های اطلاعاتی جمع‌آوری می‌کنند تا از این طریق بتوانند بر سطوح مختلف فعالیت‌های شرکت خود نقش نظارتی و کنترلی داشته باشند که این امر از ایجاد فساد جلوگیری می‌کند و به تبع آن جامعه نیز به رفاه پایدار می‌رسد.

نقش‌آفرینی حسابداران در اعتباربخشی به هر مجموعه

وی با بیان اینکه حسابداران نقش مهمی در پیشگیری از نابسامانی‌های اقتصادی و فسادهای مالی دارند، اذعان داشت: با توجه به سهم ۱/۵ درصدی گروه فولاد مبارکه در تولید ناخالص ملی، غیر از ایجاد سود پایدار داخلی، نقش این مجموعه در جلوگیری از فسادهای مالی و اقتصادی در سطح کشور از اهمیت زیادی برخوردار است.

وی تأکید کرد: حسابرسان در هر شرکت با امضای خود ذیل گزارش حسابرسی و گزارش‌ها و اطلاعات صورت‌های مالی به اعداد و ارقامی که نتیجه فعالیت‌های مالی یک شرکت است، اعتبار می‌دهند و برای فعالیت‌های آن شرکت ارزش‌آفرینی می‌کنند.

جلب اعتماد سهام‌داران فولاد مبارکه از طریق ایجاد شفافیت در اطلاعات مالی

معاون اقتصادی و مالی شرکت فولاد مبارکه: شفافیت در اطلاعات مالی و آموزش سواد مالی را از دیگر اهداف مهم معاونت اقتصادی و مالی شرکت فولاد مبارکه دانست.

گفتنی است در پایان این مراسم، با حضور مدیرعامل از کارکنان برگزیده معاونت اقتصادی و مالی فولاد مبارکه قدردانی شد.

محمدیاسر طیب‌نیا، مدیرعامل

مهدی کویتی، معاون اقتصادی و مالی

عدد خبر

۸

میلیارد دلار

تولید ۵۵ میلیون تن فولاد نیازمند ۸ میلیارد دلار سرمایه‌گذاری در زیرساخت‌ها

مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات گفت: برای دست‌یابی به تولید ۵۵ میلیون تن در کشور باید در حوزه زیرساخت‌های مورد نیاز ۸ میلیارد دلار سرمایه‌گذاری شود.

به گزارش آرتان پرس، اردشیر سعد محمدی گفت: هزینه‌های حمل‌ونقل و جابه‌جایی مواد اولیه و صادرات در کشور ما گران است و باید با تکمیل زیرساخت‌های مورد نیاز حمل‌ونقل به دنبال کاهش هزینه‌ها در این بخش باشیم.

مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات تأکید کرد: ظرف ۳۰ سال آینده بسیاری از مشاغل موجود در حوزه صنعت معدن و صنایع معدنی از بین می‌رود و ما باید با استفاده از دانش و فناوری‌های نوین در حوزه معدن و صنایع معدنی به توسعه پایدار دست پیدا کنیم.

سعد محمدی اظهار داشت: با توجه به افزایش قیمت تمام‌شده هزینه تولید محصولات فولادی در این شرایط ورود به بازارهای جهانی برای ما بسیار سخت خواهد بود.

سعد محمدی ادامه داد: تا یک و نیم سال آینده ۱۲/۵ میلیون تن فولاد در منطقه خلیج‌فارس به مرحله تولید می‌رسد و این سبب خواهد شد برای افزایش صادرات فولاد کشور به بازارهای هدف باید تمام ضوابط و مقررات و وضعیت منطقه را پایش کنیم.

وی اظهار داشت: در حال حاضر میزان دی‌اکسید کربن تولید به ازای هر تن فولاد در روش کوره بلند ۳/۲ تن و در روش‌های احیای مستقیم مبتنی بر تغییر فرم گاز طبیعی حدود ۱/۶ تن است؛ بنابراین سال‌های آینده صنعت فولادسازی از لحاظ قوانین زیست‌محیطی با محدودیت‌های بیشتری مواجه خواهد شد.

وی اضافه کرد: در برنامه هفتم توسعه باید برای افزایش تولید ناخالص داخلی برنامه‌ریزی‌های دقیق صورت بگیرد تا بتوانیم در این برنامه به ظرفیت‌سازی بیشتری در حوزه صنعت فولاد دست پیدا کنیم.

مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری توسعه معادن و فلزات در خاتمه اظهار داشت: هرچند که در چشم‌انداز ۱۴۰۴ تولید ۵۵ میلیون تومان فولاد در کشور برنامه‌ریزی شده است، اما صنعت فولاد ما بیشتر از این می‌تواند فولاد تولید کند. درحالی‌که هم اکنون حدود ۱۰۰ میلیون تن سنگ‌آهن در کشور تولید می‌شود، اما نیاز ما معادل ۱۶۰ میلیون تن سنگ‌آهن است.

۳۰

میلیون تن

تولید واقعی فولاد خام در پایان سال جاری ۳۰ میلیون و ۸۴ هزار تن برآورد شده است

معاون برنامه‌ریزی شرکت مهندسی بین‌المللی فولاد تکنیک با اشاره به طرح جامع فولاد کشور، گفت: پیش‌بینی می‌شود که در پایان سال جاری ظرفیت اسمی تولید فولاد خام در کشور به ۴۶ میلیون و ۲۴ هزار تن برسد، درحالی‌که تولید واقعی آن در این سال به ۳۰ میلیون و ۸۴ هزار تن خواهد رسید.

به گزارش دنیای معدن، مهران محجوب نژاد در کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت و مواد اولیه پلنکس افزود: پیش‌بینی می‌شود که ظرفیت اسمی آهن اسفنجی در سال ۱۴۰۱ به ۳۷ میلیون و ۱۷۵ هزار تن افزایش یابد، اما تولید واقعی آهن اسفنجی کشور در این سال ۳۰ میلیون و ۵۰ هزار تن برآورد شده است.

معاون برنامه‌ریزی شرکت مهندسی بین‌المللی فولاد تکنیک با اشاره به میزان تولید گندله و کنسانتره سنگ‌آهن کشور در سال جاری اظهار داشت: ظرفیت اسمی تولیدکنندگان کشور بیش از ۶۷ میلیون تن برآورد شده، درحالی‌که تولید واقعی در این سال به بیش از ۵۷ میلیون تن خواهد رسید. پیش‌بینی می‌شود در سال جاری میزان تولید واقعی کنسانتره سنگ‌آهن به بیش از ۶۰ میلیون تن افزایش یابد، اما ظرفیت اسمی در این زمینه بیش از ۷۴ میلیون تن برآورد شده است.

وی یادآور شد: در طرح جامع فولاد کشور میزان تولید فولاد در کشور در سال ۱۴۰۴ بیش از ۴۲ میلیون تن خواهد بود که باید ۲۲ میلیون تن آن به مصرف داخلی برسد و بیش از ۲۰ میلیون تن آن به بازارهای جهانی صادر شود.

محجوب نژاد در خصوص تولید فولاد خام در هفت ماهه سال جاری در مقایسه با سال گذشته اظهار داشت: در سال گذشته فولادسازان موفق شدند ۱۵ میلیون و ۷۷ هزار تن فولاد خام تولید کنند؛ درحالی‌که در هفت ماهه سال جاری میزان تولید فولاد خام به ۱۸ میلیون و ۲۷ هزار تن رسیده است و دلیل آن نیز تعامل با وزارت نیرو برای تأمین برق مورد نیاز فولادسازان بوده است.

بهبود کارایی از مزیت‌های اقتصاد چرخشی در صنعت فولاد است

بهمن تجلی‌زاده، معاون بازاریابی و فروش شرکت فولاد خوزستان در دومین روز کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه پلنکس گفت: استفاده مجدد از مواد اولیه با هدف بهره‌مندی از باطله‌ها به‌عنوان مواد اولیه از مزیت‌های مهم و اصلی اقتصاد چرخشی در صنعت فولاد است. استفاده از منابع و مواد طبیعی کمتر و تولید محصولات با کارایی بیشتر و ایجاد تغییرات به‌منظور بهبود تولید از دیگر خصوصیات اصلی اقتصاد چرخشی در صنعت فولاد است.

میزگرد تخصصی مؤلفه‌های مؤثر در اقتصادی شدن معادن سنگ‌آهن برگزار شد

در نخستین روز کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه میزگرد تخصصی مؤلفه‌های مؤثر در اقتصادی شدن معادن سنگ‌آهن برگزار شد. در این میزگرد مهرداد اکبریان رئیس هیئت‌مدیره انجمن سنگ‌آهن و نایب‌رئیس کمیسیون معادن و صنایع معدنی اتاق ایران با ارائه راهکارهای مناسبی بر اقتصادی شدن معادن سنگ‌آهن تأکید کرد و گفت: ارزان بودن، سریع بودن، باکیفیت بودن و ایمن بودن چهار مؤلفه مهم اقتصادی شدن معادن سنگ‌آهن در کشور است.

پایان موفقیت‌آمیز تعمیرات اساسی خط قلع‌اندود فولاد مبارکه

بهزاد بهادرانی، مدیر ناحیه نورد سرد

محسن زارع، مدیر محصولات پوشش‌دار ناحیه نورد سرد

علیرضا کاظمی، مدیر تعمیرات مرکزی

مصطفی ناجی، رئیس واحد قلع‌اندود

حسین عابد، رئیس مرکز اجرای پروژه‌های اصلاحی و بهینه‌سازی

محمدرضا دوالی، رئیس دفتر فنی تعمیرات ناحیه نورد سرد

تعمیرات اساسی خط قلع‌اندود شرکت فولاد مبارکه مطابق برنامه‌ریزی طی ۲۰ روز با موفقیت انجام شد.

در پی انجام این عملیات تعمیراتی بزرگ و تأثیرگذار، خبرنگار فولاد، ضمن گفت‌وگو با برخی از مدیران و کارشناسان ناحیه نورد سرد، ابعاد و ارزش این پروژه را مورد بررسی قرار داده است. ماحصل این گفت‌وگوها را در ادامه می‌خوانید.

◆◆ بهزاد بهادرانی، مدیر ناحیه نورد سرد

خط قلع‌اندود در ناحیه نورد سرد فولاد مبارکه از جمله خطوط نهایی تولید محصولات پوشش‌دار است که از سال ۱۳۸۲ رسما مورد بهره‌برداری قرار گرفته است. فرایند اصلی این خط شامل اعمال پوشش نازک قلع بر روی ورق است که طی آن قلع به صورت الکتروشیمیایی از آند جدا و بر روی ورق نشانده می‌شود.

محصول قلع‌اندود ناحیه نورد سرد فولاد مبارکه طی دو سال پیاپی تندیس‌های جایزه ملی کیفیت ایران را کسب کرده است. در ادامه موفقیت‌های سال‌های گذشته، موفق شدیم از ظرفیت اسمی عبور کنیم و رکورد تولید سال را محقق سازیم. همچنین در پایان شهریورماه سال جاری، رکورد هم‌زمان در کمیت و کیفیت محصول قلع‌اندود در این فرایند محقق شده است. البته این موارد موجب غفلت از اصلاحات زیرساختی در فرایند نشده و اقدامات مؤثری در جهت تداوم تولید و کیفیت و بهبود شرایط ایمنی تولید انجام گرفته که نمونه عینی آن انجام این پروژه تعمیراتی و اصلاحی است که با همت یکایک عزیزان ذی‌ربط در مجموعه ناحیه نورد سرد و واحدهای خدمات فنی و پشتیبانی برنامه‌ریزی شد و مطابق با برنامه‌ریزی انجام شده، خاتمه یافت.

◆◆ محسن زارع، مدیر محصولات پوشش‌دار ناحیه نورد سرد

در این خصوص، با تحقق نتایج خوب در عملکرد کمی و کیفی و ایمنی در محصول قلع‌اندود، اقدامات زیرساختی در جهت تداوم این روند ضروری بود. در همین راستا، با وجود کنترل‌های لازم از ابتدای بهره‌برداری از خط، به دلیل بروز خوردگی در سازه اصلی و بخشی از متعلقات مربوطه و قسمت‌هایی از فونداسیون خط، تعویض سازه اصلی و همچنین تعمیرات اساسی در سایر نقاط خط تولید ضرورت داشت. بر این اساس، طی بررسی‌های صورت‌گرفته با محوریت واحد بازرسی سازه و جرثقیل‌ها و واحد بازرسی خوردگی و خواص مواد، اصلاحات اساسی در سازه و فونداسیون مورد تأکید قرار گرفته و با هماهنگی مدیریت‌های ذی‌ربط، من جمله مدیریت‌های ناحیه نورد سرد، تعمیرات مرکزی و همچنین برنامه‌ریزی و کنترل تولید، پروژه تعویض و بهینه‌سازی قسمت‌های معیوب در دستور کار قرار گرفته و با همت جمعی کارکنان ناحیه نورد سرد، تعمیرات مرکزی، پیمانکاران درگیر و سایر قسمت‌های ذی‌ربط، این پروژه به نحو مطلوبی برنامه‌ریزی و اجرا شد و خط تولید با آمادگی و اطمینان بیشتری نسبت به گذشته به مدار تولید بازگشت.

◆◆ علیرضا کاظمی، مدیر تعمیرات مرکزی

پیرو درخواست ناحیه نورد سرد مبنی بر انجام تعمیرات اساسی خط قلع‌اندود، با توجه به حجم، تنوع و گستردگی فعالیت در حوزه‌های مختلف، اعم از طراحی و ساخت سازه، اعمال پوشش‌های ضدخوردگی بر روی سازه فلزی و بتنی، انجام حجم قابل توجهی شین‌کشی و کابل‌کشی‌های برقی، تعمیرات تابلوهای برق فشار قوی، تعویض لوله‌های سیالاتی سیستم‌های خنک‌کننده و برخی اقدامات دیگر، نیاز به پیش‌بینی و اقدامات مقدماتی متعددی داشت.

با توجه به محدودیت فضای عملیات ضرورت داشت این فعالیت‌ها به نحو مناسبی سازمان‌دهی و مدیریت شوند تا در زمان محدود با کیفیت مطلوب و با رعایت جنبه‌های ایمنی اجرایی شوند. بر همین اساس، تیم فنی و اجرایی و پیمانکاران عملیاتی تعمیرات مرکزی با تمام توان در مراحل اجرایی این پروژه شرکت کردند و مطابق با برنامه تدوین شده فعالیت‌ها انجام و خط به بهره‌بردار تحویل شد.

◆◆ مصطفی ناجی، رئیس واحد قلع‌اندود

خوردگی شیمیایی و گالوانیک یکی از مشکلاتی است که در فرایندهای الکتروشیمیایی وجود دارد و پیامد آن تخریب سازه‌های آسیب‌پذیر است. هرچند با اعمال پوشش‌های ضدخوردگی و انجام مراقبت‌های لازم تلاش می‌شود این آسیب‌ها به حداقل برسد، ولی به مرور، این پدیده منجر به صدمه به تجهیزات می‌شود و از این رو اقدامات برنامه‌ریزی شده به موقع و مؤثر باعث کنترل و مهار ابعاد و پیامدهای آن می‌شود.

در قسمت پوشش‌دهی خط قلع‌اندود نیز به دلیل وجود جریان‌های الکتریکی بالا، وجود محلول اسیدی با دمای بالا و تنش‌های مکانیکی ناشی از فرایند، استهلاک و خوردگی در سازه و تجهیزات پیرامون آن ایجاد شده بود که ضرورت داشت به طور اساسی بازسازی و نوسازی شوند.

بر این اساس، مقدمات اولیه پروژه شامل تدوین برنامه کنترل پروژه، مهندسی و تهیه طرح و تأمین و خرید متریال موردنیاز انجام شد و هم‌زمان مقدمات اجرای پروژه و تدارک پیش‌نیازهای لازم، شامل ساخت سازه اصلی و اعمال پوشش ضدخوردگی و همچنین ایجاد بستر لازم جهت اجرای طرح طی ماه‌های قبل از شروع فاز نهایی فراهم گردید تا سرانجام فرایند تولید جهت اجرای فعالیت‌های اصلی پروژه در تاریخ ۱۴۰۱/۸/۲۱ متوقف و در تاریخ ۱۴۰۱/۹/۱۱ مطابق با برنامه تدوین شده فعالیت‌ها خاتمه یافت و بهره‌برداری از خط تولید آغاز گردید.

◆◆ اهم فعالیت‌های انجام‌شده در این پروژه به شرح زیر است:

-تهیه نقشه، طراحی، ساخت و اعمال پوشش ضدخوردگی تیرهای اصلی خط؛

-دمونتاژ کلیه متعلقات شامل مخازن الکترولیت پوشش‌دهی، سیستم‌های سیالاتی و انتقال توان الکتریکی؛

-اجرای سازه نگهبان و دمونتاژ سازه اصلی خط قلع‌اندود؛

-تخریب و بازسازی و اعمال پوشش ضدخوردگی در بستر خط؛

-تخریب و بازسازی و اعمال پوشش ضدخوردگی مجموعه مخازن و مسیرهای سیالاتی در معرض مواد شیمیایی؛

-انتقال و مونتاژ سازه اصلی ساخته‌شده؛

-بازسازی و نوسازی کلیه شین‌های مسی انتقال قدرت الکتریکی؛

-بهبود و انجام اصلاحات لازم در مسیر سینی کابل‌ها و مسیر لوله‌های سیالاتی؛

-ارتقای سطح امنیت سایبری شبکه اتوماسیون واحد (ادامه دارد)؛

-تعویض لوله ۶ اینچ اصلی آب چیلد واحد قلع‌اندود به متراژ حدود ۳۰۰ متر (هم‌زمان با توقف خط قلع‌اندود، این لوله که تأمین‌کننده آب چیلد موردنیاز سیستم‌های خنک‌کننده رکتیفایرهای خط قلع‌اندود است، توسط تیم فنی و پیمانکار اجرایی واحد تعمیرات تأسیسات و لوله‌کشی صنعتی شرکت تعویض و نوسازی شد)؛

-تعمیرات اساسی در تابلوهای توزیع برق فشار قوی واحد قلع‌اندود؛

-انجام سایر فعالیت‌های مرتبط با استانداردهای شات‌دان سالیانه؛

-انجام فعالیت‌های بهبود متعدد در نقاط مختلف فرایند جهت بهبود شرایط ایمنی و عملیاتی خط؛

-اجرای پروژه سیستم اعلام حریق در زیرزمین واحد قلع‌اندود (هم‌زمان با اجرای پروژه اصلی خط، پیشرفت قابل توجهی در اجرای پروژه سیستم اعلام حریق واحد قلع‌اندود توسط تیم عملیاتی و پیمانکار اجرایی توسعه سیستم‌های جنبی فولاد مبارکه محقق شد)؛

-انجام فعالیت تعمیراتی در خطوط برش قلع‌اندود (با توجه به توقف فرایند تولید خط قلع‌اندود و به‌تبع آن توقف خطوط برش قلع‌اندود، در همین زمان تعمیرات سالیانه و انجام اقدامات دیتابرداری از تجهیزات فاقد نقشه و کد و بهینه‌سازی‌های لازم در خط برش ۱ و خط برش ۲ قلع‌اندود نیز برنامه‌ریزی و توسط تیم فنی واحد و پیمانکار بهره‌برداری خطوط برش و با همکاری سایر واحدهای ذی‌ربط اجرا گردید).

مجموعه فعالیت‌های انجام‌شده با همکاری مشترک تیم فنی و اجرایی واحد قلع‌اندود، دفتر فنی برنامه‌ریزی تعمیرات و قطعات یدکی ناحیه نورد سرد، واحد بهینه‌سازی تعمیرات مرکزی و پیمانکاران مربوطه در تعمیرات مرکزی و ناحیه نورد سرد (پیمانکار خانه‌داری صنعتی و پیمانکار تأمین رابر) تعمیرگاه مرکزی، بازرسی سازه و جرثقیل‌ها، بازرسی خوردگی و خواص مواد، واحدهای خرید و مهندسی کارخانه و واحد خدمات عمومی طی فرایند چند ماهه برنامه‌ریزی و اجرا شد که از زحمات یکایک عزیزان تقدیر و تشکر می‌گردد.

◆◆ حسین عابد، رئیس مرکز اجرای پروژه‌های اصلاحی و بهینه‌سازی

از مهم‌ترین فعالیت‌هایی که در این شات‌دان در کوتاه‌ترین زمان ممکن و برای اولین بار انجام شده است تعویض ۴ عدد تیر اصلی استراکچر قسمت پوشش‌دهی بوده که کلیه مراحل تهیه نقشه DWG و شاپ و ساخت و نصب توسط تعمیرات مرکزی انجام شده است.

در کنار این فعالیت، بخشی از شبکه آب چیلد توسط مرکز تأسیسات، تعویض سلول ۱ اسیدی لوله‌کشی تانک‌ها و تعویض پمپ ۲۰ تا ۲۴ توسط مرکز تعمیرات مکانیک و همچنین اصلاح دیواره‌های زیرزمین و منهول توسط مرکز ساختمانی انجام شد.

عمده فعالیت‌ها و نقاط بحران ساخت ۴ عدد تیر اصلی توسط تیرآهن IPB400 بود که در کارگاه پیمانکار بهینه‌سازی و تعمیرات مرکزی انجام پذیرفت. تیرهای ساخته‌شده پس از تأیید واحد بازرسی فنی توسط رنگ ضدخوردگی GlassFlakePhenolic که قبلا به تأیید واحد بازرسی خوردگی رسیده بود با سطح ۳۵۰ میکرون بر روی سطوح تیرها انجام پذیرفت.

در زمان توقف پس از نصب داربست دمونتاژ کلیه تجهیزات فرایندی شامل کلیه کنداکتور رول‌ها، دفلکتور رول‌ها، رینگر رول‌ها، سلول‌های ۱ تا ۷، قسمت‌های برقی، شین‌های برقی و تأسیسات انجام پذیرفت و بعد از پس‌کشی کلیه کابل‌ها، تیرهای قدیمی و ستون‌های کمکی دمونتاژ انجام گردید.

بعد از سنگ‌زنی محل دمونتاژ استراکچر، تیرهای جدید نصب گردید و بعد از نقشه‌برداری و تأیید کلیه قطعات دمونتاژشده مجددا مونتاژ و سپس عملیات الایمنت انجام شد. به موازات این فعالیت‌ها مسیرهای سیالات و برق و همچنین شین‌های برقی اصلاح و بهینه‌سازی گردید.

از دیگر فعالیت‌های انجام‌گرفته اصلاح و پوشش کف سایت و زیر خط تولید توسط پوشش ضدخوردگی به مساحت ۳۶۰ مترمربع است، پس از ساب‌زنی و تخریب اقدام به کروم‌بندی و شیب‌بندی شد و سپس توسط مواد ضدخوردگی Penmor AR100,300 پوشش سطح انجام پذیرفت. این مواد به دلیل دانه‌بندی ریزتر و خاصیت خودترازشوندگی جهت این پوشش مورد استفاده قرار گرفت.

همچنین تعداد ۸ عدد ترانس جریان تابلو توزیع برق فشار قوی واحد تعویض شد. ترانس‌های جریان در تابلوهای متال کلاد ۶/۶ کیلوولت واحد قلع‌اندود بر اثر گرمای محیط اتاق برق دچار نشت رزین داخلی شده بود که این امر منجر به بروز مغایرت ایمنی جدی شده بود که خوشبختانه حادثه تجهیزاتی وقوع نیافته بود و در این توقف این ۸ عدد ترانس جریان تعویض گردید.

◆◆ محمدرضا دوالی، رئیس دفتر فنی تعمیرات ناحیه نورد سرد

خودباوری و اتکا به دانش و توان نیروی انسانی شرکت فولاد مبارکه و پیمانکاران و شرکای کسب‌وکار، یکی از عوامل موفقیت در انجام این پروژه تعمیراتی است. حجم بسیار زیاد فعالیت‌ها و استفاده از چند شرکت پیمانکار و همچنین تداخل کاری و محدودیت فضای اجرای پروژه موجب شد با برگزاری جلسات متعدد و با حضور کلیه عوامل اجرایی، ضمن بررسی دقیق فعالیت‌ها و با در نظر گرفتن کلیه موارد ایمنی، برای طراحی و تدوین برنامه زمان‌بندی انجام فعالیت‌ها در کمترین زمان ممکن با مشارکت کارکنان دفتر فنی تعمیرات و واحد قلع‌اندود اقدام گردد. با برگزاری جلسات روزانه به منظور کنترل پیشرفت انجام فعالیت‌ها بر طبق برنامه زمانی، سرانجام پروژه مذکور بر طبق برنامه و در موعد مقرر با موفقیت انجام گردید.

خبر

خبر بین‌الملل

اجتناب اتحادیه اروپا از ممنوعیت صادرات قراضه فولادی

◆◆ کمیته محیط زیست اروپا قوانین نظارت قوی‌تر بر فروش قراضه به کشورهای غیرعضو در سازمان همکاری اقتصادی و توسعه (OECD) وضع کرد.

به گزارش آرتان پرس به نقل از کالانیش، کمیته محیط زیست (ENVI) پارلمان اروپا در هفته منتهی به روز سه‌شنبه (۶ دسامبر) به نفع تغییرات جدید در مقررات حمل‌ونقل قراضه فولادی (WSR) رأی داد. بررسی‌ها نشان داد این قوانین شامل نظارت قوی‌تر بر فروش قراضه‌های غیر خطرناک به کشورهای غیر OECD (سازمان همکاری اقتصادی و توسعه)، با امکان محدود کردن فروش به کشورهای خاص است.

فعالان بازار در روز سه‌شنبه (۶ دسامبر) اعلام کردند رأی کمیته محیط زیست، توجه روزافزون مقامات اروپایی به تجارت قراضه فولادی را تأیید می‌کند. با این حال این تصمیم باعث ممنوعیت صادرات کلی‌تری که توسط برخی از فعالان صنعت فولاد در ماه‌های اخیر درخواست شده بود، نشده است.

پارلمان اروپا در روز سه‌شنبه (۶ دسامبر) گزارش داد، آخرین تصمیم کمیته محیط زیست (ENVI) نشان می‌دهد که صادرات قراضه فولادی فقط به کشورهای غیر OECD که رضایت خود را اعلام کرده و توانایی خود را برای بازیافت پایدار این قراضه‌ها نشان می‌دهند، مجاز خواهد بود. بررسی‌ها نشان دادند فهرست سالانه چنین کشورهایی هر سال به‌روز می‌شود.

در این میان برخی منابع خبری اعلام کردند محدودیت‌های مشابهی در مورد کشورهای عضو سازمان همکاری اقتصادی و توسعه (OECD) از جمله ترکیه یا ایالات متحده اعمال نخواهد شد. بررسی‌ها نشان داد کشورهای غیرعضو در سازمان همکاری اقتصادی و توسعه (OECD) که قراضه فولادی اروپا را وارد می‌کنند شامل هند، پاکستان، بنگلادش و چین هستند.

انجمن Eurofer که انجمن فولادسازان اروپا است در هفته منتهی به سه‌شنبه (۶ دسامبر) از برخی تغییرات اعمال‌شده در مورد صادرات قراضه فولادی اروپا استقبال کرد. این در حالی است که انجمن فولادسازان اروپا اعلام کرد برخی مسائل مهم در تصمیم کمیته محیط زیست (ENVI) پارلمان اروپا عمدتا مورد توجه قرار نگرفته است. به نقل از معامله‌گران، انجمن فولادسازان اروپا به ویژه مایل است بر صادرات کشورهای عضو سازمان همکاری اقتصادی و توسعه (OECD) نیز نظارت شود و سیستمی برای جلوگیری از دور زدن قوانین در آن اعمال گردد.

انجمن فولادسازان اروپا (Eurofer) در روز سه‌شنبه (۶ دسامبر) اعلام کرد که قراضه فولادی بیشترین قراضه صادراتی از اتحادیه اروپا را تشکیل می‌دهد. باید توجه داشت که میزان صادرات قراضه فولادی از اتحادیه اروپا در سال ۲۰۲۱ حدود ۱۹٫۵ میلیون تن بوده که معادل ۵۹ درصد از کل صادرات قراضه در اتحادیه اروپاست. با این وجود انجمن فولادسازان اروپا اعلام کرد که قراضه فولادی نقش حیاتی در دست‌یابی به اهداف کربن‌زدایی برای فولادسازان اروپایی دارد.

معامله‌گران در روز سه‌شنبه (۶ دسامبر) گزارش دادند با اینکه فولادسازان برای مدت طولانی طرفدار محدود کردن صادرات قراضه فولادی برای اطمینان از دسترسی به مواد خام کلیدی در داخل بوده‌اند، صنعت بازیافت در اروپا به‌طور گسترده توضیح داده است که محدود کردن تجارت بین‌المللی می‌تواند دسترسی به این محصول را کاهش دهد.

Euric، نماینده بازیافت‌کنندگان اروپایی، در یادداشتی اظهار کرد: برخلاف برخی ادعاهای نادرست، محدودیت‌های صادراتی مستقیما به دسترسی مواد اولیه حاصل از بازیافت به صنایع مصرف‌کننده انرژی اروپا آسیب می‌زند، همان‌طور که در کشورهای غیراروپایی نیز این مورد مشاهده شده است.

Euric در ادامه تصریح کرد: فقدان بازارهای نهایی رقابتی برای مواد خام بازیافتی بر جمع‌آوری قراضه، بازیافت و سرمایه‌گذاری برای افزایش ظرفیت‌های بازیافت تأثیر منفی می‌گذارد. به این ترتیب، محدودیت‌های صادراتی پیشنهادی، توانایی دست‌یابی به اهداف بازیافت اتحادیه اروپا را به خطر می‌اندازد.

تحلیل‌گران بازار در روز سه‌شنبه (۶ دسامبر) اعلام کردند قرار است تصمیم کمیته محیط زیست (ENVI) در جلسه عمومی ژانویه پارلمان اروپا ارائه و تصویب گردد. باید توجه داشت که پس از تصویب این تصمیم، مذاکرات با دولت‌های اتحادیه اروپا در مورد شکل نهایی این قانون آغاز خواهد شد.

اروپا برای دست‌یابی به تولید فولاد سبز ۳۰ میلیارد دلار اختصاص داده است

محمدعلی عزیزمحمدی مدیرعامل شرکت بین‌المللی مهندسی ایران (ایرتیک)، در کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه گفت: برای استفاده از تکنولوژی‌های فولاد سبز کشورهای اروپایی اجرای ۶۰ طرح را با ۳۰ میلیارد دلار منابع مالی در دستور کار خود قرار داده‌اند. چهارمین انقلاب صنعتی دیجیتال‌سازی است و کارخانه‌های تمام هوشمند محصولات کیفی را به بازار عرضه می‌کنند و بهینه‌سازی و سفارشی‌سازی از مهم‌ترین اهداف این انقلاب صنعتی است.

احداث نیروگاه ۲۵ مگاواتی در شرکت فولاد غرب آسیا

غلامرضا خلیقی، مدیرعامل شرکت فولاد غرب آسیا در گفت‌وگو با چیلان، گفت: امروز یکی از بزرگ‌ترین مشکلاتی که سد راه تولید مخصوصا برای شرکت‌های فولادی شده، مشکل کمبود برق است که شرکت فولاد غرب آسیا در راستای اهداف و استراتژی‌های کلان سازمانی خود در تلاش است با احداث یک نیروگاه ۲۵ مگاواتی و رفع مشکل قطعی برق تعهدات خود را نسبت به مشتریان و در نتیجه تأمین بازار داخلی کشور به نحو احسن انجام دهد.

ثبت رکورد پیاپی روزانه تولید کلاف گرم در مجتمع فولاد سبا

در ادامه موفقیت‌های ماه‌های قبل مجتمع فولاد سبا در تولید کلاف گرم و آهن اسفنجی، کارکنان پرتوان خط نورد گرم توانستند به رکورد دیگری دست یابند. به بهانه دست‌یابی به این موفقیت‌های ارزشمند، خبرنگار فولاد به سراغ جمعی از مدیران، مسئولان و کارشناسان این مجتمع رفته است تا دلایل و چگونگی کسب این موفقیت‌ها را به آگاهی شما خوانندگان محترم برساند، با ما همراه باشید.

بهمن خلیلی، مدیر عملیات فولاد سبا

برای دومین بار در ماه جاری، رکورد روزانه کلاف گرم شکسته شد. کارکنان غیور این مجتمع در تاریخ ۱۳ آذر ۱۴۰۱ با تولید ۵۴۳۰ تن کلاف گرم موفق به ثبت این حماسه شدند. این رکورد در حالی به ثبت رسید که رکورد قبلی به میزان ۵۳۸۰ تن در ۱۰ مهرماه سال جاری محقق شده بود. نکته حائز اهمیت در این رکوردشکنی این است که عمده این تولیدات ضخامت‌های پایین و با کیفیت بسیار مطلوب بوده است. افزایش بهره‌وری خطوط مختلف تولیدی در کنار کارکنان خلاق و کوشا توانسته رکوردهای متوالی روزانه و ماهانه را رقم زند. تکرار این رکودها نشانه بهبود و تثبیت شاخص‌های مؤثر بر تولید و بهبود مستمر در فرایندهای مختلف به عنوان یکی از اصلی‌ترین ارزش‌های سازمانی در شرکت فولاد مبارکه است.

سیروس اسدی، رئیس فولادسازی

کارکنان سخت‌کوش واحد فولادسازی سبا با کاهش زمان‌های آماده‌سازی و توقفات اضطراری در کوره‌های قوس موفق به افزایش تعداد ذوب در شیفت شدند که در ثبت این رکورد نقش بسزایی داشته است. امید است با استمرار و بهبود مستمر شرایط موجود شاهد ثبت رکوردهای بهتری در مجتمع فولاد سبا باشیم.

علیرضا فرجی، رئیس حمل مواد

همکاران واحد حمل مواد با اقدامات هماهنگ شده و به موقع خود در افزایش تولید روزانه نقش‌آفرینی کردند که از جمله این اقدامات می‌توان به این موارد اشاره کرد: افزایش میزان ارسال آهن اسفنجی؛ افزایش میزان آماده به‌کاری تجهیزات و انجام استانداردهای تعمیراتی؛ مشارکت در جلسات کارگروه تولید کوره قوس و انجام اقدامات اصلاحی در جهت بهبود عملکرد کوره‌ها و افزایش توالی آن‌ها؛ پیگیری ارتقای کیفیت مواد اولیه و فروآلیاژها و ارسال به کوره‌ها.

جواد صباغی، رئیس ریخته‌گری مداوم

در راستای دست‌یابی به اهداف سازمان، همت و تلاش کارکنان ریخته‌گری تختال نازک در جهت حفظ آماده‌به‌کاری و استفاده بهینه از توانایی‌های بالقوه ماشین‌های ریخته‌گری و همچنین بهبود و کنترل پارامترهای فرایندی به ثمر نشست و بار دیگر رکوردهای روزانه تولید تختال یکی پس از دیگری شکسته شد.

مهدی ناظم الرعایا، رئیس نورد گرم سبا

افزایش تولید کمی و کیفی محصولات نورد از رسالت‌های اصلی واحد نورد گرم سبا است که با پیگیری‌های مجدانه و برنامه‌ریزی در جلسات صبحگاهی روزانه موفق به کسب رکورد تولید روزانه شدیم. خروجی جلسات صبحگاهی به‌صورت روزانه در سطح کارگاه و جلسات مشترک تولید، تعمیرات، سرویس‌ها، کیفیت و برنامه‌ریزی تولید مطرح و رفع عیب می‌شود. افزایش سطح دانش و تجربه همکاران، اولویت‌بندی کارها، بهبود شرایط کیفی اسلب‌های ورودی از ریخته‌گری ۱ و ۲ از دیگر عوامل موفقیت‌آمیز این رکورد است. گفتنی است کیفیت به‌دست‌آمده محصولات این رکورد روزانه ۹۸٫۵۵ درصد است که نشان از دقت و تلاش مجموعه همکاران تلاشگر بهره‌برداری و پشتیبانی خطوط است.

احمدرضا بخشایی، رئیس نسوز

کارکنان سخت‌کوش واحد تعمیرات نسوز مجتمع فولاد سبا پا به پای همکاران خط تولید با انجام سرویس‌های به‌موقع در آماده‌سازی کوره‌های قوس و پاتیل‌ها و تاندیش‌های مذاب، کاهش توقفات اضطراری نسوز، تحویل به‌موقع تجهیزات به خطوط تولید، ارتقای کیفیت قطعات ویژه و متریال نسوز و همچنین انجام برون‌سپاری تأمین و اجرای تعمیرات نسوز در ثبت رکورد جدید نقش بسزایی ایفا کردند که این امر نشان از همدلی و همت بالای کارکنان مجموعه دارد. این در حالی است که با حفظ شرایط ایمنی برای دومین بار بعد از فروردین سال جاری در آبان ماه به رکورد مصرف نسوز به میزان ۷٫۸۲ کیلوگرم بر تن مذاب و افزایش عمر کوره قوس به بالای ۳۶۰ ذوب دست یافتیم. با روند بسیار خوب تولید و رکوردهای اخیر در صورت رفع محدودیت‌های انرژی ان‌شاءالله اهداف سالانه ناحیه محقق خواهد شد.

احسان عباد، رئیس دفتر فنی تولید

پس از گذر از مرحله بسیار سخت توسعه زیر سقف مجتمع فولاد سبا و علی‌رغم کمبودهای بسیار زیاد، با همت و تلاش و همدلی کارکنان و مدیریت فولاد سبا و حمایت‌های فولاد مبارکه، بلندهمتان فولاد سبا موفق شدند به رکوردهای ارزشمند روزانه که نوید بخش گذر از ظرفیت اسمی است دست یابند. امیدواریم با تلاش و مجاهدت کارکنان و مدیریت حکیمانه، قدرتمندتر از قبل راه رسیدن به تولید کمی و کیفی بیشتر را طی کنیم.

آرش حاجی‌پور، رئیس برنامه‌ریزی و روش‌های تولید سبا

خطوط پیوسته در کنار قابلیت‌های فراوانی که دارند به منظور رسیدن به حداکثر قابلیت‌ها و بهره‌وری حداکثری، نیاز به برنامه‌ریزی دقیقی نیز دارند. به منظور تولید حداکثری و ثبت رکوردهای پی‌درپی روزانه در این ماه، علاوه بر استفاده از طراحی و کارت ساخت بهینه‌سازی شده، برنامه‌ریزی تولید مناسب با در نظر گرفتن شرایط کارگاه و وضعیت سفارش‌ها انجام گرفت. این رکوردهای پی‌درپی و پیمودن سریع مسیر رسیدن به ظرفیت اسمی مجتمع فولاد سبا و همچنین توسعه جهشی سبد محصولات سبا پس از انجام توسعه اساسی نشان از کیفیت مناسب توسعه داشته است.

روح‌اله جمالی، کارشناس تولید فولادسازی

وفاق و همدلی کارکنان در کنار کاهش زمان‌های آماده‌سازی، توقفات نسوز و تعمیرات، رژیم شارژ مناسب و انجام تنظیمات برقی متناسب با شرایط فعلی کوره‌ها باعث شد که به این نتیجه برسیم. همچنین پایش و کنترل فرایند تولید و شاخص‌های اثرگذار بر تولید نقش بسزایی در خلق این رکورد داشته است.

بهرام مرادمند، هماهنگ‌کننده تولید

استفاده از نرم‌افزارهای مدیریتی و ثبت لحظه‌ای تولید، ابزار مناسبی جهت پیش‌بینی تولید، انتخاب روش مناسب و برنامه‌ریزی دقیق را به کارگاه می‌دهد. با اطلاعات موجود در نرم‌افزارها و شرایط مناسب نگهداری تجهیزات و دانش و مهارت فنی بالای همکاران و ارتباط مؤثر و تنگاتنگ کارگاه‌ها، زمان مدیریت، توقفات، استارت‌ها و همچنین تعویض‌ها پیش‌بینی می‌شود. این در حالی است که با چنین برنامه‌ریزی و پیش‌بینی‌هایی ضمن کاهش ضایعات، افزایش کمی و کیفی تولید را شاهدیم که همه این موفقیت‌ها در نهایت باعث هم‌گرایی و شادابی همکاران نیز می‌گردد.

علیرضا ناظریان، رئیس دفتر فنی انرژی و سیالات

واحدهای مختلف انرژی سیالات نیز دوشادوش سایر بخش‌های مجتمع با تلاش و پیگیری‌های لازم و با تأمین کمی و کیفی مورد نیاز خطوط تولید، شرایط رکورد را فراهم کردند. همچنین واحدهای مختلف تعمیرات و پشتیبانی شامل بازرسی فنی، تعمیرات و تعمیرگاه مرکزی، حمل و نقل و دفتر فنی نت و پشتیبانی با انجام به موقع بازرسی‌ها و کالیبراسیون، تعمیرات قطعات و تجهیزات خطوط تولید موجب افزایش آماده به‌کاری خطوط تولید شده و با تأمین مناسب مکانیسم‌های مورد نیاز جهت انجام فرایندهای تولید نقش مؤثری در دست‌یابی به رکوردهای تولید ایفا کردند.

بهمن خلیلی مدیر عملیات مجتمع فولاد سبا در خاتمه از حمایت‌های مدیریت و تلاش کارکنان واحدهای تولیدی و پشتیبانی و همچنین از مدیریت و پیمانکاران توسعه مجتمع فولاد سبا که در آماده‌سازی خطوط تولید به خوبی نقش‌آفرینی کردند، تشکر و قدردانی نمود و کسب این موفقیت‌ها را به همه کارکنان و شرکای کسب‌وکار گروه فولاد مبارکه تبریک گفت.

بهمن خلیلی، مدیر عملیات فولاد سبا

سیروس اسدی، رئیس فولادسازی

علیرضا فرجی، رئیس حمل مواد

جواد صباغی، رئیس ریخته‌گری مداوم

مهدی ناظم الرعایا، رئیس نورد گرم سبا

احمدرضا بخشایی، رئیس نسوز

احسان عباد، رئیس دفتر فنی تولید

آرش حاجی‌پور، رئیس برنامه‌ریزی و روش‌های تولید سبا

روح‌اله جمالی، کارشناس تولید فولادسازی

بهرام مرادمند، هماهنگ‌کننده تولید

علیرضا ناظریان، رئیس دفتر فنی انرژی و سیالات

خبر

خبر کوتاه

رئیس انجمن نوردکاران فولادی ایران خبر داد:

تشکیل فدراسیون آهن و فولاد با هدف توسعه زنجیره تولید

رئیس انجمن نوردکاران فولادی ایران گفت: این سازمان برای تشکیل فدراسیون آهن و فولاد با هدف اجرای عدالت در کل زنجیره فولاد و کمک به دولت برای تبیین تصمیم‌های به‌جا در این حوزه اقدام می‌کند.

به گزارش ایسنا، احمد خوروش ضمن تأکید بر ضرورت اخذ نظرات کارشناسی در تصمیم‌گیری‌های دولت برای زنجیره فولاد، اظهار کرد: برخی تصمیم‌های دولت در ارتباط با صنعت فولاد، به دلیل اطلاعات ناکافی تصمیم‌گیران از فرایندها، موانع و مشکلاتی را پیش روی این صنعت قرار داده است؛ از این رو، در زنجیره فولاد و با همکاری و تعامل میان صنایع بالادستی و پایین‌دستی این بخش، به دنبال ایجاد فدراسیون آهن و فولاد هستیم تا از مجرای این نهاد تصمیم‌ساز و مشورتی، کمک‌حال دولت در تعیین و تبیین سیاست‌های مرتبط با صنعت فولاد باشیم.

رئیس انجمن نوردکاران فولادی ایران تأکید کرد: در صنعت فولاد به‌ویژه در حوزه نوردکاران، اشتغال‌زایی بالایی وجود دارد، بنابراین لازم است در قوانینی که وضع می‌شود، دقت بیشتری اعمال شود. در دهه ۱۳۸۰، سیاست توسعه صنعت فولاد در کشور، مبتنی بر آمایش جغرافیایی از سوی دولت به اجرا درآمد و طبق آن، طرح هفت‌گانه صنعت فولاد در هفت استان کشور پایه‌گذاری شد.

بر همین اساس مقرر شد که دولت در زمینه برنامه‌ریزی‌های زیربنایی ورود کند و تولید و اشتغال‌زایی در این صنعت به بخش خصوصی واگذار شود؛ اما به دلیل برخی تصمیم‌گیری‌های نادرست، اجرای این سیاست اقتصادی در بخش فولاد از مسیر اصلی و واقعی خود فاصله گرفت.

وی ضمن اشاره به اینکه بخش خصوصی در اقتصاد و صنعت، تاکنون توان بالا و مسئولیت‌پذیری واقعی را به کار گرفته است، تصریح کرد: بخش خصوصی تاکنون در صنعت نورد فولاد سرمایه‌گذاری قابل توجهی داشته است به‌گونه‌ای که واحدهای تولیدی این حوزه بیش از ۳۰ میلیون تن ظرفیت تولید داشته و قادرند بیشترین ارزآوری را برای کشور به ارمغان آورند، اما مشکلات و محدودیت‌هایی همچنان بر سر راه کسب‌وکار در این صنعت وجود دارد؛ لذا انتظار ما بر این است که در تعامل و همراهی دولت، این مشکلات برطرف و مسیر رشد و توسعه صنعت نورد فولادی در کشور هموار شود.

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان مطرح کرد:

مهم‌ترین چالش‌های صنعت فولاد کشور

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان گفت: نبود زیرساخت‌های کافی حمل‌ونقل، عدم توازن در زنجیره صنعت و مشکلات تأمین مواد اولیه به خصوص سنگ‌آهن از مهم‌ترین چالش‌های صنعت فولاد کشور است.

به گزارش آرتان پرس، امین ابراهیمی گفت: وجود عوارض سنگین صادراتی بر محصولات زنجیره فولاد و مشکلات دسترسی به منابع انرژی از جمله آب برق و گاز از دیگر مشکلات و چالش‌های صنعت فولاد کشور است.

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان تأکید کرد: با وجود رشد قابل توجه صنعت فولاد در سال‌های اخیر این بخش مهم صنعت کشور با چالش‌های متعددی مواجه است و بی‌توجهی به آن می‌تواند صدمات جبران‌ناپذیری را به صنعت فولاد و سرمایه‌گذاری در این بخش وارد کند.

وی اظهار داشت: توقف و کاهش صادرات ایران و کاهش سودآوری به دلیل عوارض صادراتی و افزایش خرید محصولات فولادی روسیه در بازارها از مهم‌ترین محدودیت‌های صنعت فولاد در ماه‌های اخیر بوده است.

ابراهیمی افزود: از بین رفتن مزیت‌های استفاده از گاز ارزان و لطمه به تجهیزات به علت کیفیت نامناسب گاز دریافتی و وجود ناخالصی‌ها و افزایش بهای تمام‌شده از دیگر چالش‌های فراروی صنعت فولاد کشور بوده است.

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان اظهار داشت: اعمال محدودیت برق منجر به کاهش تولید و از دست رفتن ۱۲ میلیون تن تولید فولاد، معادل ۶ میلیارد دلار گردیده و باعث ضرر و زیان در صنعت فولاد شده است.

وی خواستار اجرای طرح‌های توسعه در ناحیه جنوب کشور و نزدیک به آب‌های آزاد و حرکت توسعه فولاد کشور از کویر محور به دریا محور شد و گفت: تأمین انرژی مورد نیاز نیز می‌تواند به افزایش سرمایه‌گذاری‌ها در صنعت فولاد کشور منجر شود.

ابراهیمی در ادامه بیان کرد: نبود برنامه برای افزایش ظرفیت تولید برق در برنامه‌های توسعه صنایع کشور، اعمال محدودیت برق در ماه‌های گرم سال و کاهش تولید و در نتیجه از دست رفتن سود بیشتر از دیگر چالش‌های صنعت فولاد است.

مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان افزود: افزایش بیش از ۴ برابری قیمت برق مصرفی که منجر به افزایش هزینه‌های انرژی در بهای تمام‌شده شمش در صنعت فولاد شده از دیگر چالش‌های مهم تأمین برق مورد نیاز صنعت فولاد کشور بوده است.

وی با بیان اینکه در چشم‌انداز ۱۴۰۴ تولید ۵۵ میلیون تن فولاد باید عملیاتی شود اظهار داشت: با این حال عدم توازن در زنجیره عرضه و تقاضا و فقدان برنامه‌های توسعه صنعت فولاد از مهم‌ترین چالش‌های بازار فولاد در کشور است.

تولید فولاد خام در جهان ۳٫۸ درصد افزایش و در ایران ۲ درصد کاهش یافته است

اردشیر افضلی معاون فنی و اجرایی شرکت کاوه فولاد آریا در کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه پلنکس گفت: درحالی‌که تولید فولاد خام در جهان در سال ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۱ بیش از ۳٫۸ درصد رشد داشته، در ایران میزان آن ۲ درصد کاهش یافته است. در حال حاضر مصرف محصولات فولادی در صنعت ساختمان جهان به ۵۲ درصد رسیده است و ۴۸ درصد دیگر به سایر بخش‌های اقتصادی اختصاص دارد.

صنعت فولاد با مشکلات زیرساختی در حمل‌ونقل و عدم توازن در زنجیره مواجه است

محمدجعفر صالحی معاون خرید ذوب‌آهن اصفهان در کنفرانس بین‌المللی بررسی صنعت فولاد و مواد اولیه (پلنکس ۲۰۲۲)، از عدم تناسب زیرساخت‌های حمل‌ونقل کشور برای تولید ۵۵ میلیون تن فولاد در افق ۱۴۰۴ خبر داد و گفت: هزینه مواد اولیه تأثیر بسیاری بر قیمت تمام‌شده محصول دارد و حمل‌ونقل نیز در هزینه مواد اولیه مؤثر است؛ بنابراین مشکلات موجود در حمل‌ونقل باعث افزایش قیمت تمام‌شده محصول شده و مشکلات فراوانی برای تولیدکنندگان ایجاد کرده است.

در جلسه هم‌اندیشی فولاد مبارکه با تأمین‌کنندگان گروه نسوز مطرح شد؛

فولاد مبارکه؛ حامی صنعت نسوز کشور

جلسه هم‌اندیشی فولاد مبارکه با تأمین‌کنندگان گروه نسوز روز چهارشنبه ۱۶ آذرماه با حضور جمعی از معاونان و مدیران این شرکت و فعالان عرصه تولید محصولات نسوز به میزبانی فولاد مبارکه برگزار شد.

به گزارش خبرنگار فولاد در این نشست، معاونان خرید و بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه، مدیران برنامه‌ریزی خرید، خرید مواد مصرفی، مجتمع فولاد سبا و ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری، دبیر انجمن نسوز، عضو هیئت علمی دانشگاه و مدیران عامل شرکت‌های آترا صنعت و مهرگداز به بیان دیدگاه‌های خود در این زمینه پرداختند. خلاصه این سخنان را در ادامه مطلب می‌خوانید.

اقدامات چشمگیر در حوزه بومی‌سازی نسوز

مصطفی عطایی‌پور، معاون خرید فولاد مبارکه

امروزه به‌دلیل چالش‌هایی چون افزایش نرخ مواد اولیه و انرژی، رقبای داخلی و خارجی و تحریم‌های ظالمانه، حاشیه سود شرکت‌ها تحت تأثیر قرار گرفته است. در این شرایط باید دو مقوله مصرف بهینه و افزایش عمر محصول را مدنظر قرار داد.

در شرایط تحریم به منظور پایداری تامین اقلام و تجهیزات مورد نیاز مدیریت بومی‌سازی شرکت فولاد مبارکه در سال ۱۳۸۰ با تمرکز بر تولید داخل قطعات یدکی تشکیل شد و موفق به بومی‌سازی بیش از ۹۰ درصد از کل قطعات فولاد مبارکه و صرفه‌جویی ارزی بسیار خوبی شده است.

به طور مشخص در حوزه بومی سازی نسوز هم تاکنون اقدامات چشمگیری انجام شده و از این پس نیز باید در مسیر توسعه حرکت کرد؛ چون شرکتی که توسعه نداشته باشد بقا نخواهد داشت.

در راستای حمایت از بومی‌سازی اقلام موردنیاز در حوزه نسوز، طبق بخشنامه موجود، اگر قطعه‌ای در کشور بومی‌سازی شود، برای خرید محصول تولیدشده قراردادی ۳ تا ۵ ساله منعقد می‌شود که این موضوع باید مدنظر حوزه نسوز نیز قرار گیرد.

ظرفیت کشور برای تولید محصولات باکیفیت

غلامرضا سلیمی، معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه

جامعه صنعت نیازمند گفت‌وگو در همه سطوح است و برگزاری نشست‌هایی در قالب هم‌اندیشی برای شنیدن و شنیده شدن ضروری است.

با توجه به رقابتی شدن صنعت فولاد، باید برای حضور در بازارهای داخلی و جهانی در استراتژی‌ها بازنگری شود. بازنگری در استراتژی‌های توسعه محصول، توسعه تکنولوژی، اقتصاد چرخشی و کاهش هزینه‌ها (مدیریت هزینه‌ها) ضروری است که خوشبختانه در شرکت فولاد مبارکه به همه این موارد پرداخته شده است.

ارتقای سطح کیفیت محصولات می‌تواند نقش بسزایی در توسعه صنعت و اقتصاد داشته باشد. نیاز امروز ما کیفیت در تولید محصولات است. تولید فولاد طی ۱۰ سال گذشته در دنیا از ۱٫۵ میلیارد تن به حدود ۲ میلیارد تن در سال رسیده و این در حالی است که کشور ایران در رتبه دهم دنیا ایستاده و جزو تولیدکنندگان اصلی فولاد در دنیا محسوب می‌شود. رشد تولید فولاد در کشور ما حدود ۵/۷ درصد است و عمدتاً تولید اسلب انجام گرفته است. همچنین تولید نسوز در کشور حدود ۵۰۰ تا ۶۰۰ هزار تن در سال است.

۸۰ شرکت تولید نسوز در کشور وجود دارد که ۱۵ شرکت ۴۰۰ هزار تن از کل تولید نسوز کشور را در اختیار دارند و حدود ۷۸ درصد در بخش خصوصی و مابقی در بخش دولتی و نیمه‌دولتی فعالیت دارند. نکته قابل‌توجه این است که از این میزان تولید حدود ۷۷ درصد در صنعت فولاد مصرف می‌شود.

در بومی‌سازی حوزه تولید عملکرد خوبی داشته‌ایم. بیشترین تولیدات نسوز در حوزه منزیتی، آلومینایی و دولومیتی است. در مقوله منزیتی مصرف کشور ۲۰۰ هزار تن و تولید داخل کشور ۱۰۰ هزار تن است به این معنا که ۱۰۰ هزار تن ظرفیت تولید وجود دارد که باید توسعه در دستور کار قرار گیرد. همچنین ۱۵۰ تا ۲۰۰ هزار تن محصول آلومینایی در کشور مصرف می‌شود.

۲۰ معدن فعال و ۳۰ معدن غیرفعال در کشور وجود دارد. در شرق و جنوب شرق کشور پتانسیل برای تولید وجود دارد که باید توجه بیشتری به اکتشاف و استخراج در این مناطق شود.

در حوزه نسوز ۹۰ تا ۹۵ درصد بومی‌سازی محصولات صورت گرفته است. ما باید به بومی‌سازی مواد اولیه در صنایع بپردازیم و در این حوزه سرمایه‌گذاری کنیم. در این زمینه نیاز به دانش فنی بیشتری داریم و می‌توانیم از ظرفیت‌های خوب دانشگاه و حوزه نسوز استفاده کنیم.

متأسفانه در کشور ما رقابت در قیمت جایگزین رقابت در کیفیت شده، اما باید تولید به سمت کیفیت سوق پیدا کند.

اروپا برای خرید محصول به دنبال ارزانی انرژی است و به کشور هند روی آورده است. ما هم باید با صادرات محصولات خود به بازارهای اروپایی در این عرصه پیشتاز باشیم.

۹ میلیارد تومان؛ حجم مبادلات فولاد مبارکه با دانش‌بنیان‌ها

علی یار عراقی، مدیر برنامه‌ریزی خرید شرکت فولاد مبارکه

ارزیابی منابع تأمین یکی از مأموریت‌های مهم بخش برنامه‌ریزی خرید است و اگر به صورت فرایندی به این موضوع نگاه کنیم، می‌توان گفت اولین ایستگاه، شناسایی منابع تأمین است. دومین ایستگاه، ارزیابی ورود منابع تأمین است. در مرحله بعد، تیم ارزیابی متشکل از یک کارگروه کارشناسی، براساس چک‌لیست‌های تخصصی، ارزیابی‌ها را انجام می‌دهند و در نهایت یک تأمین‌کننده در بانک اطلاعاتی شرکت ثبت می‌شود. در ادامه، دو ارزیابی دیگر نیز انجام می‌شود که یکی از آن‌ها ارزیابی عملکرد و ارزیابی دوره‌ای انجام می‌شود.

خوشبختانه از محل بومی‌سازی قطعات یدکی، مواد مصرفی و برخی موارد دیگر از سال ۱۳۸۰ تاکنون نزدیک به ۳ هزار میلیون دلار کاهش هزینه داشتیم.

حدود ۵۰۰ شرکتی که در بانک اطلاعاتی فولاد مبارکه وجود دارد جزو شرکت‌های دانش‌بنیانی هستند که طی ۳ سال گذشته، حجم مبادلات و قراردادها با این شرکت‌ها چیزی حدود ۹ هزار میلیارد تومان بوده است.

فولاد مبارکه در راستای بومی‌سازی فرایندی ایجاد کرده تا نمونه و اطلاعات فنی، محل مصارف یا جایگاه مصرف کالاها در اختیار تأمین‌کننده قرار گیرد تا بتواند محصول موردنظر را تولید کند.

فولاد مبارکه شرکتی تحت عنوان پشتیبانی و توسعه فناوری و نوآوری ایجاد کرده است. در اینجا اگر افرادی در بخش کالاهای بومی‌سازی فعالیت کنند و در حد نتایج آزمایشگاهی موفقیتی داشته و احتیاج به سرمایه داشته باشند، این شرکت حاضر است در کنار آن‌ها قرار بگیرد و به عنوان سهام‌دار کمک کند تا تولید صنعتی ایجاد کند.

حمایت فولاد مبارکه از تولیدکنندگان در نهضت بومی‌سازی

ممتاز، مدیر خرید مواد مصرفی فولاد مبارکه

فولاد مبارکه به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده محصولات فولادی و بزرگ‌ترین مصرف‌کننده نسوز در کشور لزوم برقراری رابطه تجاری خوب با تأمین‌کنندگان یا شرکای تجاری خود را درک کرده است و رابطه خوبی با تأمین‌کنندگان از جمله گروه نسوز دارد.

این شرکت به‌ویژه در زمانی که با نوسان شدید قیمت مواجه بودیم همواره از تأمین‌کنندگان و تولیدکنندگان حمایت کرده است. در حوزه صنعت نسوز باید به ارتقای کیفیت محصولات نسوز بپردازیم. باید نقشه راه آینده را ترسیم کنیم و در این مسیر گام برداریم. صنعت نسوز یکی از افتخارات صنعت کشور است و باید با نگاه به حضور در بازارهای جهانی به جایگاه والاتری برسد.

لزوم تدوین نقشه راه مدون در زمینه نسوز

محمود محمدی فشارکی، مدیر مجتمع فولاد سبا

در حال حاضر در مجتمع فولاد سبا مصرف نسوز به حدود ۸ کیلوگرم رسیده است. برخی پروژه‌ها در دفتر فنی و بخش نسوز تعریف شده است که امیدواریم به روش‌ها و استانداردهای جهانی در مرز ۵ یا ۶ برسیم.

باید حرکت‌های متمرکزتری در گروه فولاد مبارکه در حوزه نسوز انجام شود.

امیدواریم بتوانیم با راهبرد مدون، اقتصادی بودن مصرف نسوزهای داخلی و اقتصاد چرخشی نسوز را دنبال کنیم.

کاهش قیمت تمام‌شده محصولات فولاد با افزایش عمر نسوز

قاسم خوشدل‌پور، مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه

فرایند تولید بدون مواد نسوز و دیگر از در بخش‌های مختلفی نظیر کوره، LF، حمل مذاب و ریخته‌گری غیرممکن است و هرچه در موضوع کیفیت و عمر این محصولات کار شود باعث کاهش قیمت تمام‌شده محصول می‌شود. هم‌اکنون چیزی حدود ۷ درصد از بهای تمام‌شده محصولات، صرف مواد نسوز می‌شود و امیدواریم این میزان از هزینه با اقدامات برنامه‌ریزی‌شده کاهش یابد.

فولاد مبارکه به شدت به بومی‌سازی صنعت فولاد کمک کرده است

لقمانی، دبیر انجمن نسوز

صنعت نسوز در صنایع بسیاری که با درجه حرارت بالا سروکار دارد، نقش مهمی دارد. ۷۰ درصد مواد فروش نسوز در جهان مربوط به صنعت فولاد و بعد از آن صنعت سیمان است و سایر صنایع سهمی ۱۰ تا ۱۵ درصدی از نسوز دارند.

به‌طورکلی فلزات غیرآهنی، سرامیک، شیشه و عمده تولیدات صنعتی به نسوز وابسته هستند. گرچه صنعت نسوز در قیمت تمام‌شده فولاد ۷ درصد سهم دارد، اما به قدری این سهم کلیدی است که صنعت فولاد بدون نسوز با بحران مواجه می‌شود.

در ایران طی ۳۰ سال قبل صنعت نسوز رشد چشمگیری داشته است و طبق آمار امروز ۶۵ تولیدکننده رسمی و شرکت نسوز داریم و حدود ۱۰ شرکت در تولید آجر هم فعال هستند و سهم تولید این شرکت‌ها ۶۰ درصد نیاز کشور است. ظرفیت نصب‌شده نسوز در حال حاضر در کشور حدود ۷۵۰ هزار تن است و این در حالی است که برآورد بازار فروش حدود ۵۸۰ هزار تن است و شکاف نزدیک ۲۰۰ تنی در این بین وجود دارد.

در حال حاضر شرکتی که به شدت به بومی‌سازی صنعت فولاد کمک کرده شرکت فولاد مبارکه است.

افزایش کیفیت مواد نسوز؛ نیازمند ارتباط میان صنعت و فعالین این عرصه

باوند، عضو هیئت علمی دانشگاه

کیفیت نسوزها در فرایند تولید فولاد بسیار مهم است. اگر قرار است در مصرف و بهره‌برداری مواد نسوز پیشرفت داشته باشیم، باید در تعاملی دوطرفه تلاش کنیم مصرف‌کننده و تولیدکننده، یکدیگر را به خوبی بشناسند که این موضوع نیازمند بسترسازی‌هایی برای ایجاد این ارتباط است.

یکی از موارد دیگری که در این موضوع دخیل است نیروی انسانی کارآزموده است، چراکه پایه و اساس موضوعاتی نظیر تحقیق و توسعه همین نیروی انسانی است.

ایجاد مرکزی قوی برای بازرسی نسوز یکی از مواردی است که می‌تواند به تقویت این صنعت کمک کند.

علی‌رغم فعالیت‌های زیاد صنعتی در بخش نسوز، مجله‌ای تخصصی برای به اشتراک گذاشتن اطلاعات فنی میان مصرف‌کنندگان و تولیدکنندگان وجود ندارد که به نظر می‌رسد فولادی‌ها در این زمینه می‌توانند یاریگر انجمن تولیدکنندگان نسوز باشند.

در بخش مواد اولیه و محصولات نسوز، جهش‌هایی در دنیا رخ داده و ما نیز باید برای افزایش کیفیت همگام با حرکت‌های علمی و عملی دنیا پیش برویم که در این زمینه نیز فولاد مبارکه می‌تواند کمک کند.

بومی‌سازی پودر قالب گرانوله برای اولین بار در ایران با حمایت فولاد مبارکه

وطن‌دوست، مدیرعامل شرکت آترا صنعت

شرکت دانش‌بنیان آترا، تولیدکننده محصولات نسوز به‌ویژه محصولات مصرفی در واحدهای فولادسازی و اولین تولیدکننده پودر قالب گرانوله در ایران است. علاوه بر پودر قالب، محصولاتی نظیر گچ مارکال، خمیرهای درزگیر قالب و پودرهای پیوریفیکیشن را نیز بومی‌سازی کرده‌ایم.

یکی از نکاتی حائز توجه، تعامل، ارتباط فنی و تخصصی کارشناسان شرکت‌ها با کارشناسان فولاد مبارکه است؛ چراکه این تبادل اطلاعات باعث افزایش محصولات این شرکت‌ها شده و این امر به ارتقای کیفیت فولادهای کیفی کمک می‌کند.

ارتقای کیفیت جزو نیازهای اساسی یک صنعت است

نعیمی، مدیرعامل شرکت مهرگداز

وضعیت کیفی تولیدات داخلی نسوز در مقایسه با دیگر کشورها نظیر ترکیه یا چین قابل قبول است. در موضوع بومی‌سازی، فعالیت‌های بسیار خوبی انجام شده است. در این راستا فولاد مبارکه کمک کرده است تا پروژه‌های طراحی و تولید انجام شود.

تولیدکنندگان نسوز حدود ۶۷ درصد تحت تأثیر شرایط بهره‌برداری و راندمان نسوز هستند و گاهی این تغییرات به‌قدری شدید است که لازم است نوع نسوز تولیدی تغییر کند. مجموعه فولاد مبارکه هم به دنبال تولید فولادهای باکیفیت است و باید در فرایندهای خود تغییراتی دهد و نسوز هم بخشی از این تصمیم‌گیری باشد.

با رکوردشکنی در ناحیه نورد سرد صورت گرفت؛

دست‌یابی به بالاترین میزان تولید در خط اصلاح ۴ ناحیه نورد سرد

با تولید ۲۱ هزار و ۱۱ تن کلاف سرد اصلاح شده در آبان ماه ۱۴۰۱، رکورد جدیدی در خط اصلاح ۴ نورد سرد به ثبت رسید.

مدیر محصولات پوشش‌دار و نهایی با بیان اینکه محصول نهایی تولیدشده در خطوط نهایی ناحیه نورد سرد شامل کلاف و ورق سرد اصلاح شده است و پس از تولید در واحد خطوط نهایی، بسته‌بندی و برای مشتریان ارسال می‌گردد، عمده کاربردهای این محصولات را به این شرح برشمرد: صنایع خودروسازی، لوازم خانگی، صنایع فلزی، فیلترسازی، رادیاتورسازی، ساخت مخازن و بشکه‌سازی، موتورهای الکتریکی و برخی صنایع دیگر.

محسن زارع مهم‌ترین اهداف واحد خطوط نهایی را با رزسی کیفی سطح ورق، حذف موج ورق و بهبود صافی سطح ورق، کناره‌بری جهت یکنواختی عرض در حد تلورانس موردنیاز، قطع قسمت‌های معیوب و یا دارای عیوب غیرممتد، قطع قسمت‌های غیریکنواخت ضخامتی (بیشتر از تلورانس مجاز)، پوشش روغن محافظ روی دو سطح رو و زیر ورق، تقسیم یک کلاف به کلاف‌هایی با تناژ کمتر متناسب با درخواست مشتری، برش کلاف به صورت ورق‌هایی با طول از پیش تعیین‌شده و تبدیل آن به بسته‌های ورق و همچنین برش طولی ورق در ابعاد مختلف اعلام کرد.

تلاش برای دست‌یابی به بالاترین راندمان کیفی و کمی محصول

در همین زمینه، محمودرضا قرمزی، رئیس گروه فنی تولید ناحیه نورد سرد نیز خاطرنشان کرد: در خطوط نهایی ناحیه نورد سرد، تلاش برای دست‌یابی به بالاترین راندمان کیفی و کمی محصول اولویت دارد و به دلیل تنوع محصولات از نظر گرید تجاری، کیفیت سطوح و ابعاد محصول سفارش‌شده، دست‌یابی به اهداف برنامه‌ریزی‌شده و ثبت رکورد در این زمینه حاکی از عزم مدیریت و کارکنان ناحیه نورد سرد برای تبلور شعار «ما می‌توانیم» خواهد بود. ضمن اینکه کنترل دائمی و بادقت فرایند در سراسر زنجیره تولید محصول سرد از نکات مهم در ثبت چنین رکوردهایی است.

رکوردشکنی برای دومین بار در سال جاری

رامین خاکساری رئیس خطوط نهایی نورد سرد نیز افزود: خطوط نهایی ناحیه نورد سرد شامل ۴ خط اصلاح، ۲ خط برش و یک خط برش طولی است که از این میان خط اصلاح ۴ توانست با همت کارکنان برای دومین بار در سال جاری و در آبان ماه با تولید ۲۱ هزار و ۱۱ تن، رکورد جدیدی از تولید در این خط از ابتدای راه‌اندازی ثبت نماید. گفتنی است رکورد پیشین این خط ۲۰ هزار و ۷۱۰ تن در فروردین ماه سال جاری محقق شده بود.

وی با بیان اینکه دست‌یابی به این رکورد در راستای پیام مقام معظم رهبری در سال «تولید؛ دانش‌بنیان، اشتغال‌آفرین» صورت گرفته است عنوان کرد: ثبت این رکورد تولید در حالی محقق گردیده که محدودیت‌های ناشی از تحریم‌های بین‌المللی علیه ایران مانع بزرگی برای تولید صنایع فولادی و به‌خصوص ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه محسوب می‌شود.

خاکساری در پایان، این موفقیت ارزشمند را مرهون همت و همدلی تمام کارکنان خطوط نهایی و واحدهای پشتیبانی و حمایت‌های مدیریت ناحیه نورد سرد دانست و به تمام تلاشگران این عرصه تبریک گفت.

موفقیت

افتخارآفرینی کارکنان فولاد مبارکه در عرصه‌های علمی

سید محمودمانی

دکتر ساسان خلج

دو مقاله علمی، تخصصی کارکنان شرکت فولاد مبارکه در کنفرانس بین‌المللی Rolling-12 کشور ایتالیا ارائه شد.

مقاله‌های علمی- تخصصی آقایان سید محمودمانی و دکتر ساسان خلج، مهندسین فرایند نوردگرم، در کنفرانس بین‌المللی Rolling-12 در کشور ایتالیا به صورت حضوری ارائه شد و مورد پذیرش قرار گرفت.

کنفرانس بین‌المللی Rolling پیرامون مباحث مربوط به نورد محصولات فولادی هر ۳ سال یک بار در سطح جهانی برگزار می‌گردد. سابقه شروع برگزاری این کنفرانس به سال ۱۹۸۵ در کشور ژاپن برمی‌گردد و امسال برای دوازدهمین بار در کشور ایتالیا برگزار شد.

در مرحله اول، چکیده مقالات علمی و صنعتی مطرح شده، توسط کمیته داوران کنفرانس طی زمان ۲ ماه مورد بررسی و ارزیابی قرار گرفت و نهایتا از بین حدود ۱۰۰۰ مقاله ارسال شده، تعداد ۹۰ مقاله و پوستر حاوی ایده‌های جدید و علمی، مورد تأیید نهایی برای ارائه قرار گرفت که از بین آن‌ها دو مقاله تخصصی از شرکت فولاد مبارکه بود که هر دو مورد پذیرش و تأیید نهایی کمیته داوران کنفرانس واقع شد و برای ارائه به صورت سخنرانی شفاهی (oral) انتخاب گردید.

مقاله اول:

مقاله اول با عنوان «طراحی و پیاده‌سازی مدل فرایندی در خط نوردگرم با رویکرد بهبود خواص مکانیکی در محصولات گرم با عرض و ضخامت پایین» (Design and implementation of a new process function improving quality of low thickness narrow width hot rolled strips) توسط سید محمودمانی، مهندس فرایند نوردگرم تهیه و پس از پذیرش و تأیید نهایی به صورت شفاهی (oral) در حضور صاحب‌نظران صنعت فولاد اعم از مهندسان، اساتید دانشگاهی و تولیدکنندگان و صنعتگران مرتبط با صنعت فولاد از سراسر جهان ارائه گردید.

شرح مختصر مقاله: در این مقاله به پردازش ایده‌ها به صورت نوین علمی و اجرایی برای نوردگرم ورق‌های با ضخامت و عرض کم پرداخته شد. مشکلات مختلفی در تولید این نوع ورق‌ها وجود دارد و مشخصا بهبود آن‌ها می‌تواند علاوه بر افزایش تولید پایدار توأم با ارتقای کیفیت محصول، بر تأمین رضایت بیشتر مشتریان فولاد مبارکه نیز مؤثر باشد. ایده‌های مطرح‌شده، نتیجه سال‌ها تجربه و فعالیت در خط نوردگرم به همراه به‌کارگیری روش‌های علمی مبتنی بر بررسی‌های کارشناسی و دانش فنی است که به صورت اجرایی و گام به گام در خط نوردگرم مورد پیاده‌سازی و تست و اجرا قرار گرفته و پس از موفقیت‌آمیز بودن نتایج آن، به صورت مقاله تخصصی ارائه شد.

مقاله دوم:

دومین مقاله ارائه‌شده از سوی دیگر کارشناس شرکت فولاد مبارکه با عنوان «انجام بررسی و مطالعه جامع تأثیر پارامترهای نوردگرم بر شکل‌گیری عیب شمشیری» (A Comprehensive study on effect of hot rolling parameters on camber formation) توسط دکتر ساسان خلج در محل کنفرانس به صورت حضوری ارائه گردید و مورد تأیید داوران کنفرانس و تقدیر حاضرین واقع شد.

شرح مختصر مقاله: در این مقاله به وضعیت مشکل عیب شمشیری بار گرم در خط نوردگرم پرداخته شد که طی سال‌های گذشته باعث مشکلات و توقفات و خساراتی برای خط نوردگرم شده بود و با به‌کارگیری بررسی‌ها و روش‌های علمی بر اساس دانش فنی مرتبط و کسب نتایج موفقیت‌آمیز در خط نوردگرم و بهبود شرایط محصول و نورد، به شکل مقاله‌ای علمی ارائه شد.

در ادامه ارائه هر دو مقاله، جلسه پرسش و پاسخ در خصوص موضوعات مطرح‌شده برگزار شد و ضمن تبادل نظر علمی درباره موضوعات مربوطه، به سؤالات شرکت‌کنندگان پاسخ داده شد.

با ارائه این دو مقاله تخصصی، نام شرکت فولاد مبارکه با افتخار در مجمع علمی جهانی برده شد و حاضران در کنفرانس، از دامنه و سطح تولیدات شرکت فولاد مبارکه و همچنین توانمندی‌های علمی- کارشناسی شرکت مطلع شدند که این امر می‌تواند در گسترش ارتباطات و جذب مشتریان مختلف در حوزه صنعت فولاد مؤثر واقع شود.

شماره ۱۳۰۵ ◆ شنبه ۱۹ آذرماه ۱۴۰۱ ◆ ۱۵ جمادی‌الاول ۱۴۴۴ ◆ ۱۰ دسامبر ۲۰۲۲

گروه فولاد مبارکه

آرسلور میتال مورد حمله موشکی روسیه قرار گرفت

با توجه به حمله موشکی روسیه به شرکت معدنی ArcelorMittal اوکراین، این شرکت در وضعیت اضطراری قرار گرفته و فعلاً تعطیل شده است. به دلیل حمله موشکی گسترده به تأسیسات زیرساختی در اوکراین در ۲۴ نوامبر، شرکت معدنی ArcelorMittal Kryvyi Rih مصرف برق را به‌شدت محدود کرد و اکثر فرایندهای تولید را به حالت تعلیق درآورد. این شرکت به‌طور موقت فولادسازی و تولید محصولات نورد را متوقف کرد تا وقتی عرضه انرژی در کشور تثبیت شود.

حساسیت استرالیا به سرمایه‌گذاری‌های خارجی

استرالیا بزرگ‌ترین عرضه‌کننده لیتیوم دنیا تصمیم دارد در مورد اجازه سرمایه‌گذاری در صنعت روبه‌رشد مواد معدنی حساس‌تر عمل کند. استقبال از سرمایه‌گذاری خارجی برای توسعه صنعت مواد معدنی حیاتی اقدام خوبی است، ولی لازم است منافع ملی نیز در این روند در نظر گرفته شود. استرالیا که عرضه‌کننده مواد معدنی مهمی ازجمله عناصر خاکی کمیاب است، سرمایه‌گذاری خارجی را تشویق می‌کند، اما دولت در مورد مطابقت با منافع ملی در بلندمدت، قاطعانه‌تر عمل می‌کند.

حرکت قطار رکورد شکنی فولادسنگان بدون توقف؛

دست‌یابی به دو رکورد روزانه پیاپی در کارخانه کنسانتره‌سازی فولاد سنگان

مدیر کارخانه کنسانتره‌سازی فولاد سنگان از دست‌یابی به دو رکورد روزانه پیاپی تولید کنسانتره خبر داد و گفت: پس از به ثبت رسیدن رکورد روزانه در ۱۲ آذرماه، در حماسه‌ای دیگر همکاران پرتلاش ما در این واحد در ۱۳ آذر هم توانستند به رکورد تازه‌ای دست یابند.

محمد گلی‌پور با اعلام اینکه رکورد قبلی تولید روزانه کنسانتره به میزان ۱۸ هزار و ۶۱۰ تن و مربوط به ۱۲ آذرماه سال جاری بوده است، ادامه داد: رکورد جدید در ۱۳ آذرماه و به میزان ۱۸ هزار و ۷۷۰ تن کنسانتره با لطف خداوند و همت بلند کارکنان به دست آمده که بیشترین میزان تولید کنسانتره از ابتدای راه‌اندازی تاکنون است.

وی با اشاره به اینکه کارخانه کنسانتره‌سازی فولاد سنگان نخستین کارخانه ۵ میلیون تنی کنسانتره‌سازی در شرق کشور است که در کوران تحریم‌ها و به دست متخصصان داخلی راه‌اندازی و به بهره‌برداری رسیده است، ادامه داد: با وجود مشکلات جاری و محدودیت برق در تابستان، این شرکت مصمم است با تولید پایدار و باکیفیت در سال «تولید؛ دانش بنیان؛ اشتغال‌آفرین»، برنامه تولید ۳٫۵ میلیون تن کنسانتره را محقق سازد تا گامی ارزشمند در تولید پایدار و مطمئن بردارد.

مدیر کارخانه کنسانتره‌سازی فولاد سنگان خاطرنشان کرد: این شرکت دارای کارخانه‌های تولید گندله و کنسانتره‌سازی با ظرفیت تولید سالانه ۱۰ میلیون تن در سال است که نقشی مؤثر و راهبردی در تأمین پایدار مواد موردنیاز فولاد مبارکه به عنوان عظیم‌ترین فولادساز خاورمیانه دارد.

با بالاترین ضریب ایمنی صورت گرفت؛

انجام موفقیت‌آمیز تعمیرات سالانه خط تولید شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

تعمیرات سالانه خط تولید شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری از تاریخ ۲۳ آبان تا ۵ آذرماه به مدت ۱۲ روز با موفقیت انجام شد.

محمدعلی فتاحی، رئیس واحد نگهداری و تعمیرات شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری و بختیاری، ضمن اعلام این خبر گفت: در این کار تعمیراتی بزرگ ۵۱۰ فعالیت تعمیراتی طبق برنامه‌ریزی انجام شده به‌صورت یک مرحله‌ای و در قالب ۱۰ هزار و ۱۲۰ نفرساعت بدون هیچ‌گونه حادثه ایمنی انجام شد.

به گفته وی مهم‌ترین اقدامات انجام شده در این تعمیرات سالانه عبارت‌اند از: راه‌اندازی شست‌وشوی اتوماتیک غلتک‌های اسکین‌پاس، تعویض ۵۵ عدد رادیانت تیوپ‌های کوره آنیلینگ، تعمیر و سرویس ۱۲۰ عدد مشعل کوره آنیلینگ، تعویض بخشی از پوشش دیواره‌های کوره آنیلینگ برای نخستین بار، تعمیرات اساسی اگزوز مشعل‌های کوره و عایق‌کاری آن، سرویس فن‌ها، سرویس و شست‌وشوی واحد تصفیه خانه، انجام تنظیمات ولوهای کنترلی واحد نیتروژن، تعمیر جرثقیل‌های انبار کلاف، شست‌وشوی واحد کرومات و سایر اقدامات موردنیاز خط تولید.

فتاحی در پایان از حمایت‌های بی‌دریغ مدیریت ارشد کارخانه، همکاران دفاتر فنی تعمیرات و تولید، خرید و تدارکات و سایر واحدهایی که در تحقق این مهم ایفای نقش کردند تشکر و قدردانی نمود.

حضور شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری در بیست‌وسومین نمایشگاه دستاوردهای پژوهش و فناوری و فن بازار استان

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری، بیست‌وسومین نمایشگاه دستاوردهای پژوهش و فناوری و فن بازار روز یکشنبه ۱۳ آذر ۱۴۰۱ با حضور محمدکاظم منزوی سرپرست معاونت هماهنگی امور اقتصادی استانداری چهارمحال و بختیاری، دکتر احمد کیوانی معاون پژوهش-فناوری، دکتر محمدعلی نظری مدیر حوزه ریاست و روابط عمومی، دکتر اسماعیل پیرعلی رئیس پارک علم و فناوری چهارمحال و بختیاری، دکتر مجتبی بنیادیان رئیس بنیاد نخبگان استان چهارمحال و بختیاری و جمعی از مسئولین استانی در دانشگاه شهرکرد افتتاح شد.

در این نمایشگاه، تعدادی از دانشگاه‌های استان، صنایع و شرکت‌های دانش‌بنیان استان، مراکز رشد و مراکز تحقیقاتی و پژوهشی چهارمحال و بختیاری و واحدهای پژوهشی و تحقیقاتی برخی دستگاه‌های اجرایی در قالب ۲۷ غرفه دستاوردهای پژوهشی خود را به بازدیدکنندگان ارائه کردند.

شرکت فولاد سفیددشت در این نمایشگاه تلاش کرد تا با ارائه نیازهای پژوهشی خود با کمک زیست‌بوم فناوری استان، جهت رفع مشکلات پیش رو اقدام کند. همچنین این شرکت دستاوردهای یک ساله پژوهش و فناوری، بسترسازی در جهت توسعه فناوری، ایجاد ارتباط میان تولیدکنندگان فناوری و واحدهای مصرف‌کننده و نیز فعالیت‌های تولیدی خود را به سمع و نظر عموم بازدیدکنندگان رسانید.

اجرای طرح‌های توسعه‌ای فولاد متیل با کمک شرکت‌های دانش‌بنیان

هلدینگ فولاد متیل با همکاری شرکت پشتیبانی و توسعه فناوری و نوآوری فولاد مبارکه پنج طرح مختلف صنعتی و معدنی در مجموعه شرکت‌های این هلدینگ را جهت استفاده از ظرفیت‌های دانش‌بنیان بررسی کردند.

به گزارش روابط عمومی هلدینگ فولاد متیل، پیرو تفاهم‌نامه‌ای که چندی پیش در سمپوزیم فولاد ۴۰۱، با هدف همکاری مشترک و استفاده بهینه از ظرفیت‌ها و توانایی‌های هلدینگ فولاد متیل، میان این هلدینگ و شرکت پشتیبانی و توسعه فناوری و نوآوری فولاد مبارکه در حوزه‌های فناورانه، نوآورانه و دانش‌بنیان به امضا رسید، پنج طرح مختلف صنعتی و معدنی جهت استفاده از ظرفیت شرکت‌های دانش‌بنیان موجود مورد بررسی قرار گرفت.

رضا حیدری، مدیرعامل هلدینگ فولاد متیل، در جلسه‌ای که مدیرعامل شرکت پشتیبانی و توسعه فناوری و نوآوری فولاد مبارکه و نمایندگان شرکت‌های علاقه‌مند و خواستار همکاری با شرکت‌های دانش‌بنیان در آن حضور داشتند، اظهار کرد: بعد از امضای تفاهم‌نامه همکاری با شرکت پشتیبانی و توسعه فناوری و نوآوری فولاد مبارکه، بررسی برخی پروژه‌های معدنی و صنعتی انجام گرفت و قرار شد در خصوص نوع همکاری این شرکت‌ها با مجموعه‌های دانش‌بنیان تصمیم‌گیری شود.

به گفته وی، یکی از نکات مهمی که سبب شده شرکت‌های معدنی به سمت همکاری و استفاده از ظرفیت شرکت‌های دانش‌بنیان حرکت کنند، پیشرفت تکنولوژی و حرکت همگام با صنایع پیشرو در دنیاست. از سوی دیگر یکی از مشکلاتی که امروزه صنایع معدنی کشور به‌ویژه فولادسازان با آن مواجه‌اند، کاهش ذخایر معدنی با عیار بالا است. در نتیجه لزوم استفاده از ذخایر کم‌عیار و بعضا باطله‌های معدنی مطرح شده که این امر نیز تنها با کمک دانش روز و استفاده از روش‌های نوینی که توسط شرکت‌های دانش‌بنیان ارائه می‌شود، قابلیت اجرایی پیدا می‌کند.

وی تأکید کرد: باید به سمت فناوری‌های جدید حرکت کرد که با کمک آن، حاشیه سود شرکت‌ها افزایش یابد؛ همچنین شرکت‌هایی که قصد استفاده از ظرفیت شرکت‌های دانش‌بنیان را دارند بر اساس نیاز یا توسعه کسب‌وکار به این سمت حرکت کنند تا در نهایت منجر به توسعه پایدار و ایجاد ارزش افزوده گردد.

گفتنی است پنج طرح پیشنهادی برای استفاده از ظرفیت شرکت‌های دانش‌بنیان در خصوص استفاده از ذخایر کم‌عیار معدنی و افزایش میزان عیار سنگ آهن آن، تبدیل واحدهای صنعتی تازه‌تأسیس به شرکت دانش‌بنیان، ساخت پنل‌های خورشیدی و مواردی از این دست بود که در نهایت بعد از تحلیل و بررسی شرایط فنی و اقتصادی، تصمیم‌گیری جهت اجرا در دستور کار قرار گرفت.

خبر کوتاه

با حضور رئیس هیات عامل ایمیدرو انجام شد؛

قدردانی از عملکرد شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری در حوزه ایمنی، بهداشت و محیط زیست

در ششمین دوره ممیزی واحدهای تابعه سازمان ایمیدرو، شرکت فولاد سفیددشت در بین شرکت‌های زیرمجموعه معدن و صنایع معدنی کشور موفق به رتبه «خوب» گردید.

در همایشی که به همین مناسبت روز سه شنبه ۱۵ آذرماه در سازمان توسعه و نوسازی معدن و صنایع معدنی برگزار شد، با حضور رئیس هیات عامل ایمیدرو از عملکرد شرکت‌های پیشگام در این عرصه از جمله شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری تجلیل شد.

به مناسبت روز حسابدار مطرح شد؛

تشریح عملکرد مدیریت مالی و اقتصادی شرکت فولاد امیرکبیر کاشان

در تقویم رسمی کشورمان از ۱۵ آذرماه به عنوان روز حسابدار نام برده شده است. به همین مناسبت در بسیاری از سازمان‌ها ضمن گرامیداشت این روز، از زحمات کارشناسان و کارکنان این حوزه قدردانی می‌شود. در همین راستا محمد نیکساز مدیر مالی و اقتصادی فولاد امیرکبیر کاشان ضمن تبریک این روز، در گفت‌وگو با خبرنگار روابط عمومی این شرکت، مهم‌ترین اقدامات و دستاوردهای این واحد را به شرح ذیل برشمرد:

۱- تهیه اطلاعات اقتصادی و مالی جهت مدیریت عالی به منظور برنامه‌ریزی و کنترل اقتصادی شرکت؛ ۲- تهیه گزارش‌های موردنیاز جهت پاسخگویی به سازمان‌های بیرونی؛ ۳- تهیه گزارش‌های منظم در خصوص آگاه‌سازی مدیریت از وضعیت اقتصادی شرکت و انحراف از بودجه و تشریح دلایل آن و کنترل مدیریت (MAC).

برخی اقدامات واحد مالی و اقتصادی در سال ۱۴۰۱ به این شرح است: اخذ گزارش مقبول برای سال ۱۴۰۰ از حسابرس مستقل در سال اول حسابرسی آن‌ها؛ پیاده‌سازی بخشی از سیستم بودجه خرید؛ اسکن اسناد حسابداری و مستندات مالی برای سال‌های ۱۳۷۴ تا ۱۴۰۱؛ پیاده‌سازی بخشی از سیستم بودجه جامع و گزارش‌ها و تحلیل حساسیت‌ها؛ توسعه بهای تمام‌شده فعلی و پیاده‌سازی سیستم بهای تمام‌شده استاندارد؛ اتوماتیک کردن فرایند مغایرت‌گیری بانکی؛ پیاده‌سازی نظام بانکداری باز الکترونیکی (پرداخت الکترونیکی)؛ اتمام رسیدگی بیمه و تسویه حساب با سازمان تأمین اجتماعی تا پایان سال ۱۳۹۹؛ اتمام رسیدگی مالیاتی و تسویه حساب با سازمان امور مالیاتی تا پایان سال ۱۳۹۹؛ ایجاد و مکانیزه کردن سیستم اعتبارات اسنادی خرید در نرم‌افزار ایریسا؛ اتوماتیک کردن ساخت پروژه و سفارش کارها در سیستم دارایی ثابت ایریسا؛ اتوماتیک کردن اعتبارات اسنادی فروش و نامه‌های ارسالی به بانک‌ها؛ اتوماتیک کردن تسویه حساب کارکنان در سیستم ایریسا؛ بهبود و توسعه سیستم‌ها و فرایندها.

خبـــر کوتاه

مدیرعامل شرکت استقلال سپاهان خبر داد:

تسهیل و تسریع حمل مواد معدنی از معدن سنگ دولومیت اسفه شهرضا

مدیرعامل شرکت استقلال سپاهان از انجام عملیات آسفالت جاده ۶ کیلومتری اختصاصی معدن سنگ دولومیت اسفه شهرضا و تسهیل دسترسی کامیون‌های حمل بار این معدن خبر داد.

حمیدرضا قندی با اشاره به اهمیت اجرای این پروژه گفت: علی‌رغم اینکه معدن اسفه شهرضا از سال ۱۳۸۸ راه‌اندازی شده است، از همان ابتدای فعالیت، به دلیل ضرورت ارسال به موقع بار به جاده، نیاز به آسفالت از چالش‌های این معدن بوده است.

وی افزایش راندمان تولید، سهولت در امر تردد کامیون‌های حمل بار، تأمین بیشتر نیاز بازار مصرف و ارسال سریع ماده معدنی از معدن اسفه شهرضا به مصرف‌کنندگان از جمله شرکت‌های نسوز، ذوب‌آهن و سایر شرکت‌های فولادی را از مهم‌ترین مزایای اجرای عملیات آسفالت جاده اختصاصی این معدن ذکر کرد.

قندی با تأکید بر اینکه این معدن یکی از معادن پربازده و فعال شرکت استقلال سپاهان است که در بخش تولید و استخراج سنگ دولومیت در دو شیفت فعالیت می‌کند، تصریح کرد: کیفیت بالای این ماده معدنی سبب جذب بیشتر مشتریان می‌شود، ولی به دلیل اینکه جاده دسترسی به این معدن خاکی بود، مشکلاتی در زمینه تردد در حمل و ارسال ماده معدنی به وجود آمده و در نهایت باعث کاهش راندمان فروش و کاهش قیمت ماده معدنی برای شرکت شده بود.

مدیرعامل شرکت استقلال سپاهان اظهار امیدواری کرد با انجام این پروژه، تأمین بخش بیشتری از نیازهای مشتریان، با کیفیت و سرعت بهتر امکان‌پذیر گردد و ارزش افزوده بیشتری برای شرکای تجاری کسب‌وکار و ذی‌نفعان شرکت حاصل شود.

به‌منظور جاری‌سازی کامل سیاست‌های ابلاغی گروه فولاد مبارکه در حوزه روابط عمومی انجام شد؛

تدوین طرح جامع اطلاع‌رسانی فولاد سنگان

به گزارش روابط عمومی فولاد سنگان، جلسه بررسی و تدوین طرح جامع اطلاع‌رسانی فولاد سنگان به‌منظور جاری‌سازی کامل سیاست‌های ابلاغی گروه فولاد مبارکه در حوزه روابط عمومی برگزار شد.

در این جلسه که با حضور حمید محمدی رفیع معاون توسعه سرمایه‌های انسانی و سرپرست روابط عمومی، مهرداد عموئی مشاور مدیریت تعالی سازمانی و کارشناسان واحد روابط عمومی و مهندسی صنایع برگزار شد، براساس بررسی ۱۵۷ فرایند، جهت تعیین ۵۷ موضوع در حوزه اطلاع‌رسانی اقدام و در ادامه درخصوص تعیین مسئولیت‌های تهیه محتوا، دوره اطلاع‌رسانی، مخاطبین و کانال‌های اطلاع‌رسانی تصمیم‌گیری شد.

با توجه به ابلاغ سیاست‌های حوزه روابط عمومی گروه فولاد مبارکه، جلسه بررسی و تحلیل سیاست‌های ابلاغی برگزار و جهت تعیین اقدامات لازم جهت جاری‌سازی سیاست‌های ابلاغی اقدام شد.

گفتنی است براساس تحلیل‌های صورت‌گرفته، برای جاری‌سازی کامل سیاست‌های ابلاغی گروه فولاد مبارکه در حوزه روابط عمومی ۸۳ مورد اقدام تعریف و برنامه‌ریزی‌های لازم جهت اجرای آن‌ها صورت گرفته است.

بیاموزیم

Price Action (Channels part2)

الگوهایی مانند الگوهای مثلث، پرچم و ... ذاتا یک کانال هستند و اگر شما بدانید رفتار کانال و طرز کار با کانال چگونه است و چه نوع تحلیلی باید درباره آن داشته باشید و چگونه در معاملات از آن استفاده کنید، در سودآوری شما به‌عنوان معامله‌گر بسیار تأثیرگذار است.

برای تشخیص کانال در مرحله اول احتیاج به دو نقطه داریم.

نکته: احتیاج نیست که وقتی دو نقطه در سقف دارید، به دنبال دو نقطه در کف هم بگردید.

شما تنها دو برخورد (در کانال‌های نزولی خط بالا و در کانال‌های صعودی خط پایین) نیاز دارید تا متوجه شوید در یک کانال هستید.

زمانی که متوجه شدید در یک کانال هستید به دنبال سیگنال باروکی بار در محدوده کانال باشید و در جهت کانال وارد معامله می‌شوید.

آگهی

آگهی استفاده از حق تقدم موضوع ماده ۱۶۹ قانون تجارت شرکت راهبران فولاد اصفهان (سهامی خاص

شرکت راهبران فولاد اصفهان (سهامی خاص) به شماره ثبت ۱۹۹۱۵ و شناسه ملی ۱۰۲۶۰۴۰۷۹۷۰ در راستای مصوبه مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۳۰ مبنی بر افزایش سرمایه و رعایت ماده ۱۶۹ قانون تجارت و بر اساس اختیارات تفویض شده به هیئت‌مدیره مقرر گردید سرمایه شرکت از مبلغ ۹۷۴,۷۶۶ میلیون ریال تا مبلغ ۲,۶۷۴,۷۶۶ میلیون ریال افزایش یابد (مبلغ افزایش ۱,۷۰۰,۰۰۰ میلیون ریال که تماما از محل آورده نقدی است)؛ لذا سهامداران محترمی که تمایل به شرکت در افزایش سرمایه را دارند می‌توانند ظرف مدت ۶۰ روز از تاریخ نشر این آگهی (۱۴۰۱/۰۸/۱۴) جهت خرید سهام ناشی از افزایش سرمایه و به نسبت مالکیت سهام خود و به ازای هر سهم ۱/۷۴۴ سهم به مبلغ اسمی هر سهم ده هزار ریال و واریز آن به حساب شماره ۵۶۰۴۰۸۶۷۰۳ بانک تجارت شعبه نظر غربی کد شعبه ۵۶۰۴۰ به نام شرکت راهبران فولاد اصفهان اقدام نمایند.

گفتنی است عدم استفاده از حق تقدم خرید سهام جدید در مهلت مقرر به منزله سلب حق تقدم و انصراف از استفاده حق تقدم محسوب می‌گردد و حق تقدم‌های استفاده نشده و پاره سهم‌های ایجاد شده در اختیار هیئت مدیره است. همچنین سهامداران محترم می‌توانند از طریق سایت شرکت به نشانی www.raahbaran.com جهت دریافت گواهینامه حق تقدم خود اقدام نمایند.

هیئت‌مدیره
شرکت راهبران فولاد اصفهان (سهامی خاص)

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** فراخوان شناسایی تأمین‌کننده
- **موضوع آگهی:** تولیدکننده دانه‌های فولادی طبق مشخصات شیمیایی و فیزیکی پیوست
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد دانه فولادی جهت استفاده در کارگاه غلتک خود را با شرایط گریت بلاست زاویه‌دار GH و امکان ایجاد زبری Ra:300 میکرون اینچ دارای آنالیز شیمیایی C:.08-1.2 Si:0.4-1.2 Mn:0.6-1.2 S:0.05 p:0.04 و حداقل میزان سختی HV:860 HRC:64 را از تولیدکنندگان توانمند تأمین نماید. لذا خواهشمند است مدارک مربوط به فعالیت در این زمینه را به همراه نامه درخواست همکاری به آدرس پستی اصفهان، کیلومتر ۷۵ جنوب غربی، شرکت فولاد مبارکه، واحد خرید مواد مصرفی (عطایی) پست کنند.
- **مدارک مورد نیاز:**
۱. مدارک مثبته در خصوص فعالیت در زمینه تولید گریت پلاس و دانه فولادی؛
۲. نامه درخواست همکاری با سربرگ شرکت.
- **نحوه دریافت مدارک:** تماس با کارشناس به شماره ۰۳۱۵۲۷۳۳۲۶۷ و یا ارسال ایمیل s.ataei@msc.ir
- **مهلت ارسال مدارک:** ۱۴۰۱/۰۹/۳۰
- **نحوه ارسال مدارک:** به آدرس پستی اصفهان، کیلومتر ۷۵ جنوب غربی، شرکت فولاد مبارکه، واحد خرید مواد مصرفی، (عطایی) پست کنند.
- **اطلاعات تماس با کارشناس:** ۰۳۱۵۲۷۳۳۲۶۷
ارایه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** فراخوان شناسایی تأمین‌کننده
- **موضوع آگهی:** شناسایی تولید کنندگان ترموکوپل و پراب اکسیژن و نمونه بردار یک بارمصرف ذوب
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد ترموکوپل، نمونه بردار، پراب اکسیژن یک بارمصرف ذوب را از تولید کنندگان توانمند تأمین نماید. لذا خواهشمند است مدارک مربوط به فعالیت در این زمینه را به همراه نامه درخواست همکاری به آدرس پستی اصفهان، کیلومتر ۷۵ جنوب غربی، شرکت فولاد مبارکه، واحد خرید مواد مصرفی (عطایی) پست نمایند.
- **مدارک مورد نیاز:**
۱. مدارک مثبته در خصوص فعالیت در زمینه تولید نمونه بردار و ترموکوپل و پراب اکسیژن؛
۲. نامه درخواست همکاری با سربرگ شرکت.
- **نحوه دریافت مدارک:** تماس با کارشناس مربوطه به شماره تماس ۰۳۱۵۲۷۳۳۲۶۷ یا درخواست کتبی به ایمیل s.ataei@msc.ir
- **مهلت ارسال مدارک:** ۱۴۰۱/۹/۳۰
- **نحوه ارسال مدارک:** به آدرس پستی اصفهان، کیلومتر ۷۵ جنوب غربی، شرکت فولاد مبارکه، واحد خرید مواد مصرفی (عطایی) پست نمایند.
- **اطلاعات تماس با کارشناس:** ۰۳۱۵۲۷۳۳۲۶۷
ارائه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** مناقصه عمومی (یک مرحله‌ای)
- **موضوع آگهی:** مناقصه تعمیر و شاسی سگمنت، فریم آبگرد و باکس قالب ماشین ریخته‌گری فولاد سبا
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد جهت شناسایی پیمانکاران توانمند در زمینه مناقصه تعمیر و شاسی سگمنت، فریم آبگرد و باکس قالب ماشین ریخته‌گری فولاد سبا مناقصه عمومی یک مرحله‌ای برگزار نماید؛ لذا از کلیه شرکت‌های توانمند در این زمینه دعوت به همکاری و ثبت‌نام می‌نماید.
- **مدارک مورد نیاز:**
- صلاحیت ایمنی پیمانکاران، آخرین اطلاعات ثبتی شرکت، در قالب pdf؛
- توان مالی، توان تجهیزاتی، توان اجرایی و مدیریتی در قالب pdf.
- **نحوه دریافت مدارک:** از طریق پست الکترونیکی به آدرس m.shafieioun@msc.ir
- **مهلت ارسال مدارک:** از تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۰۷ تا ۱۴۰۱/۰۹/۳۰
- **نحوه ارسال مدارک:** از طریق پست الکترونیکی به آدرس m.shafieioun@msc.ir
- **اطلاعات تماس با کارشناس:** آقای شفیعیون واحد امور قراردادها به شماره ۰۳۱۵۲۷۳۳۰۶۸ و واحد فنی سبا مهندس بهرامی ۰۹۰۱۰۳۹۴۸۲
ارائه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** مناقصه عمومی
- **موضوع آگهی:** انجام عملیات حمل جاده‌ای مواد اولیه از بندرعباس به شرکت فولاد مبارکه و فولاد سبا شماره مناقصه ۴۸۵۵۳۹۸۰
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد جهت انجام عملیات حمل جاده‌ای مواد اولیه از بندرعباس به شرکت فولاد مبارکه و فولاد سبا نسبت به شناسایی و ارزیابی شرکت‌های توانمند اقدام نماید؛ لذا در این خصوص از شرکت‌های توانمند در این حوزه دعوت می‌گردد مدارک و رزومه خود را در اسرع وقت به این امور ارسال نمایند.
- **مدارک مورد نیاز:**
۱. تکمیل پرسشنامه ارزیابی کیفی پیمانکاران؛
۲. ارسال رزومه و سوابق مرتبط شرکت و مجوزها و گواهینامه‌های شرکت.
- **نحوه دریافت مدارک:** ۱- سایت شرکت فولاد مبارکه (www.msc.ir) ← ۲- خرید و تأمین‌کنندگان ← ۳- قراردادهای خرید ← ۴- پرسش‌نامه‌های ارزیابی کیفی پیمانکاران ← ۵- پیمانکاران عمومی حقوقی.
- **مهلت ارسال مدارک:** ۱۴۰۱/۱۰/۰۱
- **نحوه ارسال مدارک:** از طریق پست به آدرس اصفهان، ۷۵ کیلومتری جنوب غربی، شرکت فولاد مبارکه اصفهان، کد پستی ۸۴۸۸۱-۱۱۱۳۱ واحد قراردادهای حمل و نقل روی CD یا از طریق پست الکترونیک a.azimi@msc.ir و mh.abbasi@msc.ir ارسال نمایید.

کلیه شرکت‌کنندگان در فراخوان عمومی ملزم به ارائه تأییدیه صلاحیت ایمنی از اداره کار می‌باشند.

- **اطلاعات تماس با کارشناس:** در صورت نیاز به اطلاعات فنی با آقای بنائیان به شماره تلفن ۰۳۱۵۲۷۳۶۸۳۰ و اطلاعات بازرگانی با آقای عظیمی به شماره تلفن ۰۳۱۵۲۷۳۵۱۶۴ و یا آقای عباسی به شماره ۰۹۱۳۸۸۶۱۶۰۵ تماس حاصل نمایید.

ارائه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** مناقصه عمومی (یک مرحله‌ای)
- **موضوع آگهی:** مناقصه انجام عملیات تعمیر و بازسازی اسپیندل‌های نورد گرم سبا
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد جهت شناسایی پیمانکاران توانمند در زمینه مناقصه انجام عملیات تعمیر و بازسازی اسپیندل‌های نورد گرم سبا مناقصه عمومی یک مرحله‌ای برگزار نماید؛ لذا از کلیه شرکت‌های توانمند در این زمینه دعوت به همکاری و ثبت‌نام می‌نماید.
- **مدارک مورد نیاز:**
۱. صلاحیت ایمنی پیمانکاران، آخرین اطلاعات ثبتی شرکت، در قالب pdf
۲. توان مالی، توان تجهیزاتی، توان اجرایی و مدیریتی در قالب pdf
- **نحوه دریافت مدارک:** از طریق پست الکترونیکی به آدرس m.shafieioun@msc.ir
- **مهلت ارسال مدارک:** از تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۱۳ تا مورخ ۱۴۰۱/۰۹/۳۰
- **نحوه ارسال مدارک:** از طریق پست الکترونیکی به آدرس m.shafieioun@msc.ir:
- **اطلاعات تماس با کارشناس:** آقای شفیعیون واحد امور قراردادها به شماره ۰۳۱۵۲۷۳۳۰۶۸ و واحد فنی سبا مهندس بهرامی ۰۹۰۱۰۳۹۴۸۲
ارائه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** مناقصه عمومی (یک مرحله‌ای)
- **موضوع آگهی:** مناقصه انجام عملیات ساخت و بازسازی تجهیزات فلزی سبا
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد جهت شناسایی پیمانکاران توانمند در زمینه انجام عملیات ساخت و بازسازی تجهیزات فلزی سبا مناقصه عمومی یک مرحله‌ای برگزار نماید. لذا از کلیه شرکت‌های توانمند در این زمینه دعوت به همکاری و ثبت‌نام می‌نماید.
- **مدارک مورد نیاز:**
۱. صلاحیت ایمنی پیمانکاران، آخرین اطلاعات ثبتی شرکت، در قالب pdf؛
۲. توان مالی، توان تجهیزاتی، توان اجرایی و مدیریتی در قالب pdf.
- **نحوه دریافت مدارک:** از طریق پست الکترونیکی به آدرس m.shafieioun@msc.ir
- **مهلت ارسال مدارک:** از تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۱۳ تا ۱۴۰۱/۰۹/۳۰
- **نحوه ارسال مدارک:** از طریق پست الکترونیکی به آدرس m.shafieioun@msc.ir
- **اطلاعات تماس با کارشناس:** آقای شفیعیون واحد امور قراردادها به شماره ۰۳۱۵۲۷۳۳۰۶۸ و واحد فنی سبا مهندس بهرامی ۰۹۰۱۰۳۹۴۸۲
ارائه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

آگهی فراخوان شرکت فولاد مبارکه اصفهان

- **نوع آگهی:** مناقصه عمومی (یک مرحله‌ای)
- **موضوع آگهی:** انجام اصلاحات سیستم زمین ساختمان‌های غیر صنعتی و صنعتی شرکت فولاد مبارکه
- **متن آگهی:** شرکت فولاد مبارکه در نظر دارد نسبت به انجام اصلاحات سیستم زمین ساختمان‌های غیرصنعتی و صنعتی شرکت فولاد مبارکه (۱- اجرای درخواست‌های مربوط به عملیات سیستم زمین داخل یا خارج ساختمان‌های غیرصنعتی و صنعتی فولاد مبارکه به‌صورت اضطراری یا موردی و به‌منظور رفع خرابی در کوتاه‌ترین زمان ممکن؛ ۲- تهیه، تأمین، تدارک مواد و قطعات یدکی تجهیزات، تأسیسات و دستگاه‌های موضوع قرارداد مطابق با شرایط قرارداد و با کیفیت و مشخصات فنی استاندارد) اقدام نماید. لذا از کلیه شرکت‌های توانمند و متخصص در زمینه موضوع فراخوان دعوت می‌گردد جهت شرکت در مناقصه، ضمن ارائه نامه اعلام آمادگی، جهت ارسال مدارک و مستندات بر اساس موارد زیر اقدام نمایند:
- **مدارک مورد نیاز:**
۱. تجربه و سوابق پیمانکار؛
۲. توان مالی مشاور شامل صورت مالی حسابرسی شده؛
۳. حسن سابقه در کارهای قبلی مرتبط با موضوع مناقصه؛
۴. توان فنی، پشتیبانی، سیستم مدیریتی کارشناسی و اجرایی (چارت سازمانی) به همراه رزومه و سوابق، توان تجهیزاتی، ماشین‌آلات؛
۵. گواهینامه سلامت ایمنی از اداره کار.
- **نحوه دریافت مدارک:** شرکت‌های محترم می‌توانند مدارک خود را ایمیل یا پست نمایند. پس از ارزیابی توسط کارفرما و در صورت کسب امتیاز لازم امکان دریافت اسناد مناقصه را خواهند داشت.
- **مهلت ارسال مدارک:** کلیه متقاضیان در صورت تمایل لازم است تا تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۲۷ جهت ارسال اسناد و مدارک اقدام نمایند.
- **نحوه ارسال مدارک:** شرکت‌های محترم می‌توانند اسناد و مدارک خود را به آدرس ۷۵ کیلومتری جنوب غربی اصفهان، مبارکه صندوق پستی ۱۶۱-۸۴۸۱۵ مبارکه، واحد قراردادهای خرید و همچنین ارسال رزومه کاری به ایمیل e.asadi@msc.ir اقدام نمایید.
- **اطلاعات تماس با کارشناس:** در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر بازرگانی با خانم هادی به شماره تلفن ۰۳۱۵۲۷۳۳۵۹۹ و اطلاعات فنی با آقای منصوری به شماره تلفن ۰۹۱۳۳۱۳۴۸۱۶ و اطلاعات سیستمی با آقای شایان به شماره ۰۳۱۵۲۷۳۳۳۹۷ تماس حاصل فرمایید.

ارائه مدارک و سوابق هیچ‌گونه حقی برای متقاضیان ایجاد نخواهد کرد.

روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه اصفهان

بورس

گزارش عرضه، معاملات و قیمت‌های کشف‌شده محصولات شرکت فولاد مبارکه در بورس کالای ایران در تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۱۴

محصول	نماد	مقدار عرضه (تن)	مقدار تقاضا (تن)	مقدار معامله شده (تن)	قیمت (ریال بازای کیلوگرم)	تاریخ تحویل
گرم	HR	۳۲۰۱۰۰	۳۸۷۴۲۰	۳۲۰۱۰۰	۱۷۵۲۰۱	بهمن
گالوانیزه	G	۶۰۰۰	۷۲۰۰	۶۰۰۰	۲۶۷۴۶۳	بهمن
رنگی	P	۸۰۰۰	۱۵۴۵۰	۸۰۰۰	۳۴۴۵۰۰	اسفند
جمع کل		۳۳۴۱۰۰	۴۰۲۹۴۲	۳۳۴۱۰۰	اداره فروش بورس	

سهام

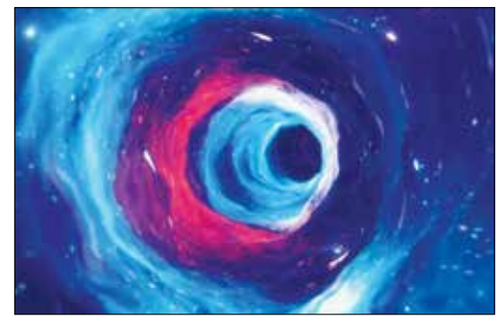
جدول معاملات سهام شرکت فولاد مبارکه

تاریخ	روز	قیمت (ریال) کمترین	بیشترین	پایانی	تغییر	تغییر (درصد)	حجم معامله (میلیون سهم)
۱۴۰۱/۹/۱۲	شنبه	۴,۹۴۹	۵,۰۴۰	۴,۹۸۴	۶۲	۱,۲۶	۳۸
۱۴۰۱/۹/۱۳	یکشنبه	۴,۹۳۳	۵,۰۲۰	۴,۹۸۷	۳	۰,۰۶	۷۴
۱۴۰۱/۹/۱۴	دوشنبه	۴,۹۲۹	۵,۰۰۰	۴,۹۵۹	۲۸	۰,۵۶	۷۵
۱۴۰۱/۹/۱۵	سه‌شنبه	۴,۹۲۱	۴,۹۶۳	۴,۹۴۰	۱۹	۰,۳۸	۵۳
۱۴۰۱/۹/۱۶	چهارشنبه	۴,۸۱۵	۴,۹۲۰	۴,۸۶۵	۷۵	۱,۵۲	۵۳

نمودار تغییر قیمت سهام (ریال)

دانشمندان با یک ابرکامپیوتر جدید، جست‌وجو برای حیات فرازمینی را تقویت می‌کنند

دانشمندان پروژه Breakthrough Listen با ابزاری قدرتمند به جست‌وجوی حیات فرازمینی می‌پردازند. آن‌ها ابرکامپیوتری ساخته‌اند که می‌تواند از قابلیت‌های عظیم تلسکوپ رادیویی میرکت (MeerKAT) در رصد آسمان استفاده کند و خللی به سایر پروژه‌های تحقیقاتی که از این تلسکوپ بهره می‌گیرند، وارد نکند. تلسکوپ رادیویی میرکت در آفریقای جنوبی ۶۴ بشقاب دارد که منطقه وسیعی از آسمان را پوشش می‌دهد.



محققان برای اولین بار یک کرمچاله را با کامپیوترهای کوانتومی شبیه‌سازی کردند

«ماریا اسپیروپولو» در انستیتوی تکنولوژی کالیفرنیا و همکارانش از کامپیوتر کوانتومی «سیکامور» گوگل برای شبیه‌سازی یک کرمچاله هولوگرافیک (تونلی در «فضا- زمان» با دو سیاهچاله در دو انتهای خود) استفاده کرده‌اند. آن‌ها نوعی کرمچاله طراحی کرده‌اند که یک پیام می‌تواند به‌طور تئوری از آن عبور کند. در یک کرمچاله واقعی، این سفر توسط گرانش دستخوش تغییر می‌شود، اما کرمچاله هولوگرافیک اثرات کوانتومی را با گرانش جابه‌جا می‌کند تا نسبیت را از معادلات حذف کند.

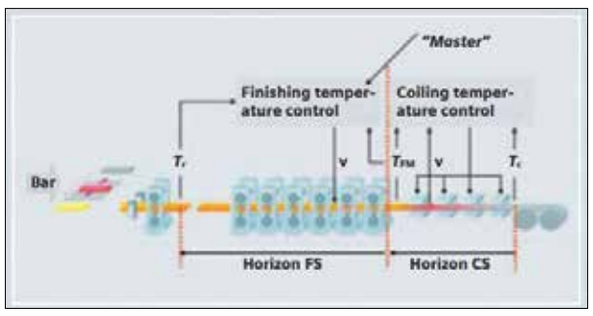
تهیه‌کننده: واحد تحقیق و توسعه

سیستم یکپارچه مبتنی بر ریزساختار برای کنترل خطوط نورد سرد؛

راهکاری برای بهبود خواص نهایی فولادهای مدرن

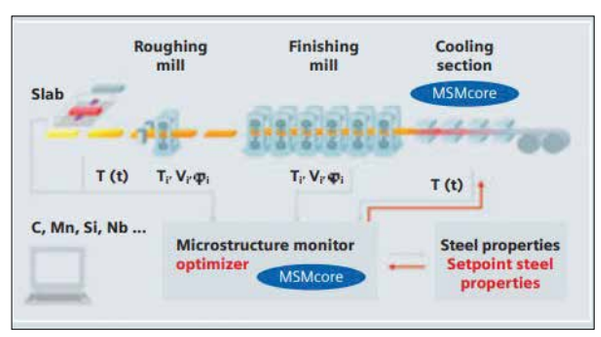
سیستم‌های کنترل‌کننده دمایی مرسوم در خطوط نورد سرد تنها مبتنی بر دمای نهایی کویل پیچی است و به گونه‌ای تعبیه شده که هر بخش یک سیستم کنترل جداگانه دارد که دقیقاً مختص کنترل همان بخش و مستقل از دیگر بخش‌هاست. با این حال، گزارش شده که این کنترل‌کننده‌های مبتنی بر دما و جداگانه می‌توانند بر عملکرد کلی خط نورد سرد و تولید یک محصول با کیفیت، اثر منفی بگذارند. از این رو، تولیدکنندگان فولاد در تلاش‌اند که یک کنترل‌کننده یکپارچه مبتنی بر معیاری اثرگذارتر از دمای کویل پیچی برای خطوط نورد سرد طراحی و پیاده‌سازی کنند.

امروزه، گریدهای فولادی مدرن برای دست‌یابی به کیفیت نهایی مناسب برای مشتری، نیازمند مرحله نورد نهایی (Finishingmill) و به دنبال آن سرمایش (Coolingsection) دقیق است تا خواص ثابت در سرتاسر طول ورق و همچنین از یک ورق به ورق دیگر حاصل گردد. در حال حاضر، برای هریک از این بخش‌ها، کنترل‌کننده‌های جداگانه‌ای استفاده می‌شود که عموما بر اساس دمای نهایی در کویل پیچی، تغییرات دمایی لازم و الگوهای سرمایش را در هر ناحیه از خطوط نورد سرد تعیین می‌کنند (شکل ۱). لیکن اثبات شده است که در صورت کنترل دمایی یکپارچه ناحیه نورد سرد و همچنین انتخاب یک معیار دقیق‌تر برای تعیین الگوهای سرمایش، می‌توان کیفیت محصول نهایی را به میزان زیادی بهبود بخشید.

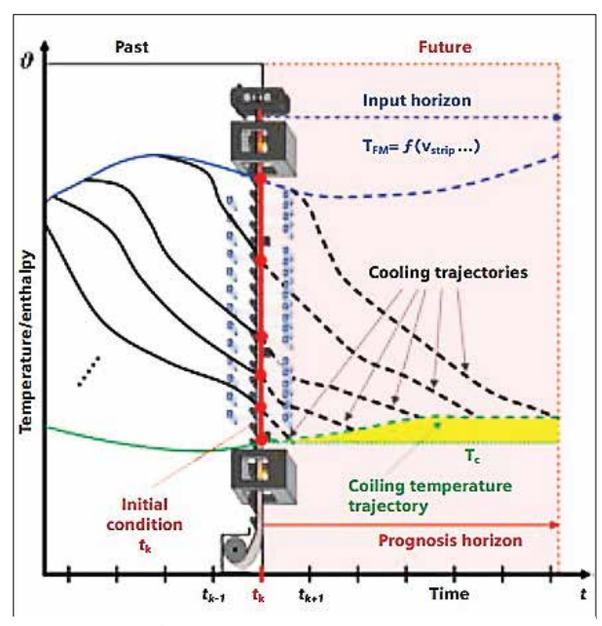


شکل ۱- سیستم مرسوم کنترل جداگانه ناحیه نورد سرد

در این راستا، شرکت زیمنس (Siemens VAI) یک سیستم نوین برای کنترل یکپارچه خطوط نورد سرد بر اساس میزان تغییرات فازی در هر نقطه از ورق تحت عنوان سیستم کنترل ریزساختار یا microstructure monitor (MSM) طراحی و پیاده‌سازی کرده است (شکل ۲). در سیستم کنترل‌کننده زیمنس، مستقیما تغییرات زمانی مربوط به آنتالپی (انرژی گرمایی) هر نقطه از ورق پیش‌بینی می‌گردد. در واقع، در کنترل‌کننده زیمنس، تغییرات زمانی آنتالپی در زمان‌های پیش رو، محاسبه و با تغییرات آنتالپی هدف مقایسه شده و استراتژی سرمایش و دمای نهایی کویل پیچی تعیین می‌گردد. در نتیجه آن، تغییرات آنتالپی، تغییرات دمایی و کسر فازهای موجود در سرتاسر ورق تخمین زده می‌شود و نرخ سرمایش برای هر نقطه از ورق در هر زمان خاص تعیین می‌گردد. چنین سیستمی امکان پیش‌بینی شیب دمایی را برای هر نقطه از ورق در هر لحظه از ناحیه سرمایش تا عبور کامل ورق از کویل پیچ فراهم می‌کند. بدین ترتیب، میزان انحراف از دمای هدف در هر ناحیه به حداقل می‌رسد. در شکل ۳ طرح‌واره‌ای از سیستم کنترل سرمایش شرکت زیمنس مبتنی بر پیش‌بینی آنتالپی که قابلیت تعیین کسر فازی را برای هر نقطه از ورق فراهم می‌کند، نشان داده شده است.

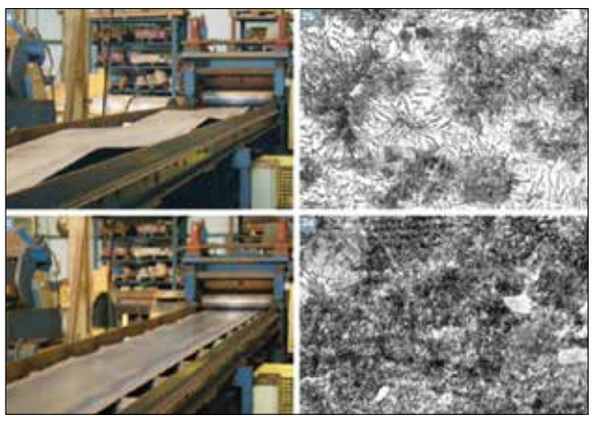


شکل ۲- سیستم کنترل جداگانه ناحیه نورد سرد مبتنی بر ریزساختار (MSM) اجراشده توسط شرکت زیمنس



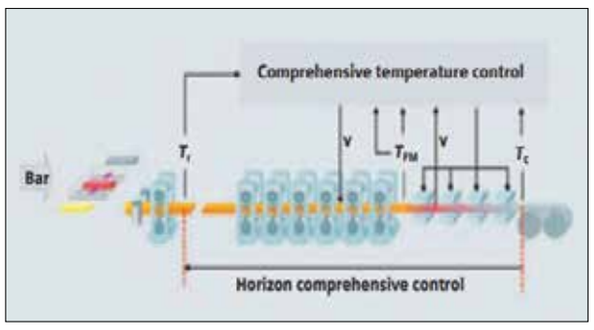
شکل ۳- طرح‌واره‌ای از سیستم کنترل سرمایش مبتنی بر پیش‌بینی آنتالپی مربوط به شرکت زیمنس

این سیستم کنترل به‌ویژه در مورد فولادهای کربن بالا که ممکن است حتی پس از عبور از ناحیه نورد نهایی دچار تغییر فاز شوند، بسیار حائز اهمیت است. در این گروه از فولادها، عدم کنترل دقیق دما در ناحیه کویل پیچی می‌تواند سبب تاب خوردگی ناشی از تنش داخلی به‌واسطه تغییر فاز (آستنیت باقی مانده به پرلیت درشت) پس از کویل پیچی گردد. در سیستم کنترل زیمنس، دمای کویل پیچی با توجه به کسر فازی در هر نقطه از ورق تعیین می‌گردد. این ویژگی سبب می‌شود که تغییرات فازی پیش از عبور ورق از ناحیه کویل پیچی تکامل یافته و از این رو، تاب خوردگی ناشی از تنش داخلی در ورق مشاهده نگردد (شکل ۴). از سویی دیگر، مقایسه ارتباط استحکام نهایی ورق با دمای کویل پیچی بوده، لیکن به کسر فازی به شدت وابسته است. بر همین اساس، می‌توان گفت کنترل ریزساختار و به دنبال آن تعیین استراتژی سرمایش می‌تواند نقش مهمی در دست‌یابی به استحکام نهایی مشخص داشته باشد.



شکل ۴- عدم تاب خوردگی ناشی از تغییر فاز پس از کویل پیچی هنگام استفاده از سیستم کنترل مبتنی بر کسر فازی متعلق به شرکت زیمنس

از سویی دیگر، مشاهده شد که اگرچه سیستم‌های کنترل مبتنی بر ریزساختار نتایج مطلوبی به دنبال داشته‌اند، هنوز کنترل جداگانه هر ناحیه از خطوط نورد سرد می‌تواند چالش‌هایی برای محصول نهایی در پی داشته باشد. از این رو، کنترل یکپارچه هوشمند خطوط نورد سرد می‌تواند به تولیدکنندگان فولاد در دست‌یابی به یک محصول با کیفیت کمک شایانی کند. بر همین اساس، شرکت زیمنس پا را فراتر گذاشته و سیستم کنترل هوشمند بر پایه ریزساختار خود را به یک سیستم یکپارچه برای سرتاسر خط نورد سرد ارتقا داده است (شکل ۵). نتایج حاصل از تحقیقات زیمنس نشان داد که این سیستم هوشمند و یکپارچه کنترل خط نورد سرد می‌تواند کیفیت نهایی محصول را ارتقا دهد، مصرف انرژی را کم کند و در نهایت از هزینه‌های جاری کارخانه بکاهد.



شکل ۵- سیستم کنترل یکپارچه خطوط نورد سرد زیمنس.

مدیریت دانش

مدیریت دانش ایزو 30401 چیست؟

مدیریت دانش سازمانی مزایای زیادی دارد و می‌تواند در تصمیم‌گیری‌های شرکت شما بسیار مؤثر باشد. در واقع با اشتراک داده‌های سازمانی شما می‌توانید سازمانی هماهنگ، منظم و به‌روز داشته باشید. مدیریت دانش در سازمان می‌تواند فردی، جمعی یا سازمانی باشد، یعنی شما می‌توانید اطلاعات و تخصص مربوط به یک فرد خاص را دریافت و اشتراک‌گذاری کنید و یا اطلاعات کلی که هر فرد درباره مشتریان، بازار هدف، رقیبان و... به دست می‌آورد به اشتراک بگذارید.

اگر دانش سازمانی شما در ذهن کارکنان شما نهفته و با از دست دادن کارکنان سازمان، دانش سازمانی خود را از دست می‌دهید، بهتر است این اطلاعات را از ذهن متخصصان خارج کنید و در اختیار همه افراد سازمان قرار دهید تا در صورت از دست دادن یکی از متخصصان، کار سازمان شما مختل نشود. برای انتقال این اطلاعات، نیازمند یک سیستم مدیریت دانش هستید تا بتوانید اطلاعات را در اختیار تمام کارکنان بگذارید. این سیستم مدیریت دانش باید بر اساس استانداردها و قوانینی که وضع شده پیاده‌سازی شود تا بهترین نتیجه را از آن دریافت کنید اما از کجا بدانیم این قوانین و استانداردها چطور است و چگونه باید وضعیت سازمان خود را بهینه‌سازی کنیم؟ اگر با استاندارد ISO 30401 :2018 مدیریت دانش آشنا باشید، می‌توانید با مراحل رهبری، مدیریت، ارزیابی، پشتیبانی و اجرا در مدیریت دانش آشنا شوید و سیستم خود را به بهترین شکل پیاده‌سازی کنید. ISO30401:2018 همان قوانین و استانداردهای لازم برای سیستم مدیریت دانش در سازمان است که در تاریخ ۳۱ اکتبر ۲۰۱۸ در سایت استاندارد بین‌المللی استاندارد منتشر شده و در ادامه بیشتر درباره آن توضیح خواهیم داد.

استاندارد ایزو 2018: 30401 مدیریت دانش چیست

استاندارد ایزو ۲۰۱۸ مدیریت دانش دستورالعمل‌های لازم برای ایجاد، حفظ، اجرا، بررسی و بهبود مدیریت دانش در سازمان ارائه می‌کند. این استاندارد برای همه سازمان‌ها با هر نوع فعالیتی قابل اجراست. استاندارد ISO 30401 :2018 مدیریت دانش با هدف کمک به مدیریت سازمان‌ها منتشر شد. برای نتیجه‌گیری بهتر سازمان در این زمینه، لازم است بخش‌های عملیاتی و مدیریتی با هم هماهنگ باشند تا بتوانند بهره‌وری بهتری در شرکت داشته باشند. اگر سیستم مدیریتی سازمان شما به صورت استاندارد پیاده‌سازی شده باشد، اثربخشی و تأثیرگذاری آن بیشتر خواهد بود و دانش سازمانی شما به صورت یکنواخت گسترش پیدا می‌کند.

کاربرد و الزامات ایزو 2018: 30401 ISO در سازمان چیست؟

با کمک گواهینامه ISO30401:2018 مدیریت دانش می‌توانید سیستم مدیریت دانش سازمان خود را بر اساس قوانین استاندارد طراحی کنید و نیازهای سازمان را به خوبی درک کنید. برای داشتن یک سیستم مدیریت دانش یکپارچه در سازمان باید ابتدا قوانین و مقررات لازم برای مدیریت دانش سازمانی را تعیین کنید و سیاست‌های لازم را در سازمان خود تعیین کنید. سپس می‌توانید برنامه‌ریزی لازم برای تعیین زمان مناسب جهت ثبت اطلاعات را انجام دهید.

مورد دیگری که باید در سیستم مدیریت دانش سازمان شما باشد، پشتیبانی داده‌هاست. شما باید منابع انسانی مورد نیازتان را برای کنترل و انتقال اطلاعات در نظر بگیرید و مستندات لازم را برای تغییرات مدیریتی در سازمان و تغییر عملکرد کارکنان در نظر بگیرید. در مرحله بعد نیازمند کنترل تغییرات و مراحل تعیین شده برای انجام تغییرات لازم طبق اطلاعات دریافتی خواهید بود، یعنی باید بدانید طبق اطلاعاتی که دریافت کردید لازم است چه تغییراتی در عملکرد خود بدهید تا سریع‌تر به اهداف سازمان خود برسید. در مراحل بعدی هم ارزیابی عملکرد سازمان و انتخاب اقدامات جدید برای غلبه بر مشکلات سازمانی لازم است، یعنی شما برای استفاده از سیستم مدیریت دانش در سازمان خود نیازمند تغییرات زیادی هستید تا بتوانید به هدف دلخواه خود برسید. در واقع هدف ISO 30401 :2018 مدیریت دانش ایجاد یک نظم سازمانی و چارچوب برای انجام فعالیت‌هاست. سازمان شما با هر اندازه و هر نوع فعالیتی که باشد، نیازمند یک سیستم مدیریت دانش برای کنترل داده‌ها و حفظ اطلاعات سازمانی است؛ بنابراین بهتر است مدیریت دانش خود را بر اساس استانداردهای اصلی آن پیاده‌سازی کنید تا نتیجه بهتری بگیرید.

از نظر ISO30401:2018 دانش به هر نوع اطلاعاتی گفته می‌شود که سبب افزایش آگاهی کارکنان سازمان می‌شود که در زمان و مکان مختلفی تولید می‌شود و سبب بهبود تصمیم‌گیری‌های سازمانی خواهد شد. این دانش سازمانی می‌تواند طی تحقیقات، تجربه و... افزایش پیدا کند؛ بنابراین می‌توان گفت بهترین روش برای یکپارچه‌سازی دانش سازمانی، پیاده‌سازی سیستم مدیریت دانش در سازمان بر اساس اصول استاندارد ISO 30401 :2018 است که فرهنگ سازمانی شما را چند برابر خواهد کرد.

استفاده از سیستم مدیریت دانش در سازمان سبب متعهد شدن افراد سازمان شما و اشتراک‌گذاری تخصص‌ها و اطلاعات می‌شود. به همین دلیل بهترین سیستم مدیریت دانش سیستمی است که بر اساس این ایزو طراحی شده باشد.

◆منبع: www.datiss.net

امنیت سایبری

شناسایی کمپین جدید RapperBot که سرورهای بازی را هدف حمله DDoS قرار می‌دهد

محققان Fortinet، نمونه‌های جدیدی از بدافزار RapperBot یافته‌اند که برای ایجاد botnet و راه‌اندازی حمله DDoS به سرورهای بازی به کار گرفته می‌شود.

بخش عمده‌ای از کد مربوط به این بات، از بات نت معروف Mirai به عاریه گرفته شده، ولی برخلاف سایر خانواده‌های بدافزار IoT، این بدافزار یک قابلیت داخلی برای brute force اطلاعات هویتی و دسترسی یافتن به سرورهای SSH دارد (برخلاف قابلیت دسترسی از طریق Telnet که در Mirai تعبیه شده است).

همچنین نمونه‌هایی از بدافزار مذکور که اخیرا توسط محققان امنیتی بررسی شده‌اند، شامل کدی برای تداوم ماندگاری در سیستم‌ها هستند که به ندرت در سایر گونه‌های Mirai تعبیه شده است. این بدافزار به محض دسترسی یافتن به دستگاه، اطلاعات هویتی استفاده شده، آدرس IP دستگاه تحت نفوذ و معماری آن را بر روی یک پورت (درگاه) مستقل (۵۱۲۳) برای سرور فرماندهی و کنترل (C2) می‌فرستد.

منبع خبر: security affairs

بهره‌برداری از نقص Control Panel توسط هکرهای Qbot

اپراتورهای بدافزار QBot با بهره‌برداری از یک آسیب‌پذیری DLL hijacking در Control Panel ویندوز ۱۰، کامپیوترها را آلوده می‌کنند و از تشخیص داده شدن توسط نرم‌افزار امنیتی جلوگیری می‌نمایند.

DLL hijacking تکنیکی است که مهاجمان در آن اغلب از روشی که ویندوز برای load کردن کتابخانه‌های DLL (dynamic link libraries) استفاده می‌کند، بهره‌برداری می‌کنند. از آنجا که در این روش، بدافزارها از طریق برنامه‌های معتبر (برای مثال Control Panel در ویندوز ۱۰) نصب می‌شوند، نرم‌افزار امنیتی ممکن است آن‌ها را به عنوان یک عامل مخرب تلقی نکند.

QBot که یک تروجان بانکی بدنام است که با عنوان Qakbot نیز شناخته می‌شود. این بدافزار می‌تواند داده‌ها و ایمیل‌های کاربر را از شبکه‌های سازمانی که مورد نفوذ قرار گرفته‌اند بربایند، خود را داخل شبکه تکثیر کند و باج‌افزار یا سایر تروجان‌ها را بر روی سایر دستگاه‌های داخل شبکه نصب کند.

منبع خبر: computing

دست‌کاری نورون‌ها برای پاک شدن خاطرات بد

محققان استونی بروک روشی کشف کرده‌اند که خاطره‌های دارای بار منفی را تغییر می‌دهد. تیمی تحقیقاتی این دانشگاه استونی بروک گامی در جهت تحقق این احتمال برداشته‌اند که با دست‌کاری یکی از مکانیسم‌های سیگنال‌دهی درگیر در حافظه، یعنی انتقال‌دهنده عصبی استیل‌کولین، قدرت خاطرات را تنظیم کنند. یافته‌های این محققان در نشریه Nueron منتشر شده است. هدف این پژوهش مشخص کردن مکانیسم‌های زیربنایی تحکیم حافظه است.

اولین شیوه ژن‌درمانی برای درمان سرطان‌های مرگبار

طبق اعلام سازمان غذا و دارو، این شیوه درمان اولین ژن‌درمانی موجود در جهان است که از شیوه جدیدی برای درمان سرطان و سایر بیماری جدی و مرگبار استفاده می‌کند. درمان موسوم به Kymriah tisagenlecleucel توسط شرکت Novartis برای برخی از کودکان و بزرگسالان مبتلا به نوع لوسمی لنفوبلاستی حاد (ALL) تأیید شده است. تکنولوژی‌های جدید مانند درمان‌های ژنی و سلولی از توان بالقوه برای ایجاد توانایی برای درمان بسیاری از بیماری‌ها برخوردارند.

اختلال ریاضی در کودکان

قسمت دوم

در شماره قبلی خبرنامه به تعریف اختلال ریاضی در کودکان و علائم آن پرداختیم و درباره روش‌های تشخیص آن سخن گفتیم. در این شماره به روش‌های درمان می‌پردازیم و به کارهایی اشاره خواهیم کرد که در خانه می‌تواند به کودکان مبتلا به این اختلال کمک کند.

روش‌های درمان اختلال ریاضی

در مورد روش‌های درمان اختلال ریاضی باید بگوییم که مانند سایر ناتوانی‌های یادگیری هیچ درمان خاصی برای این اختلال وجود ندارد. به عبارتی دیگر با دارو یا قرص خاصی نمی‌توان آن را درمان کرد. اهداف درمانی در این نوع اختلال پر کردن شکاف‌ها و ایجاد مکانیسم‌های مقابله‌ای در کودکان است که می‌تواند از طریق آموزش‌های ویژه و سایر مداخلات انجام شود.

البته می‌توان با آموزش مفاهیم پایه حساب و ریاضیات توسط یک مربی متخصص این کار، تا حدودی به بهبود این اختلال کمک کرد. درمان اختلال ریاضی اغلب شامل آموزش‌های ریاضی به صورت اختصاصی و استفاده از وسایل کمک‌آموزشی و امکانات مناسب برای یادگیری ریاضی در کلاس درس است. برای درمان بزرگسالان می‌توان از روان‌درمانی استفاده کرد. این کار حداقل می‌تواند مشکلات مربوط به عزت‌نفس را که ناشی از مشکلات ریاضی می‌شود کاهش دهد.

ازجمله اقداماتی که می‌توان در این زمینه انجام داد می‌توان به این موارد اشاره کرد: امکان استفاده از ماشین حساب؛ صرف زمان بیشتر برای کودک مورد نظر؛ تنظیم سختی کار؛ تفکیک مشکلات پیچیده به مراحل کوچک‌تر؛ به‌کارگیری پوستر برای یادآوری مفاهیم پایه ریاضی به دانش‌آموزان؛ تدریس خصوصی به‌منظور آموزش مهارت‌های اساسی و اصلی؛ ارائه اطلاعات تکمیلی از طریق درس‌های تعاملی با کامپیوتر و انجام پروژه‌های عملی.

در صورت درمان نشدن اختلال ریاضی در کودکی این مشکل می‌تواند تا بزرگسالی نیز ادامه پیدا کند. حتی در تحصیلات عالی و موفقیت در محل کار این افراد ممکن است در مضیقه قرار گیرند. به جرئت می‌توان گفت که ابتدایی‌ترین پیشرفت‌ها در مهارت‌های ریاضی می‌تواند تأثیرات طولانی‌مدتی بر زندگی روزمره افراد داشته باشد.

روش‌های درمان دیسکالکولیا در خانه توسط والدین

آموزش ریاضی به کودکان در خانه برای بسیاری از پدر و مادرها می‌تواند یک کار چالش‌برانگیز باشد. به خصوص اگر خودشان در ریاضیات مهارت کافی نداشته باشید. نکته‌ای که باید بدانید این است که نیاز نیست که شما به آموزش حساب دیفرانسیل و انتگرال به فرزندان خود بپردازید. برای این کار می‌توانید با تمرینات ساده روزمره به کودک خود کمک کنید تا مهارت‌های ریاضی وی تقویت شود. این کار باعث افزایش اعتماد به نفس نیز خواهد شد. در کل می‌توان با انجام اقدامات زیر به درمان اختلال ریاضی در خانه پرداخت.

هرجا که می‌توانید اشاره‌ای به ریاضیات داشته باشید. به صورت ساده و کاربردی برای کودک خود شرح دهید که اعداد و معادلات تا چه حد می‌توانند در زندگی او کاربردی باشند. برای مثال وقتی که برای خرید به بازار می‌روید در مورد مقدار پولی که در هنگام خرید از فروشنده پس می‌گیرید یا تعداد میوه‌هایی که خریداری می‌کنید صحبت کنید. هنگامی که اعتماد به نفس کودک زیاد شود می‌تواند به شما در برنامه‌ریزی دستورالعمل‌ها و بودجه‌بندی برای خرید کمک کند. همه این‌ها در نهایت منجر به تقویت مهارت‌های بصری در او خواهد شد.

بازی‌های ریاضی را انجام دهید. بسیاری از بازی‌های رومیزی رایج مانند Sorry، Candyland و mancala شامل شمارش، محاسبات ساده و مهارت‌های حرکتی ظریف هستند. این بازی‌ها و سایر بازی‌های مشابه را تا جایی که می‌توانید با کودک خود انجام دهید تا به او کمک کنید تا در محیطی سرگرم‌کننده و آرام، از اعداد استفاده کند.

با فرزندتان در مورد مدیریت زمان تمرین کنید. بسیاری از کودکان مبتلا به دیسکالکولیا برای تشخیص اینکه چقدر زمان گذشته است یا اینکه چه زمانی باید به انجام فعالیت بعدی بپردازند مشکل دارند. با فرزند خود در مورد این چالش‌ها صحبت کنید و سیستمی را راه‌اندازی کنید تا به او کمک کند تا احساس خود را نسبت به زمان بهبود بخشد. استراتژی‌های رایج مانند یادآوری تلفن همراه، تایمرهای تصویری، یا اجازه دادن به فرزندتان برای استراحت مکرر در طول زمان انجام تکلیف در این زمینه می‌تواند مفید باشد.

به فرزند خود در انجام تکالیف کمک کنید. مسائل ریاضی چندبخشی می‌تواند برای کودکانی که دچار اختلال ریاضی هستند ترسناک به نظر برسد. بدون کمک، ممکن است کودک شما مطمئن نباشد که از کجا شروع کند یا چه مراحلی را دنبال کند. با تکه‌تکه کردن تکالیف ریاضی برای فرزندتان، یا انجام چند مسئله با هم، کمک کنید تا او متوجه مراحل مورد نیاز شود. به فرزندتان اجازه دهید تا حد امکان از ماشین حساب استفاده کند تا حجم محاسباتی را که باید در ذهنش انجام دهد کاهش پیدا کند.

باید در فرزند خود این حس را تقویت کنید که چالش‌های ریاضی او به معنی این نیست که او فردی احمق یا تنبل است. هر زمان که می‌توانید از مشوق‌ها برای تقویت اعتماد به نفس در کودک خود استفاده کنید. اگر دیدید که فرزند شما یک مسئله ساده را نمی‌تواند حل کند ناامید نشوید. اگر او احساس کند که شما ناراحت هستید این کار منجر به عصبی‌تر شدن او می‌شود و در نهایت ممکن است تمایل به تمرین نداشته باشد. ستایش او برای تلاش‌هایش و همچنین هدایت صبورانه او از میان موانع و مشکلات به او کمک می‌کند که با اعتماد به نفس بیشتر با مفاهیم جدید روبه‌رو شود.

ازآنجا که استفاده از ریاضیات در زندگی روزمره بسیار رایج است، تشخیص دیسکالکولیا هرگز آسان نیست. اما با امکانات مناسب و با کمک والدین در خانه، کودکان و بزرگسالان به طور یکسان می‌توانند در ریاضیات اعتماد به نفس بیشتری پیدا کرده و به پیشرفت‌های بیشتری در این زمینه دست یابند.

منبع: www.koodaksun.com

همدلی چیست و چه تفاوتی با همدردی دارد؟

یکی از مهارت‌هایی که در تعاملات اجتماعی لازم است به آن آگاه باشیم، همدلی است. همدلی اغلب با همدردی یا ترحم اشتباه گرفته می‌شود که همگی واکنشی هستند نسبت به مصیبت دیگران. ترحم همراه با رویکردی تحقیرآمیز همراه است و مفهومی ناتوانی در پشت خود دارد.

همدلی با همدردی چه تفاوتی دارد؟

ممکن است این دو مفهوم شبیه به هم به نظر برسند، اما تمایز واضحی بین همدلی و همدردی وجود دارد. به گفته محققان روان‌شناسی، «همدلی اغلب به معنای درک تجربه شخص دیگر از طریق تصور کردن خود در موقعیت آن شخص دیگر تعریف می‌شود، یعنی فرد تجربه دیگری را به‌گونه‌ای درک می‌کند که انگار توسط خود او تجربه می‌شود، اما تمایز بین خود و دیگری حفظ می‌شود. در مقابل، همدردی شامل تجربه تحت تأثیر قرار گرفتن یا واکنش هماهنگ با شخص دیگر است.

همدلی عاطفی و شناختی

محققان بین دو نوع همدلی، به‌ویژه در روانشناسی اجتماعی، تمایز قائل می‌شوند: عاطفی و شناختی. همدلی عاطفی از سه جزء مجزا تشکیل شده است: اولین مؤلفه احساس عواطف و هیجانات مشابه با شخص دیگر است؛ دومین مؤلفه به پریشانی شخص در پاسخ به درک وضعیت اسفناک فرد دیگر اشاره دارد و مؤلفه سوم هیجانی، احساس شفقت نسبت به شخص دیگر است.

نکته مهم این است که احساس پریشانی مرتبط با همدلی عاطفی لزوما منعکس‌کننده احساسات شخص مقابل نیست. افرادی که با شخصی که زمین خورده است همدلی می‌کنند، درد فیزیکی مشابهی را تجربه نمی‌کنند. این نوع همدلی به‌ویژه زمانی که صحبت از رفتار دلسوزانه انسانی مطرح می‌شود، مرتبط است. بین احساس نگرانی همدلانه و تمایل به کمک به دیگران همبستگی مثبت وجود دارد.

نوع دوم همدلی، همدلی شناختی است. این دسته به چگونگی ادراک یک فرد از احساسات دیگران اشاره دارد. همدلی شناختی شامل داشتن دانش کامل‌تر و دقیق‌تر در مورد محتویات ذهن شخص دیگر، ازجمله احساس فرد است. همدلی شناختی بیشتر شبیه یک مهارت است: انسان‌ها یاد می‌گیرند که حالت عاطفی دیگران را به عنوان راهی برای پردازش احساسات و رفتار بشناسند و درک کنند.

چرا همدلی می‌کنیم؟

متخصصان در زمینه علوم اعصاب اجتماعی در تلاش برای به دست آوردن درک بهتری از همدلی، دو نظریه ارائه کرده‌اند. نظریه اول، «تئوری شبیه‌سازی» است که می‌گوید وقتی می‌بینیم شخص دیگری احساسی را تجربه می‌کند، ما همان احساس را در خودمان «شبیه‌سازی» می‌کنیم تا بتوانیم از نزدیک بدانیم چه احساسی دارد.

یک مؤلفه بیولوژیکی نیز در این نظریه وجود دارد. دانشمندان شواهد اولیه‌ای از «نرون‌های آینه‌ای» را کشف کرده‌اند که هنگام مشاهده و تجربه انسان‌های دیگر احساسات را فعال می‌کنند. بخش‌هایی از مغز در قشر پیش‌پیشانی میانی (مسئول انواع افکار سطح بالاتر) وجود دارد که همپوشانی فعال‌سازی را برای افکار و قضاوت‌های متمرکز بر خود و دیگران انجام می‌دهد.

برخی از کارشناسان معتقدند که توضیح علمی دیگر همدلی در تضاد کامل با نظریه شبیه‌سازی است. نظریه دوم، نظریه ذهن است که طبق آن، ما می‌توانیم آنچه شخص دیگری بر اساس قوانینی فکر یا احساس می‌کند، درک کنیم. این نظریه نشان می‌دهد انسان‌ها می‌توانند از فرایندهای فکری و شناختی برای توضیح وضعیت روانی دیگران استفاده کنند. بر اساس این نظریه، افراد می‌توانند با ایجاد نظریه‌هایی در مورد رفتار انسان، اعمال دیگران را پیش‌بینی کنند و توضیح دهند.

به نظر می‌رسد همدلی در طول زمان به عنوان بخشی از رشد انسان به وجود می‌آید. از این منظر، انسان‌ها در طول سال‌های دوم و سوم زندگی شروع به نشان دادن نشانه‌های همدلی در تعاملات اجتماعی می‌کنند. محققان نشان داده‌اند شواهد قانع‌کننده‌ای وجود دارد که نشان می‌دهد رفتارهای اجتماعی مانند کمک نوع دوستانه در اوایل کودکی ظاهر می‌شوند. نوزادان از ۱۲ ماهگی شروع به تسلی دادن به قربانیان می‌کنند و کودکان ۱۴ تا ۱۸ ماهه رفتارهای کمکی خودبه‌خود و بدون پاداش از خود نشان می‌دهند. این امر نشان می‌دهد که ما یک ویژگی طبیعی برای ایجاد همدلی داریم. با این حال، عوامل اجتماعی و فرهنگی به شدت در اینکه کجا، چگونه و به چه کسی همدلی بیان می‌شود تأثیر می‌گذارد. همدلی چیزی است که ما در طول زمان و در رابطه با محیط اجتماعی خود ایجاد می‌کنیم و در نهایت به واکنشی چنان پیچیده تبدیل می‌شود که تشخیص منشأ آن دشوار است.

روان‌شناسی و همدلی

در حوزه روانشناسی، همدلی یک مفهوم محوری است. کسانی که سطوح بالایی از همدلی دارند، به احتمال زیاد در جامعه عملکرد خوبی دارند و حلقه‌های اجتماعی بزرگ‌تر و روابط رضایت‌بخش‌تری دارند. همدلی در ایجاد روابط بین فردی موفق از هر نوع، در خانواده، محل کار و فراتر از آن، حیاتی است. بنابراین، فقدان همدلی یکی از نشانه‌های شرایطی مانند اختلال شخصیت ضداجتماعی و اختلال شخصیت خودشیفته است.

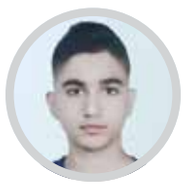
منبع: www.varanpsy.org

موفقیت

موفقیت فرزندان کارکنان در عرصه‌های علمی

آقایان **احمد و علی احمدی** فرزندان برومند همکار گران‌قدر محمد احمدی شاغل در دفتر فنی انرژی و سیالات مجتمع فولاد سبا در راستای یادگیری سواد دیجیتال و علم فناوری اطلاعات به کسب درجه مربیگری دوره کودکان الکترونیک نائل آمدند.

احمد احمدی



علی احمدی

خانواده

تأثیر سلامت جسم بر سلامت روان در سالمندی

مهم نیست چند سال دارید کافی است از همین لحظه بیشتر مراقب سلامتی خودتان باشید تا در سال‌های بعد، از زندگی سالم‌تر و با نشاط‌تری برخوردار باشید.

پیری به معنای بازنشستگی، پدربزرگ یا مادربزرگ شدن یا رسیدن به یک سن خاص سالمندی نیست، بلکه پیری یک فرایند مادام‌العمر است. افرادی که شانس رسیدن به سن سالمندی را می‌یابند، کسانی هستند که با موفقیت مراحل مختلف زندگی را پشت سر گذاشته‌اند. پیری موفق، متضمن چندین عامل است که اکثر آن‌ها تحت کنترل شما قرار دارد؛ یعنی نوع نگرش شما به مقوله پیری، فعالیت‌ها، مراقبت‌های بهداشتی و روابط بین فردی.

سلامت روان در سالمندی بستگی به چگونگی مواجهه با تغییرات بدن در این دوران دارد. این بدان معنا نیست که افراد مسن هیچ بیماری یا مشکلی را تجربه نمی‌کنند، بلکه منظور آن است که کنترل و درمان به موقع علائم بیماری‌ها منجر به افزایش کیفیت زندگی خواهد شد. کلید اصلی سلامت روان در سالمندان سلامت جسم در این افراد است. سلامت جسم و روان در سالمندان یک رابطه دوسویه است. افراد با مشکلات و بیماری‌های جسمی مثل دیابت و بیماری قلبی و فشارخون و آرتروز و... در معرض اختلالات روان‌پزشکی بیشتری قرار دارند و همچنین در افراد مبتلا به افسردگی و اضطراب احتمال ابتلا به مشکلات طبی بیشتر است. جای تعجب نیست که سالمندان با مشکلات اضطراب و افسردگی وقت و هزینه بیشتری را صرف مراقبت‌های طبی و مراجعه به کلینیک‌های تخصصی درمانی بیماری‌های جسمی می‌کنند.

منبع: www.shc.sbmu.ac.ir

ابراز همدردی

با نهایت تأسف در هفته گذشته، تعدادی از همکاران گرامی داغدار عزیزان خود شدند، ازجمله **فریدون فرهمند** شاغل در تعمیرگاه مرکزی و **امیرحسین قندی** شاغل در آهن‌سازی در غم درگذشت پدر، **صادق گندمانی** شاغل در آهن‌سازی در غم درگذشت مادر، **نعمت‌الله محمدی** شاغل در فولادسازی در غم درگذشت برادر و **محسن احسانی** شاغل در آهن‌سازی و **سعید بهرامی** شاغل در خدمات شهری در غم درگذشت فرزند به سوگ نشستند. همچنین همکاران گرامی بازنشسته شادروانان **حمید دوستان** به علت سرطان و **جعفرقلی نجفی** و همکار گرامی شاغل شادروان **محسن نصوحی** به علت سکته قلبی دار فانی را وداع گفتند و به دیدار حق شتافتند.

این غم جانکاه و ضایعه جبران‌ناپذیر را به محضر خانواده‌های این عزیزان تسلیت عرض می‌کنیم و برای آنان علو درجات را از درگاه حق تعالی مسئلت می‌نماییم.

شادروان حمید دوستان

شادروان جعفرقلی نجفی

شادروان محسن نصوحی

بازنشستگان فولاد

سید ناصر موسوی پاوایی
سرمایه‌های انسانی و سازماندهی
روز بازنشستگی: ۱۴۰۱/۰۶/۳۰

مرتضی قربانی
سرمایه‌های انسانی و سازماندهی
روز بازنشستگی: ۱۴۰۱/۰۷/۱۱

عباس فرهمند حسن‌آبادی
سرمایه‌های انسانی و سازماندهی
روز بازنشستگی: ۱۴۰۱/۰۷/۳۰

مهدی ملک‌زاده قلعه‌قاسمی
فولادسازی و نورد پیوسته
روز بازنشستگی: ۱۴۰۱/۰۷/۳۰

ناهید اسفندپور
فروش و بازاریابی
روز بازنشستگی: ۱۴۰۱/۰۷/۳۰

رستم ایزدی
مرکز تعمیرات نسوز
روز بازنشستگی: ۱۴۰۱/۰۷/۳۰

ده ستاره سپاهان در لیست تیم ملی هندبال

با اعلام فدراسیون هندبال کشور، در این فهرست ده طلایی‌پوش با نام‌های محمد سیاوشی، افشین صادقی، مجتبی حیدرپور، میلاد قلندری، محمد کیانی، شهاب صادق‌زاده، صابر حیدری، یاسین کبیریان‌جو، محمدرضا اورعی و وحید مسعودی از تیم فولاد مبارکه سپاهان به چشم می‌خورد. تیم ملی هندبال مردان ایران خود را برای رقابت‌های قهرمانی جهان به میزبانی لهستان-سوئد آماده می‌کند. ایران در این مسابقات با تیم‌های اسپانیا، مونته‌نگرو و شیلی هم‌گروه است.

افتخارآفرینی ملی‌پوشان سپاهان در تیم ملی هندبال بانوان

تیم ملی هندبال بانوان ایران با حضور در مسابقات قهرمانی آسیا، به همراه شش بازیکن ارزشمند طلایی‌پوشان توانست پس از راه‌یابی به مرحله نیمه‌نهایی رقابت‌های قهرمانی زنان آسیا سهمیه مسابقات قهرمانی جهان را کسب کند و به مقام چهارمی آسیا دست یابد. بانوان هندبالیست ایران با حضور در مرحله نیمه‌نهایی رقابت‌های قهرمانی زنان آسیا موفق شدند برای دومین بار در تاریخ، سهمیه مسابقات جهانی را برای هندبال بزرگ‌سالان زنان ایران به ارمغان بیاورند.

نایب قهرمانی طلایی‌پوشان فولاد مبارکه سپاهان در لیگ دسته اول والیبال نشسته

در رقابت فینال مسابقات لیگ دسته اول والیبال نشسته باشگاه‌های کشور، تیم فولاد مبارکه سپاهان با قبول شکست مقابل نماینده چالوس به عنوان نایب‌قهرمانی این رقابت‌ها دست یافت.

به گزارش روابط عمومی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان، مسابقات لیگ دسته اول والیبال نشسته مردان، گرامیداشت شهید سپهبد سلیمانی، با معرفی تیم‌های برتر پایان یافت.

بر اساس رده‌بندی این رقابت‌ها، تیم مهر مولانای چالوس در جایگاه نخست ایستاد و قهرمان مسابقات شد و تیم‌های فولاد مبارکه سپاهان و نفت و گاز گچساران به ترتیب دوم و سوم شدند. گفتنی است تیم والیبال نشسته فولاد مبارکه سپاهان با کسب مقام دوم این مسابقات، سهمیه سوپرلیگ والیبال نشسته باشگاه‌های کشور را کسب کرد.

نفرات برتر

معرفی نفرات برتر کانون استعدادیابی امور ورزش

استعدادیابی ورزشی جست‌وجویی برای ورزشکاران جوان با پتانسیل تبدیل‌شدن به ورزشکاران نخبه است. در پروسه استعدادیابی باشگاه‌ها و فدراسیون‌ها، فرصتی برای انتخاب درست ورزشکاران در رشته‌های مختلف به دست می‌آید.

معمولا فرایندهای استعدادیابی ورزشی از سنین پایین شروع می‌شود تا اطمینان حاصل شود که فرد ۱۰ سال (یا ۱۰۰۰۰ ساعت) تمرین دریافت می‌کند که این امر در میان بسیاری نظریه‌پردازان یک ضرورت در مسیر نخبه‌گرایی شناخته می‌شود. یافتن این استعداد می‌تواند دشوار باشد، به همین دلیل است که بسیاری از تصمیمات در مورد ویژگی‌های فیزیکی یا موفقیت عملکرد بازیکنان در زمان کودکی گرفته می‌شود. مهم است که اصول و مبانی ایجاد مهارت‌های روانی و فنی را درک کنیم تا بازیکنان بتوانند در محیط توسعه پیشرفت کنند. در همین راستا واحد امور ورزش طی سال‌های اخیر به کشف استعدادهای ارزشمند در رشته‌های مختلف ورزشی نگاه تخصصی دارد.

یکی از اقدامات امور ورزش فولاد مبارکه راه‌اندازی آکادمی شنا در دو بخش پسران و دختران در استخرهای مجموعه فرهنگی ورزشی فردوس فولاد مبارکه و استخر اسپینر مبارکه است. به همین منظور در این هفته تصمیم گرفتیم نفرات برتر آکادمی شنای استخرهای فردوس اصفهان و اسپینر مبارکه را به علاقه‌مندان ورزش فولاد مبارکه معرفی کنیم:

- **اسماعیل قربانی**، فرزند همکار گرامی روح‌اله قربانی شاغل در مجتمع فولاد سبا، از استخر فردوس؛
- **فاطمه زهرا ناظم**، فرزند همکار گرامی مهدی ناظم، شاغل در واحد نورد سرد، از استخر فردوس؛
- **یلدا رحمتی**، فرزند احمد رحمتی، شاغل در واحد آهن‌سازی، از استخر فردوس؛
- **محمدصادق زندیان**، فرزند همکار گرامی صولت زندیان، از استخر فردوس؛
- **شهره خاشعی**، فرزند محمد خاشعی شاغل در واحد تعمیرگاه مرکزی، از استخر اسپینر مبارکه؛
- **ابوالفضل غفاری**، فرزند همکار گرامی آقای ابراهیم غفاری شاغل در واحد حراست فولاد از استخر اسپینر مبارکه.

خدمات عمومی و امور رفاهی/ امور ورزش

یلدا رحمتی

محمدصادق زندیان

فاطمه زهرا ناظم

شهره خاشعی

اسماعیل قربانی

ابوالفضل غفاری

ورزش

ورزش برای مشاغل اداری (پشت میزنشین‌ها)

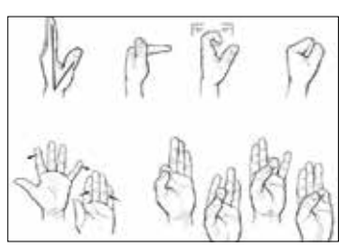
در این مقاله با انجام چند حرکت کششی ساده پشت میز کامپیوتر آشنا می‌شویم که خستگی کار با کامپیوتر را کاهش می‌دهد و از آسیب‌های سلامتی که در حین کار با کامپیوتر پیش می‌آیند جلوگیری می‌کند.

توصیه‌هایی قبل از انجام حرکات کششی

قبل از آموزش حرکات کششی لازم است به چند نکته توجه کنید. همه تمرینات و حرکات کششی را به آرامی و بدون واردکردن فشار به خود انجام دهید. با انجام هر حرکت کششی برای ۵ تا ۲۰ ثانیه آن را در حالت کشیده نگه دارید تا کم‌کم احساس کنید خستگی در حال ناپدید شدن است. نفس عمیق را فراموش نکنید.

حرکات کششی برای مچ‌ها و انگشتان دست

هنگام تایپ کردن و گرفتن موس، مچ و انگشتان دست خسته می‌شوند. گذشته از نحوه صحیح گرفتن موس و قرارگیری دست‌ها بر صفحه‌کلید، با کار طولانی مدت با کامپیوتر دست‌ها نیاز به استراحت دارند. به تصویر زیر دقت کنید و حرکات زیر را انجام دهید.



در اینجا لازم است به نحوه صحیح گرفتن موس و حالت قرارگیری دست‌ها بر روی صفحه‌کلید نیز اشاره کنیم. در هنگام گرفتن موس و یا کار با صفحه‌کلید دست‌ها باید صاف باشند و به هیچ‌عنوان مچ دست نباید زاویه بگیرد و به سمت بالا یا پایین و یا چپ و راست بشکند.

عضلات صورت هم خسته می‌شوند

همانند سایر عضله‌ها عضلات صورت نیز نیاز به نرمش و حرکات کششی دارند. وقتی عضلات صورت شما برای مدتی ثابت و بدون تحرک باشد خسته می‌شوند و جریان خون به خوبی در آن‌ها جریان پیدا نمی‌کند. با انجام چند حرکت کششی آن‌ها را سرحال کنید. ابروهای خود را به بالا و پایین حرکت دهید؛ طوری که کشش عضلات اطراف آن‌ها را احساس کنید. چشم‌هایتان را تا جای امکان باز کنید و سپس به حالت عادی برگردانید و برای ۲۰ ثانیه به نقطه‌ای دور خیره شوید. با باز کردن دهان همانند حالت خمیازه عضلات اطراف بینی و چانه را کشش دهید. سعی کنید تمام عضلات صورت خود را درگیر کنید؛ چند بار بستن محکم چشم‌ها نیز برای کشش عضلات صورت خوب است. انجام این حرکات خون‌رسانی به مغز و چشمانتان را بهبود می‌دهد و درنتیجه احساس سرحالی خواهید کرد.

حرکات کششی برای رفع خستگی و درد گردن

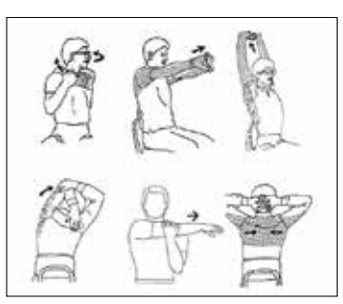
هر زمان که احساس درد و گرفتی در ناحیه سر و گردن کردید کافی است برای چند ثانیه این حرکات کششی را به آرامی انجام دهید. با انجام هر حرکت آن را برای ۵ تا ۱۰ ثانیه در حالت کشیده نگه دارید تا کم‌کم خستگی و درد از ناحیه مورد نظر از بین برود. در حالتی که احساس کردید با انجام هریک از حرکات کششی درد افزایش می‌یابد، انجام آن حرکت را متوقف کنید.

حرکات روی شانه‌ها

شانه‌های خود را به طرف گوش‌ها بالا ببرید، ۶ تا ۱۰ ثانیه شانه‌ها را در کنار گوش‌های خود نگه دارید و سپس آن‌ها را به حالت عادی خود رها کنید تا کمی استراحت کند. این حرکت را ۲ تا ۳ بار انجام دهید.

حرکات کششی برای برطرف کردن خستگی دست‌ها و عضلات بالاتنه

در حرکاتی که کشش فقط بر روی یک دست اعمال می‌شود برای هر دو دست یک حرکت را انجام دهید. همانند حرکت اول از سمت چپ تصویر، در این حرکت یکی از دست‌ها را بر کتف دست دیگر قرار دهید؛ سپس با دستی که آزاد است آرنج دستی را که بالای کتف قرار دارد بگیرید و دست را به سمت بالا و به داخل کمی هل دهید. این حرکت علاوه بر اعمال کشش بر روی کتف، بازو و آرنج بر عضلات پشت کمر نیز تا حدودی تأثیر می‌گذارد.



این حرکات کششی را ۲ تا ۳ بار انجام دهید و سپس هنگام کشیدن عضله‌ها آن‌ها را برای ۵ تا ۱۰ ثانیه در حالت کشش نگه دارید تا سلامت کار با کامپیوتر شما افزایش یابد. در بعضی مواقع هنگام خستگی، انعکاس طبیعی بدن، شما را وادار به انجام حرکات کششی می‌کند. خمیازه کشیدن را در نظر بگیرید یا حرکات کششی که بعد از بیدار شدن از خواب انجام می‌دهید.

پاها هم نباید زیاد بدون تحرک بمانند

چند حرکت کششی زیر را برای پاها و کمر انجام دهید.

قدم زدن را فراموش نکنید

در ادامه تکنیک‌های سلامت کار با کامپیوتر، سعی کنید پس از هر ۴۵ دقیقه کار بدون وقفه، حداقل ۵ دقیقه قدم بزنید. قدم زدن برای سلامتی انسان بسیار مهم است و باعث می‌شود خستگی کار به سرعت از ذهنتان برطرف شود. با رعایت موارد ساده فوق از انجام کارهای روزمره خود لذت ببرید و سلامت خود را حفظ کنید. هر وقت احساس خستگی کردید کمی قدم بزنید و حرکات نرمشی گفته‌شده را انجام دهید تا پرانرژی باشید.

خدمات عمومی و امور رفاهی/ امور ورزش

موفقیت

موفقیت فرزندان یکی از کارکنان در عرصه ورزشی

امیرعباس نکوئی فرزند همکار گرامی مرتضی نکوئی شاغل در واحد انرژی و سیالات آزمون ارتقای درجه کمربند زرد را با موفقیت پشت سر گذاشت و به دریافت لوح تقدیر نائل آمد.

امیرعباس نکوئی

خبر کوتاه

ستاره‌های ووشو فولاد مبارکه سپاهان، مربیان تیم ملی در مسابقات جهانی

تیم‌های ملی ووشو زنان ایران با حضور چهار مربی طلایی‌پوش در هشتمین دوره مسابقات قهرمانی جوانان جهان شرکت خواهد کرد.

به گزارش روابط عمومی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان، تیم‌های ملی ووشو زنان رده سنی جوانان ایران جهت شرکت در هشتمین دوره مسابقات ووشو قهرمانی جوانان جهان، به تانگرانگ اندونزی محل برگزاری این مسابقات سفر کردند.

الهه منصوریان سرمربی و شهربانو منصوریان مربی بخش ساندا تیم ملی ووشو جوانان ایران و مریم معماری سرمربی و زهرا نوری مربی بخش تالو تیم ملی ووشو جوانان ایران، چهار مربی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان و ستاره‌های ووشو ایران بودند که به همراه اعضای تیم خود در این مسابقات حضور داشتند.

هشتمین دوره مسابقات ووشو قهرمانی جوانان جهان طی روزهای ۲ تا ۱۰ دسامبر ۲۰۲۲، (۱۱ تا ۱۹ آذرماه ۱۴۰۱) به میزبانی اندونزی برگزار شد.

رحیمی‌زاده و قشقایی در دوره مربیگری هندبال C جهانی

مجید رحیمی‌زاده سرمربی تیم هندبال فولاد مبارکه سپاهان به همراه مهدی قشقایی‌راد مربی این تیم در دوره مربیگری هندبال C جهانی شرکت کردند.

به گزارش روابط عمومی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان؛ مجید رحیمی‌زاده سرمربی تیم هندبال فولاد مبارکه سپاهان به همراه مهدی قشقایی‌راد مربی این تیم در دوره مربیگری هندبال C جهانی شرکت کردند.

این دوره با حضور ۴۰ مربی تراز اول کشور از استان‌های مختلف و مربیان ملی به میزبانی کشورمان پس از هماهنگی با فدراسیون جهانی برگزار شد.

مدرسین این دوره در بخش تئوری، مارکو سیبیلا از کشور اسلونی و در بخش عملی، علیرضا حبیبی مدرس فدراسیون جهانی از ایران بودند. همچنین مهدی رهبری مدیر آکادمی هندبال سپاهان نیز از مدرسین داخلی این دوره بود.

دانش‌افزایی سرمربی تیم فوتبال فولاد مبارکه سپاهان

ژوزه مورایس موفق به اخذ دیپلم مطالعات حرفه‌ای در فوتبال شد.

به گزارش روابط عمومی باشگاه فولاد مبارکه سپاهان، ژوزه مورایس سرمربی تیم فوتبال این باشگاه موفق به اخذ دیپلم مطالعات حرفه‌ای در مدیریت فوتبال، از دانشگاه لیورپول انگلستان شد.

شنبه ۱۹ آذر	یکشنبه ۲۰ آذر	دوشنبه ۲۱ آذر	سه شنبه ۲۲ آذر	چهارشنبه ۲۳ آذر	پنجشنبه ۲۴ آذر	جمعه ۲۵ آذر	شنبه ۲۶ آذر
۵- / ۶	۴- / ۶	۳- / ۶	۳- / ۱۱	۰ / ۱۵	۱ / ۱۵	۲- / ۱۷	۱- / ۱۳

حدیث

امام علی (علیه السلام):
خوشا به حال آن که همیشه خدا را در نظر داشته و از گناه خویش بیمناک باشد.
(غرر الحکم، ج ۲ / فصل ۴۶ (طوبی)، حدیث ۳)

دانلود نسخه پی دی اف

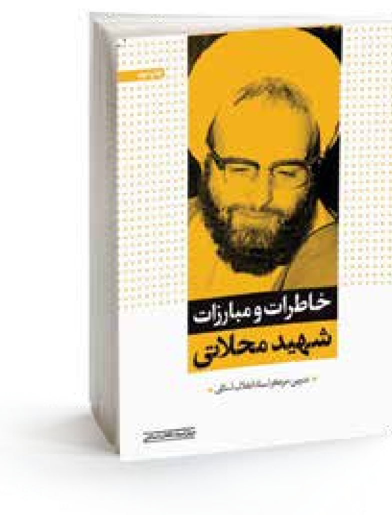
فولاد

نشریه خبری شرکت فولاد مبارکه اصفهان | Khabarnameh-Foulad
شماره ۱۳۰۵ | Mobarakeh Steel Company's internal newsletter
شنبه ۱۹ آذر ماه ۱۴۰۱ | ۱۵ جمادی‌الاول ۱۴۴۴ | ۱۰ دسامبر ۲۰۲۲ | Vol.26
صاحب امتیاز: شرکت فولاد مبارکه اصفهان | No.1305
مدیر مسئول: محمدجواد براتی | سر دبیر: سجاد امیری فارسانی | SAT. 10 DEC. 2022
طراحی: مؤسسه نگارآفرین فردای شرق آریا | www.msc.ir
چاپ: مؤسسه همشهری

سامانه ارتباط مستقیم با مدیر عامل: Email:ceo@msc.ir
شماره سامانه پیامک: ۳۰۰۰۳۲۲۲
وب‌سایت: https://msc.ir
آپارات : http://aparat.com/msc.ir
تلگرام : https://t.me/mobarakehsteel_co
پوپک : https://poopak.msc.ir/#/room/#pr:pws.msc.ir
ایتا : https://eitaa.com/mobarakehsteel_co
گپ : https://gap.im/mobarakehsteel_co

معرفی کتاب

خاطرات و مبارزات شهید محلاتی



تدوین و نشر:
مرکز اسناد انقلاب اسلامی

کتاب «خاطرات و مبارزات شهید محلاتی» شامل خاطرات، مصاحبه‌ها و اسناد و آلبومی از تصاویر درباره زندگی فضل‌الله مهدی‌زاده از مردان سرشناس انقلاب اسلامی است که رد پا یا نشانه‌های حضورش را می‌توان در حوادث و رویدادهای مختلف انقلاب و جمهوری اسلامی ایران یافت. چون در محلات متولد شده بود (سال ۱۳۰۹) به محلاتی شهرت داشت. بعد هم که به دنبال عمری مجاهدت، توفیق شهادت نصیبش شد (سال ۱۳۶۴)، او را شهید محلاتی خواندند و با همین نام هم به یاد سپردند.

کتاب فقط بازخوانی خاطرات شهید محلاتی نیست. چنان‌که در ابتدای متن هم گفته شد آلبومی از تصاویر در صفحات پایانی کتاب دیده می‌شود (فصل پنجم) و همچنین ۱۱۷ سند از میان اسناد سازمان‌های امنیتی و اطلاعاتی رژیم گذشته درباره شهید محلاتی را نیز در خود جای می‌دهد (فصل چهارم). تاریخ نخستین سند به آذرماه سال ۱۳۳۰ (دایره مرموزات ارتش) برمی‌گردد و آخرینشان هم سندی است به مربوط به شهریورماه سال ۱۳۵۷ (اداره دادرسی نیروهای مسلح شاهنشاهی). ناگفته نماند بیشتر این اسناد، اسناد سازمان امنیت و اطلاعات (ساواک) هستند و شهید محلاتی تقریباً در همه سال‌های زندگی‌اش از سوی مأموران این سازمان زیر نظر بود.

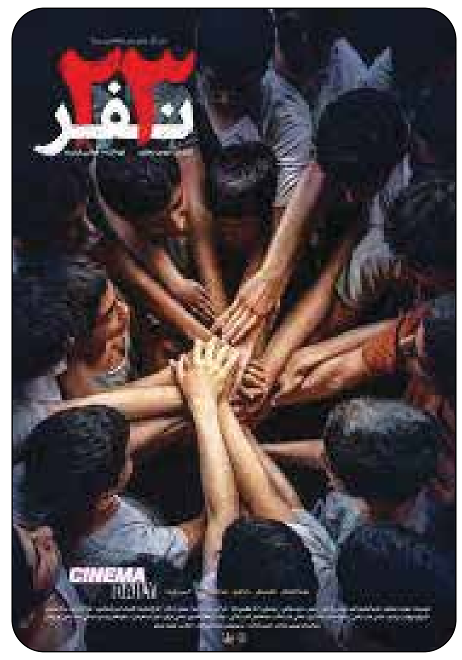
مثلا شهید محلاتی اوایل تابستان ۱۳۴۵ سفری به مشهد داشت. در سند شماره ۳۰ که تلگرافی است که از تهران به مشهد ارسال شده است و تاریخش اواخر تیرماه ۱۳۴۵ را نشان می‌دهد می‌خوانیم: «شیخ فضل‌الله مهدی‌زاده محلاتی از وعاظ ناراحت و طرفدار سرسخت خمینی است که دارای سابقه بازداشتی است. دستور فرمایید اعمال و رفتار و تماس‌های وی را شدیداً تحت نظر قرار داده و نتیجه را ضمن تعیین هدف مسافرت وی به مشهد و تاریخ مراجعتش به تهران را اعلام دارند.»

طبق اطلاعات موجود در فصل سوم این کتاب، شهید محلاتی کسی بود که ۲۲ بهمن‌ماه ۱۳۵۷ در رادیو، با گفتن این دو جمله «بسم‌الله الرحمن الرحیم؛ این صدای انقلاب اسلامی ایران است» پیروزی انقلاب و سرنگونی نظام سلطنتی پهلوی را اعلام کرد.

کتاب «خاطرات و مبارزات شهید محلاتی» هم خود پژوهشی مستقل درباره یکی از شخصیت‌های مؤثر در سال‌های پیش و پس از انقلاب اسلامی است و روایتی با محوریت این شهید از آن مقطع از تاریخ کشور ما عرضه می‌کند و هم محتوای موجود در آن (به‌ویژه اسنادی که در چهارمین فصل آمده‌اند) مواد و مصالح پژوهش‌های بعدی، مرتبط با موضوع کتاب را فراهم می‌آورد. از این حیث با کتابی قابل‌اعتنا سروکار داریم که رجوع به آن هم برای پژوهشگرانی که در حوزه انقلاب اسلامی کار می‌کنند مفید است و هم برای خوانندگان علاقه‌مند به موضوع خالی از لطف نخواهد بود. این کتاب ۳۹۶ صفحه‌ای، به همت مرکز اسناد انقلاب اسلامی ذیل پروژه «طرح تدوین تاریخ انقلاب اسلامی» آماده و منتشر شده است.

◆ منبع: www.ibna.ir

معرفی فیلم



فیلم ۲۳ نفر

◉ **کارگردان:** مهدی جعفری

◉ **تهیه کننده:** مجتبی فرآورده

۲۳ نفر فیلمی به کارگردانی مهدی جعفری و مشاور کارگردانی ابراهیم حاتمی‌کیا با هنرمندی ۲۳ نوجوان از سراسر ایران اسلامی، محصول سال ۱۳۹۷ است. این فیلم برای نخستین بار در سی‌وهفتمین دوره جشنواره فیلم فجر به نمایش درآمد.

فیلم «۲۳ نفر» با تمرکز بر زندگی ۲۳ نوجوان ایرانی اسیرشده در عراق و بررسی رفتارهای این گروه از زمان اسارت تا پذیرفته شدن درخواستشان، یک طیِ طریق زیبا از دوره نوجوانی تا جوانی را نشان می‌دهد. این ۲۳ نفر گروهی از رزمندگان نوجوان ایرانی بودند که در جریان جنگ ایران و عراق در سال ۱۳۶۱ به اسارت نیروهای عراقی درآمدند صدام پس از آگاهی از این موضوع و دیدن گزارش اسارت قوای ایرانی به دلیل شکست در خرمشهر سعی می‌کند از این ماجرا سوءاستفاده و به نفع خود بهره‌برداری تبلیغاتی کند و دستور می‌دهد که آن‌ها را از بقیه اسرا جدا کنند و به کاخ وی بیاورند. در دیداری که این نوجوانان با صدام حسین داشتند، وی سعی می‌کند تا با ناراحت شدن از این موضوع که این‌ها کودکانی بیش نیستند که به‌زور به جنگ فرستاده شدند، با آن‌ها احساس همدردی کند و می‌گوید که به‌زودی با موافقت کمیته بین‌المللی صلیب سرخ آن‌ها را به ایران برمی‌گرداند. مطبوعات عراق پس از این ماجرا فیلم‌ها و عکس‌هایی از آن‌ها منتشر می‌کنند. این ۲۳ نفر که در موضع انفعالی قرار گرفته بودند اعتصاب غذا می‌کنند تا به جمع دیگر اسیران بازگردند. آن‌ها در نهایت پس از اتفاقات زیادی به خواسته خود می‌رسند، ولی تا ۲۶ مرداد ۱۳۶۹ در اسارت می‌مانند.

در سینمای ایران، جای سینمای اقتباسی به‌شدت خالی است و کمتر اثری را مشاهده می‌کنیم که بر اساس یک کتاب داستانی ساخته شده باشد و به موفقیت هم رسیده باشد. فیلم‌های معدودی در سینمای کشورمان بوده‌اند که بر اساس یک کتاب ساخته شوند و این گزینه‌های معدود نتوانستند حق مطلب را نسبت به منبع اقتباسی خود بیان کنند. فیلم ۲۳ نفر هم بر اساس کتابی به نام داستان آن ۲۳ نفر ساخته شده که توسط یکی از همین اسرای نوجوان نوشته شده است.

فیلم ۲۳ نفر داستان جذابی دارد و به اصطلاح از پلات خوبی بهره‌مند است. شنیدن داستان اسیر شدن ۲۳ سرباز نوجوان در یک جنگ نابرابر و آزار و ستمی که به آن‌ها روا شده و مصائبی که در دوران اسارت خود کشیدند و بردباری‌هایی که از خود نشان دادند، تقریباً برای هر مخاطبی در هر جای دنیا جذاب است. داستانی که فیلم روایت می‌کند، به خاطر حضور قهرمانان نوجوانش به دل همه مخاطبین می‌نشیند و می‌توان با تک‌تک کاراکترهای آن هم‌ذات‌پنداری کرد. این موضوع برگ برنده اصلی فیلم ۲۳ نفر به شمار می‌آید و مردمی بودن آن باعث شده فیلم بتواند جای خودش را در دل تماشاگر باز کند. این داستان جذاب به همراهی ۲۳ نوجوان ناشناس بازیگر روایت می‌شود که همگی کار خود را به بهترین نحو انجام دادند و بازیگران خردسال فیلم توانسته‌اند به تک‌تک این کاراکترها جان تازه‌ای بدهند. درهرحال ۲۳ نفر اثر احساسی و درگیرکننده‌ای است که عوامل آن برای آن زحمت کشیدند و بیشتر از آن‌ها، خود این ۲۳ رزمنده نوجوان بودند که با بیش از ۸ سال اسارت در پیش عراقی‌ها، تلاش خود را برای ثبت و جاودان کردن اسم خودشان کردند.

◆ منبع: www.saednews.com

شهید

شهید بهنام محمدی؛ بزرگ‌مرد کوچک

بهنام محمدی دوازدهم بهمن‌ماه ۱۳۴۵ در خرمشهر در منزل پدربزرگش دیده به جهان گشود. اندام وی ریزه و استخوانی بود، ولی درعین‌حال فرز، زرنگ و سر زبان‌دار بود.

شایعه حمله عراقی‌ها به خرمشهر در شهریورماه ۱۳۵۹ قوت گرفته بود. خیلی‌ها در حال خارج شدن از شهر بودند. کسی حتی در تصورش نمی‌گنجید که خرمشهر به دست عراقی‌ها بیفتد، ولی واقعا جنگ شروع شده بود. بهنام محمدی که در این زمان، سیزده‌ساله بود، تصمیم گرفت بماند و با جنگیدن به مردم کمک کند. او در زمان بمباران، می‌دوید و به مجروحین کمک می‌کرد. وی با همان جسم کوچک و روح بزرگ و دل دریایی‌اش به قلب دشمن می‌زد و خود را با وجود مخالفت فرماندهان، به صف اول نبرد می‌رساند تا به دفاع از شهر و دیار خود بپردازد. بهنام محمدی چندین مرتبه توسط دشمن به اسیری گرفته شد؛ ولی هر بار با روشی متفاوت از دست دشمن فرار می‌کرد. برای اینکه عراقی‌ها را فریب بدهد گریه می‌کرد و می‌گفت: «من به دنبال مادرم می‌گردم؛ او را گم کردم!» در واقع او با استفاده از توان و جسارتش موفق شد از موقعیت دشمن، اطلاعات ارزشمندی کسب کند و در اختیار فرماندهان جنگ قرار دهد.

وقتی جنگ شدت گرفت و حلقه محاصره خرمشهر تنگ‌تر شد، خمپاره‌ها امان شهر را بریده بودند. در خیابان آرش، درگیری شده بود. مثل همیشه بهنام محمدی در این درگیری حضور یافت، ولی ناراحتی بچه‌ها دیگر مؤثر نبود، زیرا او کار خودش را می‌کرد. اوضاع در کنار مدرسه امیر معزی خیلی سخت شده بود. در این هنگام بچه‌ها متوجه شدند که بهنام در یک گوشه افتاده است و خون از سر و سینه‌اش می‌جوشد. پیراهن آبی و چهارخانه بهنام غرق خون شده بود و بدین ترتیب شیربچه دلاور خوزستانی چند روز پیش از سقوط خرمشهر در ۲۸ مهرماه ۱۳۵۹ مهرماه به شهادت رسید. محل دفن وی در تکیه شهدای کلگه شهرستان مسجدسلیمان بود. طی مراسم باشکوهی در سال ۱۳۸۹ مزار مطهر او با حضور مسئولان استان خوزستان و هزاران نفر از اهالی شریف شهرستان مسجدسلیمان، در ورودی شهر مسجدسلیمان به قطعه شهدای گمنام انتقال یافت.

بهنام محمدی در وصیت‌نامه خود چنین نوشته است: بسم‌الله الرحمن الرحیم. من نمی‌دانم چه بگویم. من و دوستانم در خرمشهر می‌جنگیم، ولی به ما خیانت می‌شود. من می‌خواهم وصیت کنم، چون هر لحظه در انتظار شهادت هستم. پیام من به پدر و مادرها این است که بچه‌هایشان را لوس و ننر نکنند. از بچه‌ها تقاضا دارم که امام را تنها نگذارند و همواره به یاد خدا باشند و به او توکل کنند. پدر و مادرها هم فرزندانشان را اهل مبارزه و جهاد در راه خدا تربیت کنند. گفتنی است شهید بهنام محمدی به‌عنوان الگوی قهرمان برای نوجوانان، از دوره بیست و پنجم جشنواره فیلم کودک، تبدیل به یکی از محورهای مهم این جشنواره گردید.

◆ منبع: www.sarpoosh.com

نیکی کن همچنان که خدا به تو نیکی کرده است

سوره قصص: آیه ۷۷

فرهنگی

مناسبت

شورای عالی انقلاب فرهنگی چگونه تشکیل شد

پس از پیروزی انقلاب اسلامی ایران، ضرورت تحول و تأسیس نهادهای حقوقی، سیاسی فرهنگی کشور متناسب با وضعیت جدید، امری انکارناپذیر محسوب می‌شد. نهادهایی که بتوانند همسو با شعارهای انقلاب نیازهای جامعه انقلابی را در ابعاد مختلف برآورده کنند تا ملت انقلابگر نتیجه تلاش‌های خود را مشاهده و در ادامه مسیر انقلاب خود همواره پایداری و مجاهدت نمایند.

در این راستا ایجاد نهادی که در مورد مسائل فرهنگی و آموزشی کشور تصمیم‌گیر تأثیرگذار و قادر بر تصفیه فضای فرهنگی کشور از وجود عناصر مخرب و پاک‌سازی نهادهای علمی کشور از مظاهر ضددینی و فرهنگی باشد، ضرورتی آشکار و غیرقابل انکار تلقی می‌شد. ازاین‌رو مدیریت مدبرانه امام خمینی ایشان را بر آن داشت تا فرمان تشکیل ستاد انقلاب فرهنگی را صادر کرده و ضمن آن خط مشی و وظایف آن ستاد را معین و افراد صاحب‌نظری را به عضویت در آن منصوب نمایند.

در آغاز از نام این نهاد برمی‌آمد که این ستاد جنبه موقتی داشته و پس از مدتی به حیات خود خاتمه دهد؛ اما ازآنجاکه همواره حفظ فرهنگ و شئونات اسلامی و انقلابی اصلاح دانشگاه‌ها و مدارس و بازنگری کتب و متون آموزشی یکی از اهداف و استراتژی‌های بلندمدت نظام جمهوری اسلامی ایران بوده و خودکفایی در زمینه‌های مختلف، به‌ویژه خودکفایی علمی و فرهنگی، جزو آرمان‌های اصلی این نظام است، حضرت امام بر آن شد تا به انگیزه استمرار بخشیدن به حیات ستاد و وسعت دادن به گستره فعالیت آن، طی فرمانی دیگر، در تاریخ نوزدهم آذرماه ۱۳۶۳ شورای عالی انقلاب فرهنگی را بنیان‌گذاری کند.

ایشان در این فرمان، ضمن آنکه از جریان رو به بهبود فرهنگ کشور و اسلامی شدن دانشگاه‌ها و کوتاه شدن دست اجانب از کشور و حرکت سازندگی در تمام ابعاد کشور، ابراز رضایت و خرسندی می‌کند، برای هر چه بارورتر شدن انقلاب اسلامی در کشور، تقویت ستاد انقلاب فرهنگی را لازم می‌داند. بدین منظور علاوه بر اعضای موجود ستاد، اشخاص دیگری ازجمله رؤسای قوای سه‌گانه را به عضویت آن منصوب کرد و شورای عالی انقلاب فرهنگی را با رسالت‌ها و مأموریت‌های جدیدی مواجه ساخت.

تشکیل شورای عالی انقلاب فرهنگی به‌عنوان یک نهاد تصمیم‌گیر و زمینه‌ساز مهندسی علمی و فرهنگی و اسلامی کشور ناشی از اختیارات ولی فقیه در تأسیس نهادهای موردنیاز حکومت اسلامی بوده و بدین ترتیب جایگاه ولایی یافته است.

◆ منبع: www.imam-khomeini.ir

مشاهیر

فخرالمحققین

نامش «محمد» و فرزند یکی از بزرگ‌ترین علما و فقهای جهان تشیع و برجسته‌ترین نویسنده کتاب‌های فقهی یعنی «علامه حلی» است. کنیه‌اش ابوطالب و مشهور به «فخرالمحققین» است و گاهی او را به «فخرالدین» و «فخرالاسلام» نیز می‌شناسند.

فخرالمحققین در شب بیستم جمادی‌الاول سال ۶۸۲ هجری در شهر حله موطن خویش دیده به دنیا گشود. علوم مقدماتی و متداول عصر و سپس علوم عالیه معقول، یعنی فلسفه و کلام و منطق و فقه و اصول و حدیث و... را نزد پدر علامه‌اش فراگرفت و پیش از آنکه به حد بلوغ برسد، در انواع آن‌ها ورزیده شد، یعنی تقریبا از تحصیل آن‌ها بی‌نیاز گردید. از همان ابتدای کودکی آثار هوش سرشار و ذکاوت بسیار در او هویدا بود. علامه حلی که هوش فوق‌العاده و استعداد کم‌نظیر و نبوغ و ذکاوت عجیب فرزند خویش را دریافته بود، او را بسیار دوست می‌داشت و در تربیت و تعلیم او بسیار کوشا بود.

در عظمت و جلالت «فخرالمحققین» همین بس که پدرش «علامه حلی» در برخی از تألیفات و تصنیفات گران‌بهای خود او را می‌ستاید و او را بسیار احترام می‌کند و در حقش دعا می‌نماید و از او می‌خواهد که اگر مرگ او فرارسید و تألیف او ناقص ماند، فرزندش آن‌ها را به اتمام برساند و یا اگر خللی در آن‌ها می‌یابد، آن‌ها را اصلاح کند.

ایشان در ابتدای کتاب «قواعدالاحکام» این چنین می‌نویسد: «این کتاب را در پاسخ به درخواست محبوب‌ترین مردم در نزد خودم و عزیزترین آن‌ها بر خودم نوشته‌ام و او فرزند عزیزم «محمد» است؛ کسی که امیدوارم خداوند بعد از من عمرش را طولانی گرداند و خود او صورت مرا بر روی خاک قبر قرار دهد و بعد از مرگم بر من ترحم کند، همان طور که من در خلوت‌هایم برای او خالصانه دعا می‌کردم. خداوند سعادت دو دنیا و تکمیل ریاست آن‌ها را روزی او گرداند، زیرا او در همه احوال با من مهربان بود و در اقوال و افعالش مطیع من بود...»

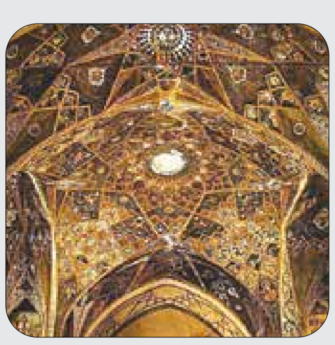
نکته‌ای که راجع به این فقیه و عالم برجسته بیان شده و مورد اختلاف بین محققان قرار گرفته این است که برخی نوشته‌اند او قبل از سن ده‌سالگی به اجتهاد رسیده است. به هرحال چه او در این سن و یا کمی بیشتر از آن به درجه اجتهاد رسیده باشد نشان‌دهنده بزرگی و نبوغ سرشار اوست.

فخر المحققین، پسر علامه حلی، در سال ۷۷۱ درگذشته است.

◆ منبع: www.balagh.ir

گردشگری

خانه حکیم‌باشی کاشان



خانه حکیم‌باشی کاشان، در محله مسجد آقابزرگ واقع شده است. این بنا که متعلق به اوایل عصر قاجاری است، با دارا بودن سه حیاط بزرگ و یک بارانداز وسیع و فضاهای معماری مختلف دیگر از کامل‌ترین و دست‌نخورده‌ترین خانه‌های قدیم کاشان است. هم بخش اندرونی و هم بیرونی و هم گودال باغچه در این بنا وجود دارد که همه آن‌ها به‌صورت چهار طرف ساخت و در سه‌طبقه ساخته شده‌است. از فضاهای مهم معماری این خانه می‌توان از سه سرداب وسیع، بیش از چهار شاه‌نشین، مهتابی، پنج‌دری، آیینه‌خانه، هشتی ورودی، بارانداز و اسطبل روباز و روبسته نام برد. نمای حیاط بیرونی و شاه‌نشین اصلی و همین‌طور سرداب‌ها با گچ‌بری و یزدی‌بندی تزئین شده‌اند.

مجموعه خانه تاریخی حکیم‌باشی، متعلق به میرزا ابوالفضل حکیم‌باشی، از اطبای حاذق دوران قاجار است که لقب حکیم‌باشی به دلیل تبحر بالای وی در علم طب، از طرف ناصرالدین شاه قاجار به وی اعطا شده بود. از ویژگی‌های بارز آن، وجود نقاشی‌های ارزشمند و بی‌نظیر از میرزا عبدالوهاب غفاری، یکی از اساتید به نام نقاشی در دوره قاجار و پسرعموی کمال‌الملک، در سقف اتاق شاه‌نشین خانه است.

خانه تاریخی باشکوه و زیبای حکیم‌باشی در خیابان فاضل نراقی کاشان و با فاصله کمی از مسجد آقابزرگ واقع شده است. این بنای با عظمت که به دستور پزشک معروف عصر قاجار در اواخر قرن ۱۳ هجری ساخته شده گچ‌بری و آیینه‌کاری‌های چشمگیری دارد که در تمام فصول، شمار زیادی از گردشگران را به سوی خود جذب می‌کند.

◆ منبع: www.seeiran.ir